

## Teknisk faktablad

# StoPur SL 125

Polyuretanbasert poresparkel, elastifisert, lavemitterende



### Karakteristikk

**Anvendelse** • som sparkelmasse for poreetting av gummigranulatmatter

**Egenskaper** • ikke fuktsensitiv under herding  
• optimal fasthet

### Underlag

#### Krav

Generelt:

- Tørt, bærekraftig
- Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
- Fjern mindre faste sjikt.
- Fjern ubundet avstrøingsand.
- Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten.

Tørt underlag:

- Avhengig av trykkfasthetsklassen
- Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10

Fuktinnhold:

- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +10 °C, 3 °C over duggpunkt Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Forberedelser

1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel

# Teknisk faktablad

---

## StoPur SL 125

### Påføring

<b>Påføringstemperatur</b>	<p>Underlags- og lufttemperatur:            Min. temperatur: +10 °C            Maks. temperatur: +30 °C</p> <p>Påføringstemperatur:            Min. temperatur: +10 °C            Maks. temperatur: +30 °C</p> <p>Relativ luftfuktighet:            Min.: 30 %            Maks.: 90 %</p>
----------------------------	---

<b>Bearbeidingstid</b>	<p>Ved +10 °C: ca. 60 minutter            Ved +20 °C: ca. 45 minutter            Ved +30 °C: ca. 30 minutter</p>
------------------------	--

<b>Blandingsforhold</b>	<p>komponent A : komponent B            A : B            100,0 : 25,0 vektdeler</p>
-------------------------	---

<b>Klargjøring av materialet</b>	<p>Anvisninger:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger.</li> <li>– Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".</li> <li>– Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.</li> <li>– Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.</li> </ul> <p>Blandetid:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Blandetiden avhenger av materialtemperaturen og omgivelsestemperaturen.</li> <li>– Bland hver forpakning like lenge.</li> </ul> <p>Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Dersom produktet blandes for lenge, reduseres bearbeidingstiden.</li> </ul> <p>Klargjøring av materialet:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rør om komponent A.</li> <li>2. Tilsett hele komponent B.</li> <li>3. Bland komponentene til herderen er godt fordelt, blandingen er homogen og en stripefri masse dannes.            Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min            Blandetid: minst 3 minutter</li> <li>4. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter. Herderen må fordeles jevnt.</li> <li>5. Hell blandingen over i en ren beholder. Bland komponentene igjen.</li> </ol>
----------------------------------	---

## Teknisk faktablad

---

### StoPur SL 125

---

**Oppbygging**

1. Klargjør underlaget.
  2. Grunning: StoPox GH 205
  3. Avstrøing: StoQuarz 0,3–0,8 mm
  4. Klebesjikt: StoPur AL 125
  5. Legging av elastiske gummigranulatmatter.
  6. Tetting av porer: StoPur SL 125
  7. Alternativt påføring av utjevningssjikt: StoPur CL 125
  8. Belegging: StoPur CL 125
  9. Forsegling: StoPur WV 202
-

## Teknisk faktablad

---

# StoPur SL 125

### Påføring

1. Klargjør underlaget.
2. Grunning:
  - StoPox GH 205
  - Påfør produktet rikelig. Verktøy: gumminal
  - Etterull produktet og fordel jevnt.
  - Forbruk: ca. 0,2–0,3 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets grovhet
  - Anvisning: Unngå dannelse av dammer.
3. Avstrøing:
  - StoQuarz 0,3–0,8 mm
  - Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd, men korn ved korn.
  - Forbruk: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>
4. Påføring av lim:
  - StoPur AL 125
  - Påfør produktet. Verktøy: sparkel
  - Fordel produktet jevnt.
  - Forbruk: ca. 0,3–0,8 kg/m<sup>2</sup>
  - Anvisning: Påført materiale må ikke komme i kontakt med vann de første 20 timene etter påføring.
5. Legging av elastiske gummigranulatmatter.
  - Legg de elastiske gummigranulatmattene kant-i-kant i ønsket høyde i StoPur AL 125.
  - Legg vekter på endene og i midten av de elastiske gummigranulatmattene.
  - Etter ca. 30–60 minutter, avhengig av temperaturen: Etterull de elastiske gummigranulatmattene for å unngå bobler. Verktøy: gulvvalse, 50 kg
6. Tetting av porer:
  - StoPur SL 125
  - Påfør produktet. Verktøy: gumminal eller sparkel
  - Fordel produktet jevnt.
  - Forbruk: ca. 0,6–1,0 kg/m<sup>2</sup>
  - Anvisning: De elastiske gummigranulatmattene må være tørre og frie for slippmidler.
7. Alternativt påføring av utjevningssjikt:
  - StoPur CL 125
  - Påfør produktet. Verktøy: rake
  - Fordel produktet jevnt.
  - Forbruk: ca. 0,6–1,0 kg/m<sup>2</sup>
8. Belegging:
  - StoPur CL 125
  - Påfør produktet. Verktøy: rake

## Teknisk faktablad

# StoPur SL 125

- Fordel produktet jevnt og avluft. Verktøy: piggrull
- Forbruk: ca. 1,8–2,5 kg/m<sup>2</sup>
- Anvisning: Belegget må påføres på underliggende sjikt innen 24 timer.

### 9. Forsegling:

- StoPur WV 202
- Påfør produktet jevnt og korsvis. Verktøy: gumminal
- Eterrull produktet og fordel jevnt og korsvis. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk StoPur WV 202: ca. 120–140 g/m<sup>2</sup>
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer, for å unngå forskjeller i glansgrad. Det må ikke være mer enn fem minutter mellom to påføringer. Arbeid alltid vått-i-vått for å unngå tørking på påføringskantene.

### Anvisning:

- Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.
- Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.
- Ved arbeid med polyuretan må det sørges for at materialet ikke kommer i kontakt med vann under herding, da dette fører til reaksjonsbobler (skumdannelse).
- Ved forsegling kan merker etter rullen oppstå.
- Sjiktykkelse på forseglingen: < 0,5 mm. Sjiktykkelsen reduseres med mekanisk anvendelse. Dette kan forkorte levetiden.
- Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og lave temperaturer kan føre til optiske defekter, som f.eks. ulik glansgrad.

<b>Rengjøring av verktøy</b>	Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.
<b>Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig</b>	Hensynta generell arbeidsanvisning: – se <a href="http://www.sto.no">www.sto.no</a>  Ytelseserklæring, CE-merking: – Ytelseserklæring: se <a href="http://www.sto.no">www.sto.no</a> – Slitestykken angitt i ytelseserklæringen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

<b>Leveranse</b>	
<b>Forpakning</b>	spann
<b>Lagring</b>	
<b>Lagringsforhold</b>	Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys. Unngå temperaturer over +25 °C.
<b>Lagringstid</b>	Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargennummeret på forpakningen. Forklaring av chargennummer:

## Teknisk faktablad

---

# StoPur SL 125

tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 –  
lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022  
Se produktets forpakning

---

### Merking

Produktgruppe	Sparkelmasse
---------------	--------------

---

### Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.  
Hensynta sikkerhetsdatabladet!

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.  
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no