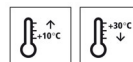


Teknisk faktablad

StoPur IB 500

Polyuretanbelegg, seig elastisk, lavemitterende



Karakteristikk

Anvendelse	• innvendig • som farget belegg for industrigulv, f.eks. næringsmiddelindustrien • på sementbundne underlag • på harde støpeasfaltflater
-------------------	---

Egenskaper	• motstandsdyktig • for kortvarig rengjøring +80 °C, permanent våt maks. +40 °C • statisk rissoverbyggende • seig elastisk • for gang- og kjørbare flater
-------------------	---

Utseende	• helblank
-----------------	--

Særskilte egenskaper / anmerkninger	• fuktsensitiv under herding • produktet oppfyller EN 1504-2 • produktet oppfyller EN 13813 • diverse typegodkjenninger
--	--

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.800–2.700 mPa.s	blanding
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	59–65	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,43–1,52 g/cm³	
Slitestyrke iht. Taber-apparat	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Krav til betongunderlaget: Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.
-------------	---

Teknisk faktablad

StoPur IB 500

Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Ved anvendelse på støpeasfalt må min. 75 % av overflaten bestå av frilagt tilslagskorn.

Underlagstemperatur høyere enn +10 °C og 3 °C over duggpunkt.
Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm²
Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

Forberedelser

Klargjøring av underlaget:
Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Påføring

Påføringsbetingelser

Den relative luftfuktigheten må ikke være > 70 % under belegningsarbeidet og herdefasen.

Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +10 °C
Høyeste påføringstemperatur: +30 °C

Bearbeidingstid

Ved +10 °C: ca. 70 minutter
Ved +20 °C: ca. 40 minutter
Ved +30 °C: ca. 25 minutter
Overbearbeidingstid:
Ved +10 °C: ca. 24 t
Ved +20 °C: ca. 16 t
Ved +30 °C: ca. 12 t

Blandingsforhold

komponent A : komponent B = 100,0 : 23,0 vektdeler

Klargjøring av materialet

Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter.
Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt.
Ikke påfør direkte fra levert forpakning!

Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.

Forbruk

Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
pr. mm sjiktkkelse (ufyllt)	1,4	kg/m ²

Teknisk faktablad

StoPur IB 500

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging

belegg for industrigulv på støpeasfalt, middels mekanisk belastning

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning StoPur IB 500 ufyllt
3. Belegg StoPur IB 500
4. forsegling StoPur WV 150, StoPur WV 200 eller StoPox WL 150 (alternativt)
5. Polish StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (alternativt)

belegg for industrigulv på sementbundne underlag, middels mekanisk belastning

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning StoPox GH 205
3. Skrapesparkling StoPox GH 205
4. Belegg StoPur IB 500
5. forsegling StoPur WV 150, StoPur WV 200 eller StoPox WL 150 (alternativt)
6. Polish med StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (alternativt)

Teknisk faktablad

StoPur IB 500

Påføring

Belegg for industrigulv på støpeasfalt, middels mekanisk belastning.
Beleggføretninger for støpeasfaltflater: (kvalitetsklasse min. IC 40 iht. EN 13813)

1. Forbehandling av underlaget
min. 75 % av overflaten må bestå av frilagt tilslagskorn, heftfasthet $> 1,5 \text{ N/mm}^2$

2. Grunning StoPur IB 500
StoPur IB 500 (ufylt) trekkes skarpt av over frilagt tilslagskorn.
Ved ujevnheter $> 0,5 \text{ mm}$ anbefales en utjevningssparkling.
Dersom videre belegging ikke utføres innen intervalltiden (maks. 24 t) avsandes grunningen med kvartssand $0,4\text{--}0,8 \text{ mm}$ eller kvartssand $0,1\text{--}0,5 \text{ mm}$.
Forbruk StoPur IB 500: ca. $0,5\text{--}1,0 \text{ kg/m}^2$, avhengig av underlagets grovhet
Forbruk StoQuarz $0,4\text{--}0,8 \text{ mm}$ eller StoQuarz $0,1\text{--}0,5 \text{ mm}$: ca. $0,5\text{--}1,0 \text{ kg/m}^2$

3. Dekksjikt StoPur IB 500
StoPur IB 500 påføres med tannrake (tanning 48 eller 95, Sto Verktøykatalog) og avluftes korsvis med piggrull.
Ved sjiktykkelser $> 1 \text{ mm}$ kan StoPur IB 500 i tillegg fylles med StoQuarz $0,1\text{--}0,5 \text{ mm}$ (fyllgrad 1 : 0,3 vektdeler)
Minste sjiktykkelse avhenger av underlaget og kravet til utseende.
Sjiktykkelser $< 0,5 \text{ mm}$ på slette underlag fører som regel til utjevningsproblemer.
Forbruk StoPur IB 500 (ufylt): ca. $1,8\text{--}2,2 \text{ kg/m}^2$

4. forsegling StoPur WV 150, StoPur WV 200 eller StoPox WL 150 (alternativt)
For å oppnå en helblank, silkematt eller matt UV-bestendig overflate påføres tilsvarende forseglingen korsvis med rull.

Forbruk: ca. $0,15\text{--}0,2 \text{ kg/m}^2$

5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)
Polishen påføres tynt og jevnt på det rene og herdede industrigulvet.

Materialet påføres med en forfuktet, lofri mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 minutter.

Den andre påføringen utføres på tvers av forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må overholdes. Avhengig av forventet belastning kan flere arbeidsomganger kreves.

Forbruk: ca. $30\text{--}50 \text{ ml/m}^2$ pr. arbeidsomgang

Belegg for industrigulv på sementbundne underlag, middels mekanisk belastning.
1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning med StoPox GH 205
Påfør StoPox GH 205 rikelig med gumminal til underlaget er helt porefritt og fordel jevnt med etterruling/-børsting.

Teknisk faktablad

StoPur IB 500

Unngå dannelse av dammer.

Dersom overbearbeiding med StoPur IB 500 ikke utføres innen 48 timer må den våte grunningen avsandes med StoQuarz 0,1–0,5 mm (korn ved korn).
Forbruk StoPox GH 205: ca. 0,3–0,5 kg/m², avhengig av underlagets grovhet
Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,5–1,0 kg/m²

3. Skrapesparkling StoPox GH 205

Påfør StoPox GH 205 fylt ca. 1 : 1,5 vektdele med en blanding av 50 % kvartssand 0,01 mm og 50 % StoQuarz 0,1–0,5 mm med glattebrett eller rake med trekantting og avluft deretter med piggrull.
Forbruk StoPox GH 205: ca. 0,7–0,8 kg/m² pr. mm sjikttykkelse

4. Dekksjikt StoPur IB 500

StoPur IB 500 påføres med tannrake (tanning 48 eller 95, Sto Verktøykatalog) og avluftes korsvis med piggrull.

Minste sjikttykkelse avhenger av underlaget og kravet til utseende.
Sjikttykkelser < 0,5 mm på slette underlag fører som regel til utjevningsproblemer.
Forbruk StoPur IB 500 (ufylt): ca. 1,8–2,2 kg/m²

5. forsegling StoPur WV 150, StoPur WV 200 eller StoPox WL 150 (alternativt)
For å oppnå en helblank, silkematt eller matt UV-bestendig overflate påføres tilsvarende forseglingen korsvis med rull.

Forbruk: ca. 0,15–0,2 kg/m²

6. Polish StoDivers P 105/120 (alternativt)

Polishen påføres tynt og jevnt på det rene og herdede industrigulvet.
Materialet påføres med en forfuktet, løfri mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 min.

Den andre påføringen utføres på tvers av forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må overholdes. Avhengig av forventet belastning kan flere arbeidsomganger kreves.

Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang

Anvisninger:

Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.
Glansgraden til matte forseglinger som f.eks. StoPur WV 150, StoPur WV 200 og StoPox WL 150 øker med polishen StoDivers P 105/120.
StoPur IB 500 har en tendens til å gulne kraftig under påvirkning av UV-lys.
Spesielt lyse farger påvirkes av dette. Utbedringer og tilslutninger på eksisterende flater er derfor synlige.
Med en egnet dekkforsegling kan UV-bestandigheten forbedres.
Ved arbeid med polyuretan må det sørges for at materialet ikke kommer i kontakt med vann under påføring og herdefasen, da dette fører til reaksjonsbobler (skumdannelse).

Teknisk faktablad

StoPur IB 500

Rengjøring av verktøy	Rengjør med StoDivers EV 100 umiddelbart etter bruk.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Ved frekvente temperatur- og kjemikaliebelastninger kan ikke optiske endringer utelukkes. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.
Leveranse	
Farge	stort fargeutvalg, RAL-fargevifte
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.
Lagringstid	Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer: tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022 Se produktets forpakning
Merking	
Produktgruppe	Belegg
Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger	
	Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter. Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus

Teknisk faktablad

StoPur IB 500

Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no