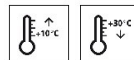


Teknisk faktablad

StoPur EZ 500

Polyuretanbasert selvnivellerende slitesjikt for testede overflatebeskyttelsessystemer i trafikkanlegg



Karakteristikk

Anvendelse	• innvendig • væreksponert • som hwO (hovedsakelig virksomt overflatebeskyttelsessjikt), bestanddel i testede overflatebeskyttelsessystemer for parkeringshus: OS 11a.20 og OS 11b.20 fra StoCretec
Egenskaper	• dynamisk rissoverbyggende • kan fylles med kvartssand på arbeidsplassen
Særskilte egenskaper / anmerkninger	• produktet oppfyller EN 1504-2 • produktet oppfyller EN 13813 • fuktsensitiv under herding

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Densitet	EN ISO 2811	1,19 g/cm ³	blanding
Heftfasthet (28 dager)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore-A-hardhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	65–67	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	3.000–4.000 mPa.s	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Generelt: – Tørt, bærekraftig – Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser – Fjern mindre faste sjikt. – Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten. Tørt underlag: – Avhengig av trykkfasthetsklassen – Tørr iht. definisjonen i DAFStb sin reparasjonsanvisning, utgave 2001-10
-------------	--

Teknisk faktablad

StoPur EZ 500

Fuktinnhold:

- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +10 °C, 3 °C over duggpunkt

Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm²

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser

1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel

Påføring

Påføringstemperatur

Underlags- og lufttemperatur:

Min. temperatur: +10 °C

Maks. temperatur: +30 °C

Påføringstemperatur:

Min. temperatur: +10 °C

Maks. temperatur: +30 °C

Relativ luftfuktighet:

maks.: 80 %

Bearbeidingstid

Ved +10 °C: ca. 40 minutter

Ved +20 °C: ca. 30 minutter

Ved +30 °C: ca. 15 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B

A : B

100,0 : 200,0 vektdeler

Teknisk faktablad

StoPur EZ 500

Klargjøring av materialet

Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger:
- Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".
- Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.

Blandetid:

- Blandetiden avhenger av materialtemperaturen og omgivelsestemperaturen.
- Bland hver forpakning like lenge.

Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:

- Dersom produktet blandes for lenge, reduseres bearbeidingstiden.

Klargjøring av materialet:

1. Rør om komponent A.
 2. Tilsett hele komponent B.
 3. Bland komponentene til herderen er godt fordelt, blandingen er homogen og en stripefri masse dannes.
- Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min
 Blandetid: minst 3 minutter
4. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter. Herderen må fordeles jevnt.
 5. Hell blandingen over i en ren beholder. Bland komponentene igjen.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	som slitesjikt (ujevnheter = 0,5 mm)	2,3	kg/m ²
	som slitesjikt (ujevnheter = 1,0 mm)	2,6	kg/m ²
	som selvnivellerende sjikt (ujevnheter = 0,5 mm)	2,1	kg/m ²
	som selvnivellerende sjikt (ujevnheter = 1,0 mm)	2,6	kg/m ²

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Teknisk faktablad

StoPur EZ 500

Oppbygging

overflatebeskyttelsessystem OS 11a.20

1. Klargjør underlaget.
2. Grunning: StoPox GH 205
3. Avstrøing: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Påføring av rissoverbyggende selvnivellerende sjikt, hwO: StoPur EZ 500
5. Påføring av slitesjikt: StoPur EZ 502
6. Avstrøing: StoQuarz 0,3–0,8 mm
7. Forsegling: StoPox DV 502

overflatebeskyttelsessystem StoCretec OS 11b.20

1. Klargjør underlaget.
 2. Grunning: StoPox GH 205
 3. Avstrøing: StoQuarz 0,3–0,8 mm
 4. Påføring av selvnivellerende sjikt og slitesjikt, hwO: StoPur EZ 500
 5. Avstrøing: StoQuarz 0,3–0,8 mm
 6. Forsegling: StoPox DV 502
-

Teknisk faktablad

StoPur EZ 500

Påføring

overflatebeskyttelsessystem OS 11a

1. Klargjør underlaget.

2. Grunning:

- StoPox GH 205
- Påfør produktet rikelig og porefritt. Verktøy: gumminal
- Etterrull produktet og fordel jevnt. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk: ca. 0,3–0,4 kg/m², avhengig av underlagets absorpsjonsevne
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.

3. Avstrøing:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd.
- Forbruk: ca. 0,5 kg/m²

4. Påføring av rissoverbyggende selvnivellerende sjikt, hwO:

- StoPur EZ 500
- Fjern ubundet kvartssand.
- Påfør produktet utfyllt uten kvartssand. Verktøy: rake, f.eks. Sto Tannlist, tanning: 95
- Fordel produktet jevnt og avluft. Verktøy: piggrull
- Forbruk: ca. 2,1 kg/m² ved en ujevnhet på 0,5 mm
- Forbruk: ca. 2,6 kg/m² ved en ujevnhet på 1,0 mm
- Anvisning: Anvend spikersko med butte spikre ved avstrøing eller avlufting, for ikke å skade membranen.

Hensynta!

Overbearbeiding av det uavstrødde selvnivellerende sjiktet:

- ved +10 °C: innen 72 t
- ved +30 °C: innen 18 t
- Anvisning for overbearbeidingsintervaller: se arbeidsanvisning, vedlegg A, samsvarssertifikat i DIN V 18026
- Dersom overflatebeskyttelsessystemet OS 11 påføres på lutende flater: Ved en luting på ca. 10 % må det selvnivellerende sjiktet og slitesjiktet påføres i flere arbeidsomganger for å oppnå ønskede sjikthykkelser.

5. Påføring av slitesjikt:

- StoPur EZ 502, fylt med StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Blandingsforhold for avrettingsmasse: 1,0 vektdeler StoPur EZ 502, 0,2 vektdeler StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Påfør produktet fylt med kvartssand. Verktøy: rake, f.eks. Sto Tannlist, tanning: 48, 95
- Fordel produktet jevnt og avluft. Verktøy: piggrull
- Forbruk StoPur EZ 502: ca. 1,9 kg/m²
- Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,4 kg/m²
- Anvisning: Anvend spikersko med butte spikre ved avstrøing eller avlufting, for

Teknisk faktablad

StoPur EZ 500

ikke å skade membranen.

6. Avstrøing:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Avstrø flaten heldekkende i overskudd.
- Forbruk: ca. 4–5 kg/m²

7. Forsegling:

- StoPox DV 502
- Fjern ubundet kvartssand.
- Påfør produktet jevnt og korsvis. Verktøy: gumminal
- Etterull produktet og fordel jevnt og korsvis. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk StoPox DV 502: ca. 0,6–0,8 kg/m²

B: overflatebeskyttelsessystem OS 11b.20

1. Klargjør underlaget.

2. Grunning:

- StoPox GH 205
- Påfør produktet rikelig og porefritt. Verktøy: gumminal
- Etterull produktet og fordel jevnt. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk: ca. 0,3–0,4 kg/m², avhengig av underlagets absorpsjonsevne
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.

3. Avstrøing:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd.
- Forbruk: ca. 0,5 kg/m²

4. Påføring av selvnivellerende sjikt og slitesjikt:

- StoPur EZ 500, fylt med StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Blandingsforhold: 1,0 vektdeler StoPur EZ 500, 0,3 vektdeler StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Fjern ubundet kvartssand.
- Påfør produktet fylt med kvartssand. Verktøy: rake, f.eks. Sto Tannlist, tanning: 48, 95
- Fordel produktet jevnt og avluft. Verktøy: piggrull
- Ujevnheter: 0,5 mm
- Forbruk StoPur EZ 500: ca. 2,3 kg/m²
- Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,7 kg/m²
- Ujevnheter: 1,0 mm
- Forbruk StoPur EZ 500: ca. 2,6 kg/m²
- Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,8 kg/m²

5. Avstrøing:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Avstrø flaten heldekkende i overskudd.

Teknisk faktablad

StoPur EZ 500

– Forbruk: ca. 4–5 kg/m²

6. Forsegling:

- StoPox DV 502
- Fjern ubundet kvartssand.
- Påfør produktet jevnt og korsvis. Verktøy: gumminal
- Eterrull produktet og fordel jevnt og korsvis. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk StoPox DV 502: ca. 0,6–0,8 kg/m²

Anvisninger:

Testet beleggsystem:

- Materialforbruk iht. DAfStb-anvisning, utgave oktober 2001: se arbeidsanvisning, vedlegg A, samsvarssertifikat i DIN V 18026

UV-belastning, fargeavvik:

- Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene. Dette må hensyntas spesielt for lyse farger.
- Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.
- Små fargeavvik mellom forskjellige charger er mulig.

Underlagstemperatur, omgivelsestemperatur:

- I tillegg til omgivelsestemperaturen er underlagstemperaturen av avgjørende betydning for påføring av reaksjonsharpiks.
- Ved lave temperaturer forsinkes den kjemiske reaksjonen.
- Dermed forlenges tiden for påføring, for overbearbeiding og til gangbarhet.
- Grunnet økende viskositet kan forbruket pr. flateenhet øke.
- Ved høye temperaturer akselereres de kjemiske reaksjonene, slik at tiden for påføring, for overbearbeiding og til gangbarhet reduseres.

Forbruk, påføring:

- Anvisningene om forbruk og påføring gjelder for horisontale flater.
- Ved helling: Test en prøveflate på forhånd. Ved behov påføres flere sjikt og materialet tilsettes fyllstoff eller mer kvartssand.

Tørking, herding, overbearbeiding

gangbar: etter ca. 12 timer
etterfølgende belegg: innen 18–36 timer

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

Teknisk faktablad

StoPur EZ 500

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

1. Hensynta generell arbeidsanvisning:
 - se www.stocretec.de, Produkte
 - se teknisk håndbok, vedlegg
2. Hensynta arbeidsanvisningen.

Ytelseserklæring, CE-merking:
 – Ytelseserklæring: se www.stocretec.de
 – Slitestyrken angitt i ytelseserklæringen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

Leveranse

Farge grå, ingen krav på fargelighet

Forpakning spann

Lagring

Lagringsforhold Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys. Unngå direkte sollys og overskridelse av lagringstemperaturen.

Lagringstid Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Chargenummerets første tall er siste tall i årstallet. Andre og tredje tall angir ukenummer. Eksempel: 1450013223 – minst holdbar t.o.m. uke 45 i år 2021. Se produktets forpakning

Merking

Produktgruppe Belegg

Sikkerhet Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.

Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Teknisk faktablad

StoPur EZ 500

Sto Norge AS
Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
N - 0175 Oslo
Besøksadresse:
Waldemar Thranes gate 98B
N - 0175 Oslo
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no