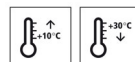


# Teknisk faktablad

## StoPur AC MultiCoat

Polyureabelegg for økte krav, testede overflatebeskyttelsessystemer i trafikkanlegg



### Karakteristikk

|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Anvendelse</b>                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• innvendig</li> <li>• væreksponert</li> <li>• som kjørbart belegg for gulvflater i parkeringshus og underjordiske garasjer</li> <li>• som slitesjikt i overflatebeskyttelsessystemene: OS 10.4 og OS 10.22 fra StoCretec</li> </ul> |
| <b>Egenskaper</b>                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• bestandig mot olje</li> <li>• bestandig mot drivmiddel</li> <li>• høy slitasjefasthet</li> <li>• fargestabil</li> </ul>                                                                                                            |
| <b>Særskilte egenskaper / anmerkninger</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• produktet oppfyller EN 1504-2</li> <li>• produktet oppfyller EN 13813</li> </ul>                                                                                                                                                   |

### Tekniske data

| Kriterium                 | Standard/forskrift | Verdi/enhet       | Anvisning |
|---------------------------|--------------------|-------------------|-----------|
| Heftfasthet               | EN 1542            | > 2,0 MPa         |           |
| Viskositet (ved 23 °C)    | EN ISO 3219        | 8.000–9.000 mPa.s |           |
| Densitet (blanding 23 °C) | EN ISO 2811        | 1,4 g/cm³         |           |

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Krav</b> | <p>Generelt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Tørt, bærekraftig</li> <li>– Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser</li> <li>– Fjern mindre faste sjikt.</li> <li>– Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten.</li> </ul> <p>Tørt underlag:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Avhengig av trykkfasthetsklassen</li> <li>– Tørr iht. definisjonen i DAfStb sin reparasjonsanvisning, utgave 2001-10</li> </ul> <p>Fukttinnhold:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Mål fukttinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.</li> <li>– Fukttinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%</li> </ul> |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

# Teknisk faktablad

## StoPur AC MultiCoat

– Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +10 °C, 3 °C over duggpunkt Heftfasthet, middelverdi:  
1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Forberedelser</b>       | <p>1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".<br/>Eksempel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kuleblåsing</li> <li>– Fresing, etterfulgt av kuleblåsing</li> <li>– Blåsing med fast blåsemiddel</li> </ul> |
| <b>Påføring</b>            |                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Påføringstemperatur</b> | <p>Underlags- og lufttemperatur:<br/>Min. temperatur: +10 °C<br/>Maks. temperatur: +30 °C</p> <p>Påføringstemperatur:<br/>Min. temperatur: +10 °C<br/>Maks. temperatur: +30 °C</p> <p>Relativ luftfuktighet:<br/>min.: 40 %<br/>Maks.: 85 %</p>         |
| <b>Bearbeidingstid</b>     | Ved +23 °C: ca. 20 minutter                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Blandingsforhold</b>    | <p>komponent A : komponent B<br/>A : B<br/>100,0 : 12,0 vektdeler</p>                                                                                                                                                                                   |

## Teknisk faktablad

---

# StoPur AC MultiCoat

### Klargjøring av materialet

#### Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger.
- Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".
- Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.

#### Blandetid:

- Blandetiden avhenger av materialtemperaturen og omgivelsestemperaturen.
- Bland hver forpakning like lenge.

#### Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:

- Dersom produktet blandes for lenge, reduseres bearbeidingstiden.

#### Klargjøring av materialet:

1. Rør om komponent A.
2. Tilsett hele komponent B.
3. Bland komponentene til herderen er godt fordelt, blandingen er homogen og en stripefri masse dannes.

Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min

Blandetid: minst 3 minutter

4. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter. Herderen må fordeles jevnt.

5. Hell blandingen over i en ren beholder. Bland komponentene igjen.

---

### Oppbygging

A: rissoverbyggende system, overflatebeskyttelsessystem OS 10.4

1. Klargjør underlaget.
  2. Grunning: StoPox GH 205
  3. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
  4. Påføring av rissoverbyggende selvnivellerende sjikt: StoPur PM MultiBase
  5. Påføring av slitesjikt: StoPur AC MultiCoat
-

## Teknisk faktablad

# StoPur AC MultiCoat

---

### Påføring

A: rissoverbyggende system, overflatebeskyttelsessystem OS 10.4

1. Klargjør underlaget.

2. Grunning:

- StoPox GH 205
- Påfør produktet jevnt. Verktøy: gumminal
- Etterrull produktet og fordel jevnt.
- Forbruk: ca. 0,3–0,4 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets grovhet
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.
- Anbefaling: Påfør en skrapesparkling ved ujevnheter > 0,5 mm.

3. Avstrøing:

- StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd, men korn ved korn.
- Forbruk: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Anvisning: Fjern ubundet kvartssand etter 24 timer.

4. Påføring av rissoverbyggende selvnivellerende sjikt, hwo:

- StoPur PM MultiBase
- Påfør produktet utfyllt uten kvartssand. Sjiktkykkelse: min. 2,0 mm, verktøy: rake med trekantting (art.nr. 17403-003)
- Avluft produktet korsvis. Verktøy: piggrull
- Forbruk: ca. 3,0 kg/m<sup>2</sup>

5. Påføring av slitesjikt:

- StoPur AC MultiCoat
- Ventetid: Påfør slitesjiktet etter 8–24 timer.
- Påfør avrettingsmassen i ønsket sjiktkykkelse.
- Etterrull produktet korsvis. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk StoPur AC MultiCoat: ca. 2,0–2,7 kg/m<sup>2</sup> (min. 1,8 kg/m<sup>2</sup>)
- Anvisning: Anvend spikersko med butte spikre ved påføring av avrettingsmasse, for ikke å skade membranen.

-----  
Anvisninger:

- Fuktige og ufullstendig herdede underlag fører til skader.

Underlagstemperatur, omgivelsestemperatur:

- I tillegg til omgivelsestemperaturen er underlagstemperaturen av avgjørende betydning for påføring av reaksjonsharpiks.
- Ved lave temperaturer forsinkes den kjemiske reaksjonen.
- Dermed forlenges tiden for påføring, for overbearbeiding og til gangbarhet.
- Grunnet økende viskositet kan forbruket pr. flateenhet øke.
- Ved høye temperaturer akselereres de kjemiske reaksjonene, slik at tiden for påføring, for overbearbeiding og til gangbarhet reduseres.

Fargeavvik:

- Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker

## Teknisk faktablad

# StoPur AC MultiCoat

beleggets tekniske funksjon.  
– Små fargeavvik mellom forskjellige charger er mulig.

Forbruk, påføring:  
– Anvisningene om forbruk og påføring gjelder for horisontale flater.  
– Ved helling: Test en prøveflate på forhånd.

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tørking, herding, overarbeiding</b>            | <p>Gangbar:<br/>– Etter ca. 8 timer<br/>– Avhengig av luftfuktighet: Dersom luftfuktigheten er høyere, herder materialet raskere.</p> <p>Kjørbar:<br/>– Etter ca. 24 timer</p> <p>Fullstendig mekanisk belastbar:<br/>– Etter ca. 3 dager</p> <p>Fullstendig kjemisk belastbar:<br/>– Etter ca. 7 dager</p> <p>Overbearbeidingstid:<br/>– ved +23 °C: innen 18 timer</p> |
| <b>Rengjøring av verktøy</b>                      | Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig</b> | <p>Hensynta arbeidsanvisningen.</p> <p>Ytelseserklæring, CE-merking:<br/>Ytelseserklæring: se <a href="http://www.sto.no">www.sto.no</a><br/>– Slitestyrken angitt i ytelseserklæringen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.</p> <p>– Ved OS 10-systemoppbygginger kan overflatiske sprekker ikke utelukkes.</p>                                                   |

| Leveranse             |                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Farge</b>          | farge iht. RAL-fargevifte                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Forpakning</b>     | spann                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Lagring               |                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Lagingsforhold</b> | Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Lagringstid</b>    | <p>Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer:<br/>tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 –</p> |

## Teknisk faktablad

---

# StoPur AC MultiCoat

lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022  
Se produktets forpakning

---

### Merking

#### Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.  
Hensynta sikkerhetsdatabladet!

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no