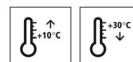


Teknisk faktablad

StoPox WL 200

Vannholdig epoksy-lakk, sklisikker, lavemitterende



Karakteristikk

- Anvendelse**
- innvendig og værekspont
 - for sementbundne underlag
 - magnesia- og kalsiumsulfatpåstøp
 - som farget forsegling på industrigulv

- Egenskaper**
- vanndampgjennomslippelig
 - meget god vedheft til underlaget
 - sklisikker
 - VOC-lavemitterende

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- produktet oppfyller EN 1504-2
 - produktet oppfyller miljøetikett kategori C

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	2.500–3.800 mPa.s	blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,37–1,46 g/cm ³	
Slitestyrke iht. Taber-apparat	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.
Vanndampgjennomtrengnings-klasse	EN ISO 7783	klasse II (middels)	klassifisering iht. DIN EN 1504-2

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

- Krav**
- Krav til betongunderlaget:
- Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.
- Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.
- Underlagstemperatur høyere enn +10 °C og 3 °C over duggpunkt.

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

Gjennomsnittlig heftfasthet $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Heftfasthet minste enkeltverdi $1,0 \text{ N/mm}^2$

Vurdering av magnesia- og kalsiumsulfatpåstøp krever spesiell fagkunnskap.

Forberedelser	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing, blåsing med fast blåsemiddel eller diamantsliping. Ved ujevnheter $> 0,5 \text{ mm}$ må en utjevningssparkling utføres.
Påføring	
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: $+10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ Høyeste påføringstemperatur: $+30 \text{ }^{\circ}\text{C}$ maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %
Bearbeidingstid	Ved $+10 \text{ }^{\circ}\text{C}$: ca. 180 minutter Ved $+20 \text{ }^{\circ}\text{C}$: ca. 90 minutter Ved $+30 \text{ }^{\circ}\text{C}$: ca. 60 minutter Overbearbeidingstid: Ved $+10 \text{ }^{\circ}\text{C}$: ca. 24 t Ved $+20 \text{ }^{\circ}\text{C}$: ca. 16 t Ved $+30 \text{ }^{\circ}\text{C}$: ca. 12 t
Blandingsforhold	komponent A : komponent B = 100,0 : 20,0 vektdeler
Klargjøring av materialet	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning! Enkeltkomponentenes temperatur må være minst $+15 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ved blanding.
Oppbygging	Belegg for industrigulv for middels mekanisk belastning, sklisikkert. 1. Klargjøring av underlaget 2. Grunning med StoPox WL 200 3. Forsegling StoPox WL 200 4. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

Påføring

Belegg for industrigulv for middels mekanisk belastning, sklisikkert.

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning med StoPox WL 200 StoPox WL 200 kan avhengig av underlag og påføringsforhold fortynnes med opp til 20 % vann.
Forbruk: ca. 0,15–0,20 kg/m² pr. arbeidsomgang

3. Forsegling med StoPox WL 200
StoPox WL 200 kan fortynnes med opp til 10 % vann og påføres med korthåret rull (Sto Malerrull Lakk korthåret).
Forbruk: ca. 0,15–0,20 kg/m² pr. arbeidsomgang

Påfør materialet jevnt. Anvendelse av avstrykningsgitter anbefales.

4. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt) Polishen påføres tynt og jevnt på det rene og herdede industrigulvet. Materialet påføres med forfuktet mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 min.

Den andre påføringen utføres på tvers av forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må overholdes. Avhengig av forventet belastning kan flere arbeidsomganger kreves.

Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Anvisninger:

Ikke egnet for flater med høy mekanisk belastning.

Avhengig av farge og underlag kan flere arbeidsomganger med StoPox WL 200 kreves for å oppnå en homogen dekkevne.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av vannholdige beleggsystemer. Trekk må imidlertid unngås. Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og lave temperaturer (< +10 °C) kan føre til optiske defekter.

Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.

Avhengig av anvendelse avtar de sklisikre egenskapene til StoPox WL 200. Forseglingen må da fornyes.

Sjikttykkelsen ved forseglinger er som regel < 0,5 mm og reduseres som følge av mekanisk anvendelse.

Dette må tas i betraktning med hensyn til ønsket levetid.

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

Dersom StoPox WL 200 skal påføres gamle eller nye epoksyharpiksbelegg, må det på forhånd utføres en intensiv grunnrengjøring med StoDivers GR og enskivemaskin med svart pad. Se også teknisk faktablad for StoDivers GR. Dersom dette tiltaket ikke utføres kan fuktingsproblemer med vannbasert lakk forekomme.

Grunnet manuell påføring av forseglingen kan merker etter rullen ikke helt utelukkes.

Rengjøring av verktøy	Rengjør med vann.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	StoPox WL 200 har ved utvendig anvendelse en tendens til å gulne og kritte overflaten. Krittningen er meget utpreget for spesielt mørke og sterkt pigmenterte farger. Dette må tas i betraktning ved valg av farge. Høypigmenterte farger utenfor gråskalaen (f.eks. intensive røde, blåe eller gule farger) utsettes som regel for høyere pigmentslitasje. For å unngå dette anbefales det å påføre en ekstra transparent dekkforsegling, f.eks. StoPox WL 100 transparent (helblank) eller StoPox WL 150 transparent (matt). En eventuell endring av de sklihemmende egenskapene må tas i betraktning. En midlertidig beskyttelseseffekt oppnås også med polishene StoDivers P 105 og P 120.
Leveranse	
Farge	stort fargeutvalg, RAL-fargevifte, begrenset brytbar iht. StoColor System
Forpakning	spann og boks
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.
Lagringstid	I originalforpakning frem til ... (se forpakning).
Merking	
Produktgruppe	Forsegling
Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Hensynta sikkerhetsdatabladet!

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no