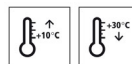


Teknisk faktablad

StoPox WL 113

Vannholdig epoksy-lakk, elektrisk ledende, lavemitterende



Karakteristikk

Anvendelse

- innvendig
- på gulvflater
- for mineralske underlag som betong og sementpåstøp
- på magnesia- og kalsiumsulfatpåstøp
- på gamle og nye ledende og ikke-ledende epoksyharpiksbelegg
- som elektrisk ledende forsegling for middels belastning

Egenskaper

- meget god vedheft til underlaget
- elektrisk ledende (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- ledningsevnen er i stor grad uavhengig av den relative fuktigheten
- VOC-lavemitterende
- lett strukturert overflate

Utseende

- helblank

Særskilte egenskaper / anmerkninger

- produktet oppfyller EN 1504-2

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	3.000–4.600 mPa.s	blanding ufortynnet
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,34–1,43 g/cm ³	
Slitestyrke iht. Taber-apparat	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Vanndampgjennomtrengnings-klasse	EN ISO 7783	klasse II (middels)	klassifisering iht. DIN EN 1504-2

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

Krav til betongunderlaget:
Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser.
Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.

Teknisk faktablad

StoPox WL 113

Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten.
Fuktnnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Underlagstemperatur høyere enn +10 °C og 3 °C over duggpunkt.
Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm²
Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

Forberedelser	Klargjøring av underlaget: Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing, blåsing med fast blåsemiddel eller diamantsliping.
----------------------	--

Påføring

Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +10 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 75 % Høyeste påføringstemperatur: +30 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %
----------------------------	--

Bearbeidingstid	Ved +10 °C: ca. 180 minutter Ved +20 °C: ca. 90 minutter Ved +30 °C: ca. 60 minutter
------------------------	--

Blandingsforhold	komponent A : komponent B = 100,0 : 20,0 vektdeler
-------------------------	--

Klargjøring av materialet	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør om komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning! Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.
----------------------------------	--

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	som forsegling (ufortynnet, pr. arbeidsomgang)	0,15–0,25	kg/m ²
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.			

Teknisk faktablad

StoPox WL 113

Oppbygging

forsegling av mineralske underlag

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning med StoPox WL 113
3. StoDivers LS
4. Forsegling StoPox WL 113 (1–2 arbeidsomganger)

forsegling av elektrisk ledende og ikke-ledende epoksyharpiksbelegg

1. Klargjøring av underlaget
 2. Forsegling StoPox WL 113 (1–2 arbeidsomganger)
-

Teknisk faktablad

StoPox WL 113

Påføring

forsegling av mineralske underlag

1. Klargjøring av underlaget

2. Grunning med StoPox WL 113

StoPox WL 113 kan avhengig av underlag og påføringsforhold fortynnes med opp til 20 % vann.

Forbruk: ca. 0,15–0,25 kg/m² (ufortynnet)

3. StoDivers LS iht. monteringsanvisning

4. Forsegling

Manuell påføring:

StoPox WL 113 kan fortynnes med opp til 15 % vann. Fordel materialet langsomt med Sto Rake, tanngummi (2 mm tanning) og etterrull korsvis med nylonrull (Sto Malerrull Lakk korthåret eller Sto Malerrull Lakk Nylon RS8, Sto Verktøykatalog).

Påfør materialet jevnt.

Forbruk: ca. 0,15–0,25 kg/m² (ufortynnet)

Ved airless-påføring øker materialforbruket med ca. 10–20 %.

Airless-påføring:

Følgende krav må være oppfylt dersom materialet skal airless-sprøytes:

Maskintrykk: min. 150 bar

Dysetørrelse: 0,023" til 0,043" (0,584 mm til 1,092 mm), f.eks. dyse 52300, 61700 eller 62500 fra Graco

Matingsmengde: min. 3,8 l/min

sprøyteapparat: f.eks. Graco TexSpray Mark V

Anvisning: Avhengig av farge og underlag kan 1–2 arbeidsomganger kreves for å oppnå et homogent utseende.

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

forsegling av elektrisk ledende og ikke-ledende epoksyharpiksbelegg

1. Klargjøring av underlaget

(f.eks. grunnrengjøring med StoDivers GR og rengjøringspad)

2. Forsegling

Manuell påføring:

StoPox WL 113 kan fortynnes med opp til 15 % vann. Fordel materialet langsomt

Teknisk faktablad

StoPox WL 113

med Sto Rake, tanngummi (2 mm tanning) og etterrull korsvis med nylonrull (Sto Malerrull Lakk korthåret eller Sto Malerrull Lakk Nylon RS8, Sto Verktøykatalog).

Påfør materialet jevnt.

Forbruk: ca. 0,15–0,25 kg/m² (ufortynnet)

Airless-påføring:

Følgende krav må være oppfylt dersom materialet skal airless-sprøytes:

Maskintrykk: min. 150 bar

Dysetørrelse: 0,023" til 0,043" (0,584 mm til 1,092 mm), f.eks. dyse 52300, 61700 eller 62500 fra Graco

Matingsmengde: min. 3,8 l/min

sprøyteapparat: f.eks. Graco TexSpray Mark V

Ved airless-påføring øker materialforbruket med ca. 10–20 %.

Anvisning: Avhengig av farge og underlag kan 1–2 arbeidsomganger kreves for å oppnå et homogent utseende.

Anvisning:

Ved krav til personvern iht. VDE 0100-410 finnes beleggsystemene i aktuell StoCretec-brosjyre om ledende gulvbeleggsystemer. Dersom gulvet belastes med kontorstoler, må disse være utstyrt med stolhjul av typen "W" iht. DIN EN 12529.

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Fyllstoff som anvendes for å garantere ledningsevnen kan føre til at skjøtene etter rullen blir synlige til tross for korsvis påføring.

For å oppnå optisk homogene flater anbefales påføring med airless-apparat.

Hensynta påkrevde arbeidsbeskyttelsestiltak.

Sjikttykkelsen ved forseglinger er som regel < 0,5 mm og reduseres som følge av mekanisk anvendelse. Dette må tas i betraktning med hensyn til ønsket levetid.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av vannholdige beleggsystemer.

Trekk må imidlertid unngås. Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og lave temperaturer (< +10 °C) kan føre til optiske defekter, f.eks. ulik glansgrad.

Grunnet manuell påføring av forseglingen kan merker etter rullen ikke helt unngås.

Tørrking, herding, overarbeiding

Ved +10 °C: ca. 24 t

Ved +20 °C: ca. 16 t

Ved +30 °C: ca. 12 t

Rengjøring av verktøy

Rengjør med vann umiddelbart etter bruk, herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Teknisk faktablad

StoPox WL 113

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.

Leveranse

Farge begrenset fargeutvalg, RAL-fargevifte og StoColor System, ca. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 og ca. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005

Forpakning

spann og boks

Lagring

Lagringsforhold Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.

Lagringstid I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe Forsegling

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no