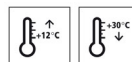


Teknisk faktablad

StoPox WL 100 transparent

Vannholdig epoksy-lakk, transparent,
lavemitterende



Karakteristikk

Anvendelse	• innvendig • på gulvflater • for sementbundne underlag • magnesia- og kalsiumsulfatpåstøp • som transparent forsegling på epoksyharpiksbaserte gulvbelegg • for produksjonsområder i næringsmiddelindustrien med middels belastning
Egenskaper	• meget god fukting av underlaget • høy slitasjebestandighet • for kortvarig rengjøring +80 °C, permanent våt maks. +40 °C
Utseende	• helblank
Særskilte egenskaper / anmerkninger	• produktet oppfyller EN 1504-2 • ikke egnet for flater med høy mekanisk belastning • diverse typegodkjenninger

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.700–2.600 mPa.s	blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,03–1,09 g/cm³	
Slitestyrke iht. Taber-apparat	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.
Vanndampgjennomtrengnings-klasse	EN ISO 7783	klasse I (høy)	klassifisering iht. DIN EN 1504-2

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.
-------------	--

Teknisk faktablad

StoPox WL 100 transparent

Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Underlagstemperatur høyere enn +12 °C og 3 °C over duggpunkt.
Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm²
Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

Vurdering av magnesia- og kalsiumsulfatpåstøp krever spesiell fagkunnskap.

Forberedelser

Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Påføring

Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +12 °C
maks. tillatt relativ luftfuktighet 75 %
Høyeste påføringstemperatur: +30 °C
maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %

Bearbeidingstid

Ved +12 °C: ca. 60 minutter
Ved +20 °C: ca. 45 minutter
Ved +30 °C: ca. 30 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B = 100,0 : 33,3 vektdele

Klargjøring av materialet

Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter.
Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt.
Ikke påfør direkte fra levert forpakning!

Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.

Forbruk

Anvendelsesmåte

Forbruk ca.

som forsegling pr. arbeidsomgang

0,1–0,2 kg/m²

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Teknisk faktablad

StoPox WL 100 transparent

Oppbygging

Transparent forsegling på (chipsavstrødde) StoPox-belegg, f.eks. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS.

StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS og farget chips som underlag.

1. Forsegling StoPox WL 100 transparent
2. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)

Transparent forsegling på mineralske underlag.

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning med StoPox WL 100 transparent
3. Forsegling StoPox WL 100 transparent
4. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)

Teknisk faktablad

StoPox WL 100 transparent

Påføring

Transparent forsegling på chipsavstrødde vannholdige belegg, f.eks. StoPox WL 100, StoPox WB 100

1. Forsegling

Fortynn StoPox WL 100 transparent med ca. 15–20 % vann avhengig av påføringsforhold og påfør korsvis med korthåret rull (Sto Malerrull Lakk langhåret, Sto Verktøykatalog).

Forbruk: ca. 0,1–0,2 kg/m² pr. arbeidsomgang

2. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)

Polishen påføres tynt og jevnt på det rene og herdede industrigulvet. Materialet påføres med forfuktet mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 min.

Den andre påføringen utføres på tvers av forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må overholdes. Avhengig av forventet belastning kan flere arbeidsomganger kreves.

Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Transparent forsegling på mineralske underlag.

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning

StoPox WL 100 transparent kan avhengig av underlag og påføringsforhold fortynnes med 20–30 % vann, og påføres og fordeles jevnt med korthåret rull / gummnal. Unngå dannelse av dammer.

Forbruk: ca. 0,2–0,3 kg/m², avhengig av underlagets grovhet.

3. Forsegling StoPox WL 100 transparent fortynnes med 15–20 % vann avhengig av påføringsforhold og påføres korsvis med korthåret rull (Sto Malerrull Lakk langhåret, Sto Verktøykatalog). 1–2 arbeidsomganger kan kreves. Forbruk: ca. 0,1–0,2 kg/m² pr. arbeidsomgang.

4. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt) Polishen påføres tynt og jevnt på det rene og herdede industrigulvet. Materialet påføres med forfuktet mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 min.

Den andre påføringen utføres på tvers av forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må overholdes. Avhengig av forventet belastning kan flere arbeidsomganger kreves.

Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang

Teknisk faktablad

StoPox WL 100 transparent

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Anvisning:

Ikke egnet for flater med høy mekanisk belastning.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av vannholdige beleggsystemer. Trekk må imidlertid unngås. Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og lave temperaturer ($< +12\text{ }^{\circ}\text{C}$) kan føre til optiske defekter.

Sjikttykkelsen ved forseglinger er som regel $< 0,5\text{ mm}$ og reduseres som følge av mekanisk anvendelse. Dette må tas i betraktning med hensyn til ønsket levetid.

Til tross for høy gulningsstabilitet må man regne med en fargeforandring grunnet UV-belastning.

Påfør materialet jevnt ved forsegling. Anvendelse av avstrykningsgitter anbefales.

Grunnet manuell påføring av forseglingen kan merker etter rullen ikke helt utelukkes.

Tørrking, herding, overarbeiding

Overbearbeidingstid:

Ved $+12\text{ }^{\circ}\text{C}$: ca. 24 t

Ved $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$: ca. 16 t

Ved $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$: ca. 12 t

Rengjøring av verktøy

Rengjør med vann umiddelbart etter bruk.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Ved frekvente temperatur- og kjemikaliebelastninger kan ikke optiske endringer utelukkes.

Ytelseserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.

Leveranse

Farge

transparent

Forpakning

spann

Lagring

Lagringsforhold

Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.

Lagringstid

I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Teknisk faktablad

StoPox WL 100 transparent

Merking

Produktgruppe Epoksyharpiks

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.
Hensynta sikkerhetsdatabladet!

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no