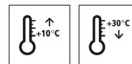


Teknisk faktablad

StoPox WL 100

Vannholdig epoksy-lakk, helblank, lavemitterende



Karakteristikk

Anvendelse	• innvendig og værekspont • for sementbundne underlag • magnesia- og kalsiumsulfatpåstøp • som farget forsegling på industrigulv og trafikkerte flater • som dekkforsegling i systemet StoCretec OS 8.5 • som bestanddel i StoFloor Cleanroom system 6, samt Cleanroom Wall/Ceiling system 1–5
Egenskaper	• vanndampgjennomslippelig • vannfortynnbar • meget god vedheft til underlaget • VOC-lavemitterende • for kortvarig rengjøring +80 °C, permanent våt maks. +40 °C
Utseende	• helblank
Særskilte egenskaper / anmerkninger	• ikke egnet for flater med høy mekanisk belastning • produktet oppfyller EN 1504-2 • produktet oppfyller EN 13813 • diverse typegodkjenninger

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	2.800–4.300 mPa.s	blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,38–1,46 g/cm³	
Slitestyrke iht. Taber-apparat	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.
Vanndampgjennomtrengnings-klasse	EN ISO 7783	klasse II (middels)	klassifisering iht. DIN EN 1504-2

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Teknisk faktablad

StoPox WL 100

Underlag		
Krav	Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes. Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat. Underlagstemperatur høyere enn +10 °C og 3 °C over duggpunkt. Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm² Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm² Vurdering av magnesia- og kalsiumsulfatpåstøp krever spesiell fagkunnskap.	
Forberedelser	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel. Ved ujevnheter > 0,5 mm må en utjevningssparkling utføres.	
Påføring		
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +10 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 75 % Høyeste påføringstemperatur: +30 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %	
Bearbeidingstid	Ved +10 °C: ca. 180 minutter Ved +20 °C: ca. 90 minutter Ved +30 °C: ca. 60 minutter	
Blandingsforhold	komponent A : komponent B = 100,0 : 20,0 vektdeler	
Klargjøring av materialet	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning! Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.	
Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.
	som forsegling, avhengig av underlaget	0,15–0,25 kg/m ²

Teknisk faktablad

StoPox WL 100

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging

- belegg for industrigulv med middels mekanisk belastning
1. Klargjøring av underlaget
 2. Grunning med StoPox WL 100
 3. Forsegling StoPox WL 100
 4. Matterende forsegling StoPox WL 150 transparent (alternativt)
 5. Polish StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (alternativt)

Teknisk faktablad

StoPox WL 100

Påføring

belegg for industrigulv for middels mekanisk belastning

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning med StoPox WL 100

StoPox WL 100 kan avhengig av underlag og påføringsforhold fortynnes med opp til 20 % vann.

Forbruk: ca. 0,15–0,25 kg/m² pr. arbeidsomgang

3. Forsegling med StoPox WL 100

StoPox WL 100 kan fortynnes med opp til 10 % vann og påføres korsvis med nylonrull (hårlengde ca. 13–14 mm).

Påfør materialet jevnt. Anvendelse av avstrykningsgitter anbefales. StoPox WL 100 kan sprøytes med airless-sprøyte.

For denne anvendelse, konsulter vårt tekniske infosenter (tlf. +49 6192-401104).

Forbruk: ca. 0,15–0,25 kg/m² pr. arbeidsomgang

Avhengig av farge og underlag kan flere arbeidsomganger med StoPox WL 100 kreves for å oppnå en homogen dekkevne.

4. Matterende forsegling StoPox WL 150 transparent (alternativt)

Blandet materiale fortynnes med ca. 15 % vann, blandes igjen og påføres korsvis med nylonrull (hårlengde ca. 13–14 mm).

1–2 arbeidsomganger kan kreves.

Forbruk: ca. 0,13–0,15 kg/m² pr. arbeidsomgang

Vi anbefaler at StoPox WL 150 transparent påføres med en 25 cm rull og deretter etterrulles korsvis med en 50 cm rull.

5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)

Polishen påføres tynt og jevnt på det rene og herdede industrigulvet. Materialet påføres med forfuktet mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 min.

Den andre påføringen utføres på tvers av forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må overholdes. Avhengig av forventet belastning kan flere arbeidsomganger kreves.

Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring. (se rengjørings- og vedlikeholdsanvisning)

Anvisninger:

Ikke egnet for flater med høy mekanisk belastning.

Teknisk faktablad

StoPox WL 100

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av vannholdige beleggsystemer. Trekk må imidlertid unngås. Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og lave temperaturer ($< +10\text{ °C}$) kan føre til optiske defekter.

Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.

Sjikttykkelsen ved forseglinger er som regel $< 0,5\text{ mm}$ og reduseres som følge av mekanisk anvendelse. Dette må tas i betraktning med hensyn til ønsket levetid.

Ved anvendelse utendørs må man regne med gulning og krittning av overflaten.

StoPox WL 100 har ingen rissoverbyggende egenskaper.

Dersom StoPox WL 100 skal påføres gamle eller nye epoksyharpiksbelegg, må det på forhånd utføres en intensiv grunnrengjøring med StoDivers GR og enskivemaskin med svart pad. Se også teknisk faktablad for StoDivers GR. Dersom dette tiltaket ikke utføres kan fuktingsproblemer med vannbasert lakk forekomme.

Grunnet manuell påføring av forseglingen kan merker etter rullen ikke helt utelukkes.

Tørring, herding, overarbeiding

Overbearbeidingstid:
Ved $+10\text{ °C}$: ca. 24 t
Ved $+20\text{ °C}$: ca. 16 t
Ved $+30\text{ °C}$: ca. 12 t

Rengjøring av verktøy

Rengjør med vann.

Teknisk faktablad

StoPox WL 100

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

StoPox WL 100 har ved utvendig anvendelse en tendens til å gulne og kritte overflaten. Krittningen er meget utpreget for spesielt mørke og sterkt pigmenterte farger. Dette må tas i betraktning ved valg av farge.

Ytelseserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.

Slitasjeklassene angitt i CE-merkingen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

Høypigmenterte farger utenfor gråskalaen (f.eks. intensive røde, blåe eller gule farger) utsettes som regel for høyere pigmentslitasje.

For å unngå dette anbefales det å påføre en ekstra transparent dekkforsegling, f.eks. StoPox WL 100 transparent (helblank) eller StoPox WL 150 transparent (matt).

En eventuell endring av de sklihemmende egenskapene må tas i betraktning.

En midlertidig beskyttelseeffekt oppnås også med polishene StoDivers P 105 og P 120.

Leveranse

Farge stort fargeutvalg, RAL-fargevifte, StoColor System – begrenset fargeutvalg

Brytbar Desentralisert fargebryting på StoCenter er mulig.

Forpakning spann og boks

Lagring

Lagringsforhold Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.

Lagringstid I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe Forsegling

Sikkerhet Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning.
Hensynta sikkerhetsdatabladet!
Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.
Håndtering av epoksyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt
Testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",
Vernehansker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt
Vernehansker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang->

Teknisk faktablad

StoPox WL 100

mit-epoxidharzen/

Utgitt av:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tlf. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Retningslinjer for planlegging av byggeplassen: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Utgitt av:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tlf. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,

E-post: poststelle@baua.bund.de, Hjemmeside: www.baua.de

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no