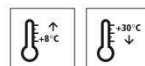


Teknisk faktablad

StoPox WHG Deck 100

Epoksybelegg, testede
vannbeskyttelsessystemer



Karakteristikk

Anvendelse

- innvendig og væreksponert
- som farget belegg for industrigulv (HBV-flater) med mekanisk og kjemisk belastning
- som deksjikt i StoCretec WHG system 1 (Z-59.12.309) og StoCretec WHG system 1 a (Z-59.12.310)

Egenskaper

- meget høy kjemikaliebestandighet
- testet sklisikkerhet
- rissoverbyggende opp til 0,4 mm (iht. tyske abZ) og 0,2 mm og 0,5 mm (iht. tysk separat testrapport, uten abZ)
- kjørbær med vulkolan- og polyamiddekk
- fuktsensitiv under herding

Særskilte egenskaper / anmerkninger

- produktet oppfyller EN 13813
- for vannbeskyttelse iht. § 62 WHG
- for innvendige og utvendige flater med direkte sollys kan gulning ikke utelukkes

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet (28 dager)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.160–1.740 mPa.s	blanding
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	72–78	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,16–1,24 g/cm ³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

Underlaget må være tørt, bærekraftig og fri for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser.
Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.

Tørr iht. reparasjonsanvisningens definisjon 2001-10, dog avhengig av

Teknisk faktablad

StoPox WHG Deck 100

betongkvaliteten. Restfukt kan være maks. 4 vekt% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 vekt% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Underlagstemperatur høyere enn +8 °C og 3 °C over duggpunkt.

Heftfasthet middels 1,5 N/mm²

Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

Forberedelser

Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Påføring

Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +8 °C og 75 % relativ luftfuktighet
Høyeste påføringstemperatur: +30 °C og maks. 80 % relativ luftfuktighet

Bearbeidingstid

Ved +10 °C: ca. 60 minutter
Ved +23 °C: ca. 25 minutter
Ved +30 °C: ca. 15 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B = 100,0 : 50,0 vektdele

Klargjøring av materialet

Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning!

Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.

Forbruk

Anvendelsesmåte

Forbruk ca.

som dekskjikt (opp til 0,4 mm rissoverbygging)	2,5	kg/m ²
som dekskjikt (0,2 mm rissoverbygging)	1,8	kg/m ²
som dekskjikt (0,5 mm rissoverbygging)	3,0	kg/m ²

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging

- StoCretec WHG System 1
1. Forbehandling av underlaget
 2. Grunning StoPox WHG Grund 100
 3. Skrapesparkling StoPox WHG Grund 100 (alternativt)
 4. Belegg StoPox WHG Deck 100

Teknisk faktablad

StoPox WHG Deck 100

StoCretec WHG System 1 a (sklisikkert system)

1. Forbehandling av underlaget
2. Grunning StoPox WHG Grund 100
3. Skrapesparkling StoPox WHG Grund 100 (alternativt)
4. Belegg StoPox WHG Deck 100
5. Mellombelegg StoPox WHG Deck 100
6. Avstrøing StoQuarz 0,6–1,2 mm
7. Forsegling StoPox WHG Deck 100

Påføring

StoCretec WHG system 1 (Z-59.12-309)

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning

StoPox WHG Grund 100 påføres flytende med mosegumminal til underlaget er helt porefritt og fordeles jevnt med etterrulling. Unngå dannelse av dammer.

Forbruk: ca. 0,3–0,6 kg/m², avhengig av underlagets grovhet.

Overbearbeiding iht. angitt tidsintervall i AbZ uten avstrøing på forhånd.
Utvendig må grunningen slipes før belegning.

3. Skrapesparkling (ved store grovheter i underlaget)

StoPox WHG Grund 100 fylles 1 : 1 vektdeler med en blanding av StoQuarz 0,1–0,5 mm og StoQuarz 0,01 mm. Materialet påføres med glattebrett/rake med trekantanning og luftes med piggrull.

Tilsett fyllstoff StoDivers ST ved behov.

Forbruk: StoPox WHG Grund 100 ca. 0,6–0,7 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Forbruk: kvartssandblanding av StoQuarz 0,1–0,5 mm og StoQuarz 0,01 mm ca. 0,6–0,7 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Fastsett nøyaktig mengde fyllstoff som kreves for prosjektet avhengig av temperatur og luting på flaten.

4. Belegg

Materialet påføres med tannsparkel/rake med trekantanning eller gummirake med grov tanning og avluftes med piggrull (tanning 78 eller 92, Sto Verktøyprogram)

Forbruk: ca. 2,5 kg/m²

Overhold forbruksmengdene så nøyaktig som mulig og kontroller i regelmessige intervaller under belegningen.

StoCretec WHG system 1a (sklisikkert system, Z-59.12-310)

1. Klargjøring av underlaget

Teknisk faktablad

StoPox WHG Deck 100

2. Grunning

StoPox WHG Grund 100 påføres flytende med mosegumminal til underlaget er helt porefritt og fordeles jevnt med etterrulling. Unngå dannelse av dammer.

Forbruk: ca. 0,3–0,5 kg/m², avhengig av underlagets grovhet.

Overbearbeiding iht. angitt tidsintervall i AbZ uten avstrøing på forhånd. Utvendig må grunningen slipes før belegning.

3. Skrapesparkling (ved store grovheter i underlaget)

StoPox WHG Grund 100 fylles 1 : 1 vektdeler med kvartssandblanding av StoQuarz 0,1–0,5 mm og StoQuarz 0,01 mm. Blandingen påføres med glattebrett/rake med trekantanning og avluftes med piggrull. Tilsett fyllstoff StoDivers ST ved behov.

Forbruk: StoPox WHG Grund 100 ca. 0,6–0,7 kg/m² pr. mm sjikthet

Forbruk: kvartssandblanding av StoQuarz 0,1–0,5 mm og StoQuarz 0,01 mm ca. 0,6–0,7 kg/m² pr. mm sjikthet

Fastsett nøyaktig mengde fyllstoff som kreves for prosjektet avhengig av temperatur og luting på flaten.

4. Belegg StoPox WHG Deck 100

Materialet påføres med tannsparkel/rake med trekantanning eller gummirake med grov tanning og avluftes med piggrull (tanning 78 eller 92, Sto Verktøyprogram).

Forbruk: 2,5 kg/m²

Overhold forbruksmengdene og kontroller i regelmessige intervaller under belegningen.

Etter ca. 24 timer påføres StoPox WHG Deck 100 som mellombelegg.

Før påføring av mellombelegget må belegget (4.) slipes (rød pad).

5. Mellombelegg

Materialet sparkles knestående med tannsparkel. Ved tilsetning av ca. 5 % kvartssand 0,3–0,8 mm forenkles påføringen. Skrap materialet skarpt over kornene.

Forbruk ca. 500–600 g/m²

6. Avstrøing

Avstrø mellombelegget med StoQuarz 0,6–1,2 mm ved å kaste sanden ovenfra, slik at den ligger korn ved korn. Unngå å kaste fra siden!

Forbruk ca. 800–1000 g/m²

Ubundet sand feies eller suges opp.

Teknisk faktablad

StoPox WHG Deck 100

7. Forsegling

StoPox WHG Deck 100 påføres som dekskjikt med mosegumminal med myk dobbel gummi under trykk og etterrulles.

Forbruk ca. 300–400 g/m²

Påføring på vertikale flater:

1. Sparkel

StoPox WHG Grund 100, fyllgrad 1 : 1 vektdeler med StoQuarz (StoQuarz 0,01 mm / StoQuarz 0,1–0,5 mm) med tilsats av ca. 4 vekt% StoDivers ST.

Forbruk StoPox WHG Grund 100: ca. 500 g/m²

Forbruk StoQuarz 0,01 mm: ca. 250 g/m²

Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 250 g/m²

2. Belegg

For påføring på vertikale flater tilsettes StoPox WHG Deck 100 maks. 4 vekt% fyllstoff ved romtemperatur.

For påføring av påkrevd forbruksmengde kreves eventuelt flere arbeidsomganger.

Anvisning:

Full mekanisk og kjemisk belastbarhet: etter 7 dager.

Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.

Små fargeavvik mellom forskjellige charger er mulig.

Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene til belegget.

Hensynta anvisningene for forbruk, påføring og utførelse i generell byggteknisk godkjenning!

**Tørking, herding,
overarbeiding**

Overbearbeidingstid:

Ved +10 °C: ca. 24 t

Ved +23 °C: ca. 18 t

Ved +30 °C: ca. 12 t

Rengjøring av verktøy

StoCryl VV / StoDivers EV 100

**Anvisninger, anbefalinger,
spesielt, øvrig**

Samsvarserklæring(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de (Produkte) samt i vedlegg til den gjeldende håndboken "Tekniske faktablader".

Slitasjeklassene angitt i CE-merkingen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

Teknisk faktablad

StoPox WHG Deck 100

Leveranse	
Farge	begrenset fargeutvalg
Forpakning	spann
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.
Lagringstid	I originalforpakning frem til ... (se forpakning).
Sertifikater/godkjenninger	
Z-59.12-309	StoCretec WHG system 1 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-59.12-310	StoCretec WHG System 1a Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Merking	
Produktgruppe	Belegg
Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering. Praktisk veiledning for håndtering av epoksyharpiks: "Sicherer Umgang mit Epoxidharzen in der Bauwirtschaft". Samt Testrapport om beskyttelseeffekten til kjemikaliehansker mot epoksybelegg: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme" samt "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden" Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi Utgitt av: Byggebransjens yrkesorganisasjon Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de Retningslinjer for planlegging av byggeplassen: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung" Utgitt av: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-2071, Faks. (+49) 231 9071-2070 Www.BAuA.de

Teknisk faktablad

StoPox WHG Deck 100

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
N - 0175 Oslo
Besøksadresse:
Waldemar Thranes gate 98B
N - 0175 Oslo
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no