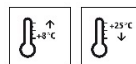


Teknisk faktablad

StoPox WG 100

Epoksygrunning, vannholdig



Karakteristikk

Anvendelse	• innvendig og værekspont • på gulvflater • for sementbundne underlag som betongflater eller flater med påstøp • magnesia- og kalsiumsulfatpåstøp • som grunning under vannholdige StoPox-produkter • vedhefter på slette mineralske underlag • vedhefter på eldre belegg på basis av epoksy-/polyurethanharpiks (anlegg testflate) • som slitesjikt i systemet StoFloor Traffic WL 100 for trafikkerte flater
-------------------	---

Egenskaper	• meget god vedheft på mineralske underlag • meget god vedhefter på eldre belegg • vanddampgjennomslippelig • hurtig herding i romtemperatur • kan fylles med kvartssand på arbeidsplassen • VOC-lavemitterende iht. kriteriene fra AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) og M1
-------------------	---

Utseende	• melkeaktig grumsete
-----------------	---

Særskilte egenskaper / anmerkninger	• produktet oppfyller EN 1504-2 • produktet oppfyller EN 13813
--	---

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	800–1.250 mPa.s	blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,44–1,53 g/cm³	
Vanndampgjennomtrengnings-klasse	EN ISO 7783	klasse I (høy)	klassifisering iht. DIN EN 1504-2

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Teknisk faktablad

StoPox WG 100

Underlag

Krav	Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes. Tørr eller fuktig iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10. Underlagstemperatur høyere enn +8 °C og 3 °C over duggpunkt. Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm² Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm² Vurdering av magnesia- og kalsiumsulfatpåstøp krever spesiell fagkunnskap.
-------------	---

Forberedelser	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.
----------------------	---

Påføring

Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +8 °C Høyeste påføringstemperatur: +25 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %
----------------------------	--

Bearbeidingstid	Ved +10 °C: ca. 60 minutter Ved +20 °C: ca. 45 minutter Ved +25 °C: ca. 30 minutter
------------------------	--

Blandingsforhold	komponent A : komponent B = 100,0 : 20,0 vektdeler
-------------------------	--

Klargjøring av materialet	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør om komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Ikke påfør direkte fra levert forpakning! Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres godt om på nytt. Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.
----------------------------------	--

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	som grunning, avhengig av underlaget	0,30–0,50	kg/m ²

Teknisk faktablad

StoPox WG 100

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging

Belegg for industrigulv, for middels mekanisk belastning, vandampgjennomslippelig

1. Forbehandling av underlaget
2. Grunning med StoPox WG 100
3. Utjevningssparkling StoPox WG 100, fylt (ved ujevnheter > 0,5 mm).
4. Sluttbelegg med StoPox WB 100

vedhefter på eldre belegg på basis av epoksy og polyuretanharpiks

1. Klargjøring av underlaget
 2. Vedhefter StoPox WG 100
 3. Sluttbelegg f.eks. med StoPox BB OS, StoPox KU 601
-

Teknisk faktablad

StoPox WG 100

Påføring

Belegg for industrigulv, for middels mekanisk belastning, vanddampgjennomslippelig
1. Klargjøring av underlaget

2. Grunning

StoPox WG 100 kan avhengig av underlag og påføringsforhold fortynnes med opp til 10 % vann. Påfør materialet med gumminal og fordel jevnt med etterrulling/-børsting.

Materialforbruk: ca. 0,3–0,5 kg/m², avhengig av underlagets absorpsjonsevne

3. Utjevningssparkling (ved ujevnheter > 0,5 mm)

StoPox WG 100 fylles med ca. 1 : 0,5 til 1 : 0,8 vektdeler StoQuarz 0,1–0,5 mm. Det blandede materialet helles på gulvet og fordeles med glattebrett eller bredsparkel.

Forbruk blandet materiale: ca. 1,5 kg/m² pr. mm sjikttykkelse

Forbruk StoPox WG 100: ca. 0,8–1,0 kg/m² pr. mm sjikttykkelse

Overbearbeidingsbar ved anvendelse som sparkel: etter ca. 8–10 t ved +20 °C

4. Belegg StoPox WB 100

StoPox WB 100 påføres ufortynnet med tannsparkel/rake med trekanttanning eller gummirake med grov tanning og avluftes med piggrull.

Forbruk: ca. 1,9 kg/m² pr. mm sjikttykkelse

Anbefalt materialpåføring: ca. 3,0–4,0 kg/m²

Lav materialpåføring forringer utflyttingsegenskapene.

Stålrake (Sto Verktøykatalog): tanning 48 ved et forbruk på ca. 2,8 kg/m², tanning 78 ved et forbruk på ca. 3,2 kg/m²

Gummirake (Sto Verktøykatalog): tanning 8 mm ved et forbruk på ca. 2,8 kg/m², tanning 10 mm ved et forbruk på ca. 3,3 kg/m², tanning 12 mm ved et forbruk på ca. 4,7 kg/m².

Vedhefter på eldre belegg på basis av epoksy og polyuretanharpiks.

1. Forbehandling av underlaget

Kontroller underlagets bærekraft og egnethet. Slip med slipemaskin med skive til bleking (slipeskive korn 30, Schwaborn STR 702). Fjern slipestøv og smussrester med en industristøvsuger.

2. Vedhefter

StoPox WG 100 fortynnes, avhengig av påføringsforhold, med maks. 10 % vann og påføres med korthåret rull.

Forbruk ca. 0,1–0,2 kg/m² ved slette, ikke-absorberende underlag

3. Sluttbelegg

Etter en ventetid på min. 8 timer og maks. 48 timer (ved romtemperatur) påføres sluttbelegget StoPox BB OS, StoPox KU 601 eller StoPur IB 500 iht. gjeldende

Teknisk faktablad

StoPox WG 100

teknisk faktablad.

Anvisning:

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av vannholdige beleggsystemer. Trekk må imidlertid unngås. Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og lave temperaturer (< +12 °C) kan føre til optiske defekter. Trekk må imidlertid unngås.

Ulik materialpåføring, for høy luftfuktighet og lave temperaturer kan føre til optiske defekter (ulik glansgrad).

Direkte sollys, høye temperaturer og lav luftfuktighet forårsaker rask herding og må unngås (huddannelse / skjøter / synlige rakespor).

Ved overbearbeiding av eldre belegg må en bindemiddelanalyse av disse utføres av Sto Analytik.

Anlegging av en testflate og kontroll av vedheften til sluttbelegget utføres av brukeren.

Elastifiserte reaksjonsharpikser må ikke overbearbeides med stive reaksjonsharpikser.

Tørring, herding, overarbeiding	Overbearbeidingsbar som grunning med vannholdig epoksyharpiks: Ved +10 °C: ca. 16 t Ved +20 °C: ca. 4 t Ved +30 °C: ca. 2 t
Rengjøring av verktøy	Rengjør med vann.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Ytelseserklæring(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok. Slitasjeklassene angitt i CE-merkingen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.
Leveranse	
Forpakning	spann og boks
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.
Lagringstid	I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Teknisk faktablad

StoPox WG 100

Merking

Produktgruppe

Grunning

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.
Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.
Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no