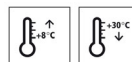


# Teknisk faktablad

## StoPox WB 50

Epoksysparkel, vannholdig, sjikttykkelse 0–4 mm



### Karakteristikk

#### Anvendelse

- på inn- og utvendige vegger i f.eks. tunneller, gallerier og underganger
- som pore- og hulromstetting samt skrape- og utjevningssparkling på store flater for beskyttelse og rehabilitering av betongelementer
- som partiell reprofiling 4–10 mm etter tilsetning av ca. 0,5 vekt% StoDivers ST
- som partiell reprofiling 10–20 mm etter tilsetning av ca. 1,0 vekt% StoDivers ST og ca. 20 vekt% StoQuarz 0,3–0,8 mm

#### Egenskaper

- epoksyharpiksbundet sparkel (PC)
- meget høy mekanisk motstandskraft
- meget god vedheft på betongunderlag
- høy stabilitet
- meget god tetting av porer og hulrom
- meget lett å påføre
- hurtig herding selv ved lave temperaturer  $\geq +8\text{ °C}$
- vannholdig
- belegg iht. EN 1504-2

### Tekniske data

| Kriterium                 | Standard/forskrift | Verdi/enhet       | Anvisning |
|---------------------------|--------------------|-------------------|-----------|
| Trykkfasthet              | EN 12190           | 26–28 MPa         |           |
| Heftfasthet               | EN 1542            | > 1,5 MPa         |           |
| Trykkfasthet              | EN 12190           | 20–22 MPa         | 7d/RT     |
| E-modul statisk           | EN 13412           | 0,9 GPa           | ca.       |
| Viskositet (ved 23 °C)    | EN ISO 3219        | 4.100–6.100 mPa.s | blanding  |
| Densitet (blanding 23 °C) | EN ISO 2811        | 1,47–1,55 g/cm³   |           |

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

#### Krav

- bærekraftig
- fri for separerende substanser
- betong
- åpne overflatenære porer
- Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm² Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm²
- fukttinnhold iht. EN 1504-10: tørt

# Teknisk faktablad

## StoPox WB 50

### Forberedelser

Underlag av betong  
 – Blåsing med fast blåsemiddel eller vann med høyt trykk for fjerning av sementhud

Kontroller bærekraften til gamle epokysmalinger før det avgjøres om de skal beholdes eller ikke.

### Påføring

**Påføringsbetingelser** Materialtemperatur ved blanding: min. 15 °C, maks. 25 °C  
 Underlagstemperatur ved påføring: se påføringstemperatur og 3 °C over duggpunkt

**Påføringstemperatur** Laveste påføringstemperatur: +8 °C  
 Høyeste påføringstemperatur: +30 °C

**Bearbeidingstid** Ved +15 °C: ca. 45 minutter

**Blandingsforhold** komponent A : komponent B = 3 : 2 vektdeler

## Teknisk faktablad

# StoPox WB 50

### Klargjøring av materialet

Nødvendig verktøy:

– saktegående omrører (turtall: maks. 300 o/min)

- 1) Rør om komponent A.
- 2) Tilsett hele komponent B til komponente A. Alternativt kan StoPox WB 50 tilsettes opp til 20 vekt% StoQuarz 0,1–0,2 mm.
- 3) Bland komponentene til en homogen blanding oppstår.
- 4) Hell blandingen over i en ren beholder og bland på nytt.

Påføring partiell reprofiling 4–10 mm:

Tilsett ca. 0,5 vekt% StoDivers ST til StoPox WB 50. Mengde fyllstoff som kreves er temperaturavhengig.

- 1) Klargjør StoPox WB 50 som beskrevet over.
- 2) Tilsett StoDivers ST til blandingen og bland grundig på nytt.

3) Påfør materialet umiddelbart.

Alternativt kan StoDivers ST tilsettes en av komponentene til StoPox WB 50, og deretter blandes begge komponentene A og B.

Påføring partiell reprofiling 10–20 mm:

Tilsett ca. 1,0 vekt% StoDivers ST og ca. 20 vekt% StoQuarz 0,3–0,8 mm til StoPox WB 50. Mengde fyllstoff som kreves er temperaturavhengig.

- 1) Klargjør StoPox WB 50 som beskrevet over.
- 2) Tilsett StoDivers ST og StoQuarz 0,3–0,8 til blandingen og bland grundig på nytt.
- 3) Påfør materialet umiddelbart.

Alternativt kan StoDivers ST tilsettes en av komponentene til StoPox WB 50, og deretter blandes begge komponentene A og B med StoQuarz 0,3–0,8 mm.

| Forbruk                                                                                                                                                                                                  | Anvendelsesmåte      | Forbruk ca. |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------|-------------------|
|                                                                                                                                                                                                          | pr. mm sjiktkykkelse | 1,5         | kg/m <sup>2</sup> |
| Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold. |                      |             |                   |

## Teknisk faktablad

### StoPox WB 50

#### Oppbygging

- Belegg på betong og eldre epoksymalinger, anvendelse i tunell
1. Klargjøring av underlaget
  2. Alternativt: Partiell reprofilerings StoPox WB 50 avhengig av krav
  3. Alternativt: Grunning StoPox WG 100
  - 4a. Skrape- og utjevningssparkling på store flater med StoPox WB 50 (1. sjikt)
  - 4b. Tetting av porer og hulrom på store flater med StoPox WB 50 (2. sjikt)
  - 5a. Belegg med StoPox TU 100 (1. sjikt)
  - 5b. Sluttbelegg med StoPox TU 100 (2. sjikt)
  6. Alternativt: Sluttbelegg med StoPur WV 60

## Teknisk faktablad

# StoPox WB 50

### Påføring

belegg på betong og eldre epoksymalinger

1. Forbehandling av underlaget

2. Alternativt: Partiell reprofiling 4–10 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST

Partiell reprofiling 10–20 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST + StoQuarz 0,3–0,8 mm

3. Alternativt: Grunning StoPox WG 100

Påføring av produktet StoPox WG 100 utføres iht. teknisk faktablad.

4a. Skrape- og utjevningssparkling på store flater med StoPox WB 50 + alternativt StoQuarz 0,1–0,2 mm (1. sjikt)

Påføring av produktet StoPox WB 50 utføres maskinelt med sprøyte. Ved sparkling av små flater er også manuell påføring mulig.

4b. Tetting av porer og hulrom på store flater med StoPox WB 50 (2. sjikt)

Påføring av produktet StoPox WB 50 utføres maskinelt med sprøyte etter egnet tørkefase eller neste dag. Ved sparkling av små flater er også manuell påføring mulig.

Sprøyte: f.eks. skruerpumpe med 650 l kompressoreffekt + 8 mm sprøytedyse med påfølgende utglatting av overflaten eller

airless-sprøyte som f.eks. Graco Mark X med sprøytedyse HDA 639 eller HDA 531

Ventetid til neste sjikt med StoPox WB 50 ved +20 °C: ca. 12 timer

Ventetid til overbearbeidingsbar med StoPox TU 100 ved +20 °C: ca. 8 timer

5a. Belegg med StoPox TU 100 (1. sjikt)

Påføring av produktet StoPox TU 100 utføres iht. teknisk faktablad.

5b. Belegg med StoPox TU 100 (2. sjikt) Påføring av produktet StoPox TU 100

utføres iht. teknisk faktablad.

6. Alternativt: Sluttbelegg med StoPur WV 60

Påføring av produktet StoPur WV 60 utføres iht. teknisk faktablad.

Hensynta:

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av vannholdige beleggsystemer.

Ulike sjikttykkelser, for høy luftfuktighet ( $\geq 85\%$ ) og lave temperaturer ( $< +8\text{ °C}$ )

kan føre til optiske defekter. Den relative luftfuktigheten må ikke være over 70 %

når belegningsarbeidet starter. Under utførelsen må klimaet overvåkes. Unngå

kondens på overflaten ved herding. Nødvendige etterbehandlingsmetoder på

samme måte som for sementbasert finsparkel (holde fuktig og tildekking med folie)

kreves ikke.

### Rengjøring av verktøy

Rengjør med vann. Ved sammenklebing av materiale, f.eks. på sprøytedysen, anbefales rengjøring med f.eks. StoDivers EV 100, StoDivers Xylac eller StoCryl VV.

## Teknisk faktablad

### StoPox WB 50

#### Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Ytelseserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infoseret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.

#### Leveranse

Farge hvit

Forpakning spann og boks

#### Lagring

Lagringsforhold Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.

Lagringstid I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

#### Merking

Produktgruppe Mellombelegg

#### Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.  
Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.  
Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.  
Håndtering av epoksyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt  
Testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",  
Vernehansker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt  
Vernehansker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Utgitt av:  
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tlf. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Retningslinjer for planlegging av byggeplassen: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Utgitt av:  
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tlf. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,  
E-post: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), Hjemmeside: [www.baua.de](http://www.baua.de)

## Teknisk faktablad

---

### StoPox WB 50

#### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no