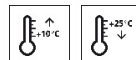


# Teknisk faktablad

## StoPox SP 250

Epoksybelegg, tiksotrop



### Karakteristikk

#### Anvendelse

- innvendig
- væreksponert
- Påføring: horisontalt, vertikalt, over hodet
- for betong

#### Egenskaper

- bestandig mot svovelsyre: eksponeringsklasse XWW1, XWW2 og XWW3 iht. DIN 19573:2016-03
- bestandig mot biogen svovelsyre: eksponeringsklasse XWW4 iht. DIN 19573:2016-03
- høy stabilitet
- Påføring: med rull, sparkel, airless-sprøyte

#### Utseende

- helblank

#### Særskilte egenskaper / anmerkninger

- produktet oppfyller EN 1504-2
- Systemoppbyggingen er bestandig mot baksidig gjennomfukning ved anvendelse i frostbeskyttede områder innvendig, EN 13578:2004-03.

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Hefffasthet (28 dager)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	4.800–7.200 mPa.s	blanding
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	76–82	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,46–1,55 g/cm <sup>3</sup>	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

#### Krav

- Generelt:
- Tørt, bærekraftig
  - Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
  - Fjern mindre faste sjikt.
  - Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten.

## Teknisk faktablad

---

# StoPox SP 250

Tørt underlag:  
– Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10.

Underlagstemperatur: min. +10 °C, 3 °C over duggpunkt  
Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

---

<b>Forberedelser</b>	Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav". Eksempel: – Kuleblåsing – Fresing, etterfulgt av kuleblåsing – Blåsing med fast blåsemiddel
----------------------	---

### Påføring

<b>Påføringstemperatur</b>	Påføringstemperatur, luftfuktighet: Min. temperatur: +10 °C, relativ luftfuktighet: maks. 75 % Maks. temperatur: +25 °C, relativ luftfuktighet: maks. 85 %
----------------------------	--

---

<b>Bearbeidings tid</b>	Ved +10 °C: ca. 45 minutter Ved +20 °C: ca. 25 minutter
-------------------------	--

---

<b>Blandingsforhold</b>	komponent A : komponent B A : B 100,0 : 23,5 vektdeler
-------------------------	--

---

## Teknisk faktablad

# StoPox SP 250

### Klargjøring av materialet

#### Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger.
- Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".
- Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.

#### Blandetid:

- Blandetiden avhenger av materialtemperaturen og omgivelsestemperaturen.
- Bland hver forpakning like lenge.

#### Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:

- Dersom produktet blandes for lenge, reduseres bearbeidingstiden.

#### Klargjøring av materialet:

1. Rør om komponent A.
2. Tilsett hele komponent B.
3. Bland komponentene til herderen er godt fordelt, blandingen er homogen og en stripefri masse dannes.

Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min

Blandetid: minst 3 minutter

4. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter. Herderen må fordeles jevnt.

5. Hell blandingen over i en ren beholder. Bland komponentene igjen.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.
	som belegg pr. sjikt, avhengig av underlaget	0,6–0,8 kg/m <sup>2</sup>
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.		

### Oppbygging

#### A: Epoksysparkling av porer og hulrom

1. Klargjør underlaget.
2. Grunning: StoPox 452 EP
3. Sparkling av porer og hulrom: StoPox 452 EP blandet med StoQuarz 0,1–0,2 mm eller StoQuarz 0,1–0,5 mm
4. Belegging: StoPox SP 250

#### B: Mineralsk finsparkling

1. Klargjør underlaget.
2. Påføring av finsparkel: StoCrete TF 250
3. Grunning: StoPox 452 EP
4. Belegging StoPox SP 250

## Teknisk faktablad

---

# StoPox SP 250

### Påføring

A: Epoksysparkling av porer og hulrom

1. Klargjør underlaget.

2. Grunning:

- StoPox 452 EP
- Påfør det blandede materialet og fordel jevnt med etterruling.
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.
- Forbruk: ca. 0,3–0,5 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets grovhet

3. Sparkling av porer og hulrom:

- StoPox 452 EP blandet med StoQuarz 0,1–0,2 mm eller StoQuarz 0,1–0,5 mm
- La grunningen herde.
- Juster sparkelen under tilsetning av StoDivers ST til sparkelklar.
- Påfør sparkelen på den herdede grunningen.
- Tett porer og hulrom helt.
- Forbruk StoPox 452 EP: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlaget

4. Belegging:

- StoPox SP 250
- Belegningen utføres i to sjikt: første sjikt i fargen rødbrun, andre sjikt i fargen grå
- Den rødbrune fargen til det første sjiktet fungerer som slitasjekontroll.
- Påfør belegget i leveringskonsistens på det klargjorte underlaget.
- Forbruk pr. sjikt: ca. 0,6–0,8 kg/m<sup>2</sup>

---

B: Mineralisk finsparkling

1. Klargjør underlaget.

2. Påføring av finsparkel:

- StoCrete TF 250
- Forvann underlaget etter den mekaniske klargjøringen.
- Se teknisk faktablad for StoCrete TF 250.
- Forbruk: ca. 2,1 kg/m<sup>2</sup> pr. mm

3. Grunning:

- StoPox 452 EP
- Grunningen utføres i to sjikt.
- Det første sjiktet fungerer som etterbehandling av finsparkelen StoCrete TF 250.
- Påfør det blandede materialet og fordel jevnt med etterruling.
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.
- Forbruk pr. sjikt: ca. 0,2–0,4 kg/m<sup>2</sup>

4. Belegging:

- StoPox SP 250
- Belegningen utføres i to sjikt: første sjikt i fargen rødbrun, andre sjikt i fargen grå
- Den rødbrune fargen til det første sjiktet fungerer som slitasjekontroll.
- Påfør belegget i leveringskonsistens på det klargjorte underlaget.

## Teknisk faktablad

# StoPox SP 250

---

– Forbruk pr. sjikt: ca. 0,6–0,8 kg/m<sup>2</sup>

-----

**Anvisninger:**

**Materialforbruk, viskositet:**

- Viskositeten til StoPox SP 250 er temperaturavhengig.
- Ved lave material- og objekttemperaturer øker viskositeten. Dette øker materialforbruket pr. m<sup>2</sup>.
- Alternativt ved høye temperaturer: Tilsett StoDivers ST for å øke stabiliteten. vekt: maks. 2 vekt%
- Alternativt ved lave temperaturer: Tilsett StoDivers EV 100 for å justere viskositeten. vekt: maks. 2 vekt%

**Herdning:**

- gjennomherdet, tidligste vannbelastning: etter 7 dager, ved +23 °C
- overbearbeidingsbar: første sjikt etter 8 timer ved +23 °C

**UV-belastning, fargeavvik:**

- Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene.
- Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.

**Overflatestruktur:**

- Den ferdige overflaten er lett strukturert avhengig av påføringsmetoden.

**Luftbobler:**

- Enkelte luftbobler kan ikke unngås grunnet den tiksotrope formuleringen. Luftboblene har ved 2 sjikt ingen påvirkning på det totale systemets tetthet.

<b>Rengjøring av verktøy</b>	Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100.
<b>Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig</b>	<p>1. Hensynta generell arbeidsanvisning:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– se <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a>, produkter</li> <li>– se teknisk håndbok, vedlegg</li> </ul> <p>2. Hensynta arbeidsanvisningen.</p> <p>Ytelseserklæring, CE-merking:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ytelseserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.</li> </ul>
<b>Leveranse</b>	
<b>Farge</b>	grå, rødbrun
<b>Forpakning</b>	sett

# Teknisk faktablad

## StoPox SP 250

### Lagring

<b>Lagringsforhold</b>	Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.
<b>Lagringstid</b>	Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer: tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022 Se produktets forpakning

### Merking

<b>Produktgruppe</b>	Belegg
<b>Sikkerhet</b>	Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning. Hensynta sikkerhetsdatabladet!

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.  
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no