

## Teknisk faktablad

# StoPox SL 600

Epoksybelegg, selvnivellerende med eller uten fyllstoff



### Karakteristikk

|                                            |                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Anvendelse</b>                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• innvendig</li> <li>• på gulvflater</li> <li>• som farget standardbelegg for industrigulv</li> <li>• som selvnivellerende belegg</li> </ul>                                         |
| <b>Egenskaper</b>                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• pigmentert</li> <li>• selvnivellerende</li> <li>• meget gode utflyttings- og avluftingsegenskaper</li> <li>• høy kjemisk og mekanisk motstandskraft</li> <li>• vanntett</li> </ul> |
| <b>Utseende</b>                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• høyblank</li> </ul>                                                                                                                                                                |
| <b>Særskilte egenskaper / anmerkninger</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• se også systemdatablad og produktdatablad</li> </ul>                                                                                                                               |

### Tekniske data

| Kriterium        | Standard/forskrift | Verdi/enhet | Anvisning          |
|------------------|--------------------|-------------|--------------------|
| Heftfasthet      | EN 1542            | > 2,0 MPa   |                    |
| Densitet (23 °C) | EN ISO 2811        | 1,26 g/cm³  | 2-komp.            |
|                  | EN ISO 2811        | 1,6 g/cm³   | 3-komp.<br>SL 1500 |
|                  | EN ISO 2811        | 1,7 g/cm³   | 3-komp.<br>SL 2500 |

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Krav</b>          | <p>Krav til underlaget:<br/>Underlaget må være rent, tørt og fritt for løst sittende materiale, sementhud, fett, olje og andre forurensninger. Fjern overflatevann.</p> <p>Relativ fuktighet i betongen: maks. 95 %.</p>                                                                                            |
| <b>Forberedelser</b> | <p>Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. fresing, blåsing eller diamantsliping med påfølgende støvsuging.</p> <p>Gammel ubehandlet betong og nedslitte malte overflater rengjøres også kjemisk dersom de er kontaminerte med olja, fett o.l. Vask med emulgerende rengjøringsmiddel.</p> |

# Teknisk faktablad

## StoPox SL 600

| Påføring                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |             |       |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|
| Påføringstemperatur             | Laveste påføringstemperatur: min. +12 °C i luft og på underlag.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |             |       |
| Bearbeidingstid                 | Ved +20 °C: ca. 30 minutter                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |             |       |
| Blandingsforhold                | Komponent A : komponent B = 100 : 30,4 vektdeler<br>SL 1500 filler – komponent A : B : C = 100 : 30,4 : 87 vektdeler<br>SL 2500 filler – komponent A : B : C = 100 : 30,4 : 130 vektdeler                                                                                                                                                                                                                                                                                             |             |       |
| Klargjøring av materialet       | <p>Komponent A, B og C leveres i tilpasset blandingsforhold.</p> <p>Hell komponent B (herder) i komponent A (harpiks) og bland nøye i 3 minutter.<br/>Anvend saktegående omrører.<br/>Ved 3-komponentsystem: tilsett deretter komponent C (filler) og bland i 3 minutter til massen har en homogen konsistens.</p> <p>Oppbevar komponentene i romtemperatur i ett døgn før anvendelse.</p>                                                                                            |             |       |
| Påføring                        | <p>Grunning<br/>Betonggulv av normal kvalitet, K25–K35, grunnes med StoPox GH 205.<br/>Svak betong, sementbaserte gulv- og avrettingsmasser samt fuktig betong grunnes med StoPox GH DPM (se teknisk faktablad).</p> <p>Sparkling/utbedring<br/>Eventuell sparkling, utbedring eller avretting av gulvet utføres med StoPox GH 205 med filler eller tiksotroperingsmiddel.</p> <p>Påføring<br/>Påfør overflatene jevnt og rikelig med rull, sparkel, gummirake eller tannsparkel.</p> |             |       |
| Forbruk                         | Anvendelsesmåte                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Forbruk ca. |       |
|                                 | 2-komp. (0,5 mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ca. 0,6     | kg/m² |
|                                 | 3-komp. SL 1500 (1,5 mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ca. 2,2     | kg/m² |
|                                 | 3-komp. SL 1500 belegningsmasse 3 mm slurry                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ca. 1,6     | kg/m² |
|                                 | 3-komp. SL 1500 topplakk 3 mm slurry                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ca. 1,3     | kg/m² |
|                                 | 3-komp. SL 2500 (2,5 mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ca. 4,3     | kg/m² |
| Tørking, herding, overarbeiding | Tørketid<br>Ved +20 °C: ca. 5–7 timer                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |             |       |
|                                 | Overmalingsbar<br>Ved +20 °C: ca. 10–12 timer, maks. 36 timer                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |             |       |
|                                 | Herdetid<br>Ved +20 °C: ca. 5–7 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |             |       |
| Rengjøring av verktøy           | Rengjør med løsemiddel, f.eks. aceton, xylen e.l., umiddelbart etter anvendelse.<br>Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |             |       |

# Teknisk faktablad

## StoPox SL 600

### Leveranse

**Farge** Farge iht. gjeldende fargeoversikt

**Forpakning** 15 kg sett 2-komp.  
25 kg sett 3-komp. (SL 1500)  
30 kg sett 3-komp. (SL 2500)

### Lagring

**Lagringsforhold** Lagres tørt og frostfritt.

**Lagringstid** Minst 12 måneder i uåpnet forpakning (+5 °C til +25 °C).

### Merking

**Sikkerhet** Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning.  
Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.  
Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.  
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no