

# Teknisk faktablad

## StoPox SL 100

Epoksybelegg, forfylt, industri



### Karakteristikk

- Anvendelse**
- på industrigulv
  - innvendig
  - på betong/sementpåstøp (andre underlag på forespørsel)

- Egenskaper**
- selvnivellerende
  - utmerkede utflyttings- og avluftingsegenskaper
  - god mekanisk og kjemisk bestandighet
  - forfylt med spesielt fyllstoff

- Utseende**
- høyblank

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2 MPa	
Trykkfasthet	EN 12190		
Viskositet (ved 23 °C)	ISO 3219	4.500 mPa.s	
Shore-D-hardhet	EN ISO 868	75	ca. RAL 7038
Densitet (23 °C)	EN ISO 2811	1,67 g/cm <sup>3</sup>	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

- Krav**
- Generelt:
- Tørt, bærekraftig
  - Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
  - Fjern mindre faste sjikt.
  - Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten.
- Tørt underlag:
- Avhengig av trykkfasthetsklassen
  - Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10
- Fuktinnhold:
- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
  - Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 vekt%

## Teknisk faktablad

# StoPox SL 100

– Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 vekt%

Underlagstemperatur: min. +10 °C, 3 °C over duggpunkt

Heftfasthet, middelvei: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

<b>Forberedelser</b>	<p>1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav". Eksempel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kuleblåsing</li> <li>– Fresing, etterfulgt av kuleblåsing</li> <li>– Blåsing med fast blåsemiddel</li> </ul> <p>Eventuelt rengjør kjemisk gammel, ubehandlet betong og nedslitte malingsjikt med olje, fett og liknende forurensninger. Vask av med emulgerende rengjøringsmiddel. Fres av eksisterende maling ned til betongen.</p>
----------------------	---

<b>Påføring</b>	
<b>Påføringstemperatur</b>	Laveste påføringstemperatur: min. +12 °C luft- og underlagstemperatur.
<b>Bearbeidings tid</b>	Ved +20 °C: ca. 30 minutter
<b>Blandingsforhold</b>	komponent A : komponent B = 7 : 1 vektdeler komponent A : komponent B = 4 : 1 volumdeler
<b>Klargjøring av materialet</b>	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Bland grundig med blandevisp i ca. 3 minutter til en homogen, klumpfri masse dannes.
<b>Oppbygging</b>	<p>Slett belegg – StoFloor Industry Mono</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Grunning: StoPox GH 205, alternativt StoPox 452 EP eller StoPox GH 500 S</li> <li>2. Utjevningssparkling: StoPox GH 205 (alternativt StoPox SL 100)</li> <li>3. Belegg: StoPox SL 100</li> </ol> <p>Sklisikkert belegg</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Grunning: StoPox GH 205, alternativt StoPox 452 EP eller StoPox GH 500 S</li> <li>2. Utjevningssparkling: StoPox GH 205 (alternativt StoPox SL 100)</li> <li>3. Belegg: StoPox SL 100</li> <li>4. Avstrøing: StoQuarz 0,7–1,2 mm</li> <li>5. Forsegling: StoPox SL 100</li> </ol>

## Teknisk faktablad

---

# StoPox SL 100

### Påføring

Slett belegg

1. Grunning:

Ved ujevnheter > 0,5 mm

– StoPox GH 205, forbruk: ca. 300–400 g/m<sup>2</sup>

2. Utjevningssparkling:

– For sparkling eller utjevning samt nødvendige reparasjoner av gulv; StoPox GH 205, forbruk: ca. 0,5–0,8 kg/m<sup>2</sup>

– Alternativt anvend StoPox SL 100 ved ujevnheter opp til 1 mm, forbruk: ca. 1 kg/m<sup>2</sup>, med tilsatt fyllstoff eller tiksotroperingsmiddel.

3. Belegg:

– 2 mm

– Påføringen av StoPox SL 100 utføres med tannsparkel (Sto Verktøykatalog).

– etterull korsvis med piggrull

– Forbruk: ca 3,2 kg/m<sup>2</sup>

Sklisikkert belegg

– 3 mm

– Påfør StoPox SL 100 med tannrake (Sto Verktøykatalog) Forbruk ca. 1,6 kg/m<sup>2</sup>

– Avstrøing med kvartssand 0,4–0,8 mm eller 0,7–1,2 mm i overskudd

– Forsegling med StoPox SL 100 Forbruk ca. 1,0–1,3 kg/m<sup>2</sup> påfør med gumminal og etterull med korthåret rull

Anvisning:

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon. Ved lave material- og objekttemperaturer øker materialforbruket pr. m<sup>2</sup> grunnet økende viskositet. Full kjemisk og mekanisk bestandighet oppnås etter 7 dager ved +23 °C. Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene.

Fyllstoffet består av naturlige råstoffer som kan føre til små svarte flekker i materialet. Spesielt ved lyse farger kan disse være synlige.

---

### Tørrking, herding, overarbeiding

Tørketid, overflate

Ved +20 °C: 10–12 timer

Fullstendig mekanisk og kjemisk belastbar

Ved +20 °C: 5–7 dager

---

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyet med StoCryl VV eller StoDivers EV 100.

Herdet materiale fjernes mekanisk.

---

# Teknisk faktablad

## StoPox SL 100

### Leveranse

**Farge** Begrenset fargeutvalg. Standardfarger er Sølvgrå og Lys grå.

### Lagring

**Lagingsforhold** Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.

**Lagringstid** Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer:  
tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022  
Minst 12 måneder i uåpnet forpakning (+5 °C til +25 °C).

### Merking

**Produktgruppe** Belegg

**Sikkerhet** Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Hensynta sikkerhetsdatabladet!

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.  
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no