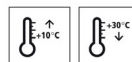


Teknisk faktablad

StoPox KU 614

Epoksybelegg, elektrisk ledende



Karakteristikk

Anvendelse	• innvendig • som farget, elektrisk ledende belegg for industrigulv med økte krav på ESD-beskyttelse
Egenskaper	• høy slitasjefasthet • meget gode utflytningsegenskaper • volumledende • oppfyller kravene iht. EN 61340-5-1 • oppfyller kravene iht. DIN VDE 0100-410 i kombinasjon med StoPox WL 118
Utseende	• helblank
Særskilte egenskaper / anmerkninger	• produktet oppfyller EN 1504-2 • produktet oppfyller EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.100–1.600 mPa.s	blanding
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	72–78	Fastsett for ca. RAL 7032
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,37–1,45 g/cm³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Krav til underlaget: – Tørt, bærekraftig – Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser – Fjern mindre faste sjikt. – Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten. – Tørt underlag: – Avhengig av trykkfasthetsklassen – Tørr iht. definisjonen i DAfStb sin reparasjonsanvisning, utgave 2001-10
-------------	---

Teknisk faktablad

StoPox KU 614

Fuktinnhold:

- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 vekt%
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 vekt%

Underlagstemperatur: min. +10 °C, 3 °C over duggpunkt Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm²

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser

1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel

Påføring

Påføringstemperatur

Påføringstemperatur:

Min. temperatur: +10 °C

Maks. temperatur: +30 °C

Relativ luftfuktighet:

Maks. 75 % ved +12 °C

Maks. 85 % ved +30 °C

Bearbeidingstid

Ved +10 °C: ca. 40 minutter

Ved +23 °C: ca. 30 minutter

Ved +30 °C: ca. 15 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B

A : B

100,0 : 30,0 vektdeler

Teknisk faktablad

StoPox KU 614

Klargjøring av materialet

Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger.
- Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".
- Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.

Blandetid:

- Blandetiden avhenger av materialtemperaturen og omgivelsestemperaturen.
- Bland hver forpakning like lenge.

Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:

- Dersom produktet blandes for lenge, reduseres bearbeidingstiden.

Klargjøring av materialet:

1. Rør om komponent A.
 2. Tilsett hele komponent B.
 3. Bland komponentene til herderen er godt fordelt, blandingen er homogen og en stripefri masse dannes.
- Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min
Blandetid: minst 3 minutter
4. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter. Herderen må fordeles jevnt.
 5. Hell blandingen over i en ren beholder. Bland komponentene igjen.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	som belegg	1,8–2,2	kg/m ²
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.			
Oppbygging	1. Klargjør underlaget.		
	2. Grunning: StoPox GH 205		
	3. Utjevningssparkling: StoPox GH 205		
	4. Selvklebende ledebånd StoDivers LB 100 eller ledesett StoDivers LS		
	5. Påføring av ledesjikt: StoPox WL 110, ved krav iht. DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118		
	6. Påføring av elektrisk ledende deksjikt: StoPox KU 614		

Teknisk faktablad

StoPox KU 614

Påføring

ESD-belegg med økte krav:

1. Klargjør underlaget.
2. Grunning:
 - StoPox GH 205
 - Påfør produktet rikelig og porefritt. Verktøy: gumminal
 - Etterrull eller etterbørst produktet og fordel jevnt.
 - Forbruk: ca. 0,2–0,3 kg/m², avhengig av underlagets grovhet
 - Anvisning:
 - Unngå dannelse av dammer. Ikke avstrø grunningen.
 - Ventetid til etterfølgende belegg: maks. 48 t
3. Utjevningssparkling:
 - StoPox GH 205
 - Fylling av produktet: 1 : 1 til 1 : 3 vektdeler, StoPox GH 205 : Sto Zuschlag KS eller StoQuarz 0,1–0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
 - Forbruk StoPox GH 205 pr. mm sjikthykkelse: ca. 0,4–0,5 kg/m²
 - Forbruk Sto Zuschlag KS, StoQuarz pr. mm sjikthykkelse: ca. 0,4–1,5 kg/m²
 - Forbruk: ca. 1,8 kg/m² pr. mm sjikthykkelse (fylt)
4. Selvklebende ledebånd:
 - StoDivers LB
 - Kleb produktet på det klargjorte underlaget.
 - Trekk de frie endene vertikalt opp på veggen og kobl til jord.
 - Alternativt: Tilslutning til jord kan også utføres med ledesettet. Produkt: StoDivers LS
 - Pr. 100 m² kreves tilslutning til jord.
 - Antall og plassering av jordingspunkter må fastsettes av en elektriker.
 - Tilslutning av ledebånd eller ledesett til jord må utføres av autorisert elektriker.
5. Påføring av ledesjikt:
 - StoPox WL 110, StoPox WL 118 ved krav iht. DIN VDE 0100-410
 - fortynn med ca. 10 % vann.
 - Påfør produktet jevnt og korsvis. Verktøy: nylonrull, hårlengde: 13–14 mm
 - Forbruk: ca. 0,12–0,15 kg/m²
 - Anvisning:
 - Kontroller jordavledningsmotstanden før påføring av dekk sjiktet. Dermed sikres funksjonaliteten til ledesjiktet.
 - Jordavledningsmotstand: StoPox WL 110 maks. 50 kΩ, StoPox WL 118 maks. 1 MΩ
6. Påføring av elektrisk ledende dekk sjikt:
 - StoPox KU 614
 - Påfør produktet. Verktøy: Sto Rake, tanning (avhengig av forbruk): 25, 95 eller 67
 - Rull på produktet jevnt og korsvis. Verktøy: piggrull
 - Forbruk: ca. 1,8–2,2 kg/m²

Teknisk faktablad

StoPox KU 614

– Minste forbruk: 1,5 kg/m²

Anvisninger:

Gjennomherdet (tidligste vannbelastning): ved +23 °C etter 7 dager.
Overbearbeidingsbar ved +23 °C: etter 15–48 timer.

Påføring:

– Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

UV-belastning, fargeavvik:

– Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene.
– Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.

Krav til personvern:

– Ved krav til personvern iht. VDE 0100-410 anvendes ledesjiktet StoPox WL 118.

Tørring, herding, overarbeiding

Overbearbeidingstid:
Ved +23 °C: 15–48 t

Gjennomherdet, tidligste vannbelastning:
Etter 7 dager, ved +23 °C

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Ytelseserklæring, CE-merking:
Ytelseserklæring: se www.sto.no

– Slitestyrken angitt i ytelseserklæringen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

Leveranse

Farge

RAL-fargevifte, begrenset fargeutvalg

Forpakning

spann og boks

Lagring

Lagringsforhold

Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.
Unngå temperaturer over 25 °C.

Lagringstid

Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper.
Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer:
tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 –
lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022
Se produktets forpakning

Teknisk faktablad

StoPox KU 614

Merking

Produktgruppe	Belegg
---------------	--------

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.
Hensynta sikkerhetsdatabladet!

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no