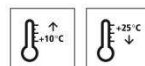


Teknisk faktablad

StoPox KU 611

Epoksybelegg, meget kjemisk og mekanisk motstandsdyktig, elektrisk ledende



Karakteristikk

- | | |
|-------------------|---|
| Anvendelse | <ul style="list-style-type: none">• innvendig• som farget, elektrisk ledende belegg for industrigulv• (HBV-flater, ESD-flater) med høy mekanisk og kjemisk belastning |
|-------------------|---|

- | | |
|-------------------|--|
| Egenskaper | <ul style="list-style-type: none">• meget gode utflyttings- og avluftingsegenskaper• elektrisk ledende (EN 1081, EN 61340-4-1)• kjemisk høyresistent iht. kjemikalieresistensliste• meget mekanisk motstandsdyktig• meget gode utflyttings- og avluftingsegenskaper• høy slitasjefasthet• uten lakkskadelige additiv |
|-------------------|--|

- | | |
|-----------------|--|
| Utseende | <ul style="list-style-type: none">• helblank |
|-----------------|--|

- | | |
|--|--|
| Særskilte egenskaper / anmerkninger | <ul style="list-style-type: none">• produktet oppfyller EN 1504-2• produktet oppfyller EN 13813 |
|--|--|

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet (28 dager)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Bøystrekkfasthet (28 dager)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	76–82	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,47–1,57 g/cm ³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

- | | |
|-------------|---|
| Krav | Underlaget må være tørt, bærekraftig og fri for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser.
Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.

Tørr iht. reparasjonsanvisningens definisjon 2001-10, dog avhengig av |
|-------------|---|

Teknisk faktablad

StoPox KU 611

betongkvaliteten. Restfukt kan være maks. 4 vekt% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 vekt% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Underlagstemperatur høyere enn +10 °C og 3 °C over duggpunkt.

Heftfasthet middels 1,5 N/mm²

Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

Forberedelser

Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Påføring

Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +10 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 75 %
Høyeste påføringstemperatur: +25 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %

Bearbeidingstid

Ved +10 °C: ca. 40 minutter
Ved +23 °C: ca. 25 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B = 100,0 : 21,1 vektdeler

Klargjøring av materialet

Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning!

Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.

Forbruk

Anvendelsesmåte

Forbruk ca.

som belegg

2,0–2,5

kg/m²

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging

Elektrisk ledende industrigulv/HBV-flater/ESD-flater (ECF)

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning med StoPox GH 205
3. Utjevningssparkel med StoPox GH 205 (alternativt)
4. Selvklebende ledebånd StoDivers LB 100
5. Ledesjikt med StoPox WL 110
6. Dekksjikt med StoPox KU 611, elektrisk ledende

Teknisk faktablad

StoPox KU 611

Påføring

Elektrisk ledende industrigulv/HBV-flater/ESD-flater (ECF)

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning StoPox GH 205 StoPox GH 205 påføres flytende med gumminal til underlaget er helt porefritt og fordeles jevnt med etter ruling/-børsting. Unngå dannelse av dammer. Forbruk: ca. 0,2–0,3 kg/m², avhengig av underlagets grovhet.

Unngå avstrøing av grunningen.

Ventetid til etterfølgende belegg maks. 48 timer.

3. Utjevningssparkel (alternativt, ved ujevnheter > 0,5 mm)

StoPox GH 205, fyllgrad 1 : 1 til 1 : 3 vektdeler med Sto Zuschlag KS eller Sto Quarz 0,1–0,5 mm : Sto Quarz 0,01 mm (50 : 50 vektdeler).

Forbruk: StoPox GH 205 ca. 0,4–0,5 kg/m² pr. mm sjikthykkelse

Forbruk: Sto Zuschlag KS (Sto Quarz) ca. 0,4–1,5 kg/m² pr. mm sjikthykkelse

Forbruk: ca. 1,8 kg/m² pr. mm sjikthykkelse (fylt)

Unngå avstrøing av grunningen. Ventetid til etterfølgende belegg maks. 48 timer.

4. Selvklebende ledebånd

Kleb de selvklebende ledebåndene på det klargjorte underlaget. Pr. 100 m² kreves tilslutning til jord. Ledebåndskjøtene må overlappes med 5 cm.

De frie endene på ledebåndet StoDivers LB 100 trekkes vertikalt opp på veggen og tilsluttes jord.

Alternativt kan tilslutning til jord utføres med StoDivers LS (ledesett).

Antall og plassering for jordtilslutninger må fastsettes av elektriker. Tilslutning av ledebånd/ledesett til jord må utføres av autorisert elektriker.

5. Ledesjikt

Påfør StoPox WL 110, fortynnet med ca. 10 % vann, med korthåret rull (Sto Malerrull Lasur, Sto Verktøykatalog).

Forbruk: ca. 0,15–0,2 kg/m²

Funksjonaliteten til det påførte ledesjiktet må kontrolleres ved måling av avledningsmotstanden før påføring av påfølgende dekk sjikt.

Jordavledningsmotstanden må ikke overstige 50 kiloohm.

6. Dekksjikt, elektrisk ledende, ECF

For å unngå partielle fiberansamlinger, må StoPox KU 611 påføres med en rake (eller tannsparkel) med grov tanning (f.eks. tanning 48 eller 95, Sto Verktøykatalog), fordeles jevnt og umiddelbart avluftes korsvis.

Teknisk faktablad

StoPox KU 611

Forbruk: ca. 2,0–2,5 kg/m²

Materialforbruket på 2,5 kg/m² må ikke overskrides, ellers kan den elektrisk ledende egenskapen påvirkes negativt.

Anvisning:

Ved krav til personvern iht. VDE 0100-410 finnes beleggssystemene i aktuell StoCretec-brosjyre om ledende gulvbeleggssystemer.

Gjennomherdet (tidligste vannbelastning): ved +23 °C, etter 7 dager.

Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.

Fibre som anvendes for å garantere ledningsevnen er synlige og utgjør ingen optisk defekt.

For å øke sklisikkerheten kan overflaten avstrøs ytterligere med silisiumkarbid (kornstørrelse f.eks. F54, F20 eller andre).

Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene.

Tørrking, herding, overarbeiding	Overbearbeidingstid: Ved +10 °C: ca. 16 t Ved +23 °C: ca. 8 t
Rengjøring av verktøy	StoCryl VV / StoDivers EV 100
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Samsvarserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de (Produkter) samt i vedlegg til den gjeldende håndboken "Tekniske faktablader". Slitasjeklassene angitt i CE-merkingen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

Leveranse

Farge

RAL-fargevifte

Forpakning

spann

Lagring

Lagringsforhold

Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.

Lagringstid

I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Teknisk faktablad

StoPox KU 611

Merking

Produktgruppe

Belegg

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning.
Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.
Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.
Praktisk veiledning for håndtering av epoksyharpiks: "Sicherer Umgang mit Epoxidharzen in der Bauwirtschaft".
Samt
Testrapport om beskyttelseeffekten til kjemikaliehansker mot epoksybelegg:
"Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme"
samt "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden"
[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Utgitt av:
Byggebransjens yrkesorganisasjon
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Retningslinjer for planlegging av byggeplassen: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Utgitt av:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Faks. (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Teknisk faktablad

StoPox KU 611

Sto Norge AS
Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
N - 0175 Oslo
Besøksadresse:
Waldemar Thranes gate 98B
N - 0175 Oslo
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no