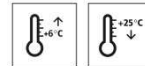


Teknisk faktablad

StoPox KU 601

Epoksybelegg, kjemisk og mekanisk motstandsdyktig, lavemitterende



Karakteristikk

Anvendelse

- innvendig og væreksponert
- som farget belegg for industrigulv med mekanisk og kjemisk belastning

Egenskaper

- kjemisk høyresistent iht. kjemikalieresistensliste
- meget mekanisk motstandsdyktig
- hurtig herding i romtemperatur
- høy slitasjefasthet
- uten lakkskadelige additiv

Utseende

- helblank

Særskilte egenskaper / anmerkninger

- produktet oppfyller EN 1504-2
- produktet oppfyller EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet (28 dager)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Bøyestrekfasthet (28 dager)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.800–2.800 mPa.s	blanding
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	76–82	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,50–1,58 g/cm ³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

Underlaget må være tørt, bærekraftig og fri for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser.
Mindre faste sjikt og ubundet avstrøingsand må fjernes.

Tørr iht. reparasjonsanvisningens definisjon 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten. Restfukt kan være maks. 4 vekt% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 vekt% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Teknisk faktablad

StoPox KU 601

Underlagstemperatur høyere enn +8 °C og 3 °C over duggpunkt.
Hefffasthet middels 1,5 N/mm²
Hefffasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

Forberedelser Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Påføring

Påføringstemperatur Laveste påføringstemperatur: +6 °C
maks. tillatt relativ luftfuktighet 75 %
Høyeste påføringstemperatur: +25 °C
maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %

Bearbeidingstid Ved +6 °C: ca. 60 minutter
Ved +10 °C: ca. 40 minutter
Ved +25 °C: ca. 20 minutter

Blandingsforhold komponent A : komponent B = 100,0 : 21,1 vektdele

Klargjøring av materialet Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning!

Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	pr. mm sjiktykkelse (ufyllt)	1,5	kg/m ²

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging Industrigulv / anlegg for fremstilling, behandling og anvendelse iht. § 62 WHG uten rissoverbygging.

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning med StoPox GH 205
3. Utjevningssparkel ved ujevnheter > 0,5 mm.
4. Dekksjikt med StoPox KU 601
5. Matterede forsegling StoPox WL 150 transparent (alternativt)
6. Polish med StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)

Teknisk faktablad

StoPox KU 601

Påføring

Industrigulv / anlegg for fremstilling, behandling og anvendelse iht. § 62 WHG uten rissoverbygging.

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning StoPox GH 205
StoPox GH 205 påføres flytende med gumminal til underlaget er helt porefritt og fordeles jevnt med etteruling/-børsting. Unngå dannelse av dammer. Forbruk: ca. 0,2–0,3 kg/m², avhengig av underlagets grovhet.

Dersom overbearbeiding ikke utføres innen 48 timer må den våte grunningen sandavstrøs med tørket kvartssand StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,3–0,8 mm (ikke i overskudd, men korn ved korn).

Forbruk: ca. 0,5–1,0 kg/m²

3. Utjevningssparkling (ved ujevnheter > 0,5 mm)

StoPox GH 205, fyllgrad 1 : 1 til 1 : 3 vektdeler med Sto Zuschlag KS eller StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 vektdeler).

Forbruk: StoPox GH 205 ca. 0,4–0,5 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse

Forbruk: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) ca. 0,4–1,5 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse

Forbruk: ca. 1,8 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse (fylt)

4. Belegg med StoPox KU 601

Det blandede materialet påføres og fordeles jevnt med en rake (tanning 48 eller 95, Sto Verktøykatalog) og luftes korsvis med piggrull.

Forbruk avhengig av sjiktkykkelse:

Sjiktkykkelse opp til 1 mm, ufylt:

Forbruk: 1,5 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse

Minste sjiktkykkelse avhenger av underlaget og kravet til utseende/dekkevne.

Sjiktkykkelser < 0,5 mm på slette underlag fører som regel til utjevningsproblemer.

Forbruk: min. 0,8 kg/m² (slett, slipt underlag) RAL 7023 / RAL 7032

Sjiktkykkelse 1–2 mm: fyllgrad 1 : 0,3 vektdeler med StoQuarz 0,1–0,5 mm

Forbruk: ca. 1,7 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse (total blanding)

Forbruk StoPox KU 601: ca. 1,3 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse

Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,4 kg/m²

Sjiktkykkelse 2–3 mm: fyllgrad 1 : 0,5 vektdeler med StoQuarz 0,1–0,5 mm.

Forbruk: ca. 1,8 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse (total blanding)

Forbruk StoPox KU 601: ca. 1,2 kg/m² pr. mm sjiktkykkelse

Teknisk faktablad

StoPox KU 601

Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: min. 0,6 kg/m²

Ved lave material- og objekttemperaturer øker materialforbruket pr. m² grunnet økende viskositet.

5. Matterende forsegling StoPox WL 150 transparent (alternativt)
Blandet materiale fortynnes med ca. 15 % vann, blandes igjen og påføres korsvis med nylonrull (hårlengde ca. 13–14 mm). 1–2 arbeidsomganger kan kreves.

Forbruk: ca. 0,13–0,15 kg/m² pr. arbeidsomgang

Vi anbefaler at StoPox WL 150 transparent påføres med en 25 cm rull og deretter eterrulles korsvis med en 50 cm rull.

6. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)
Polishen påføres tynt og jevnt på det rene og herdede industrigulvet. Materialet påføres med forfuktet mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 min.

Den andre påføringen utføres på tvers av forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må overholdes. Avhengig av forventet belastning kan flere arbeidsomganger kreves.

Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang

Anvisning:

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Gjennomherdet (tidligste vannbelastning): ved +23 °C, etter 7 dager.

Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.

Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene.

**Tørking, herding,
overarbeiding**

Overbearbeidingstid:
Ved +6 °C: ca. 24 timer
Ved +10 °C: ca. 16 timer
Ved +25 °C: ca. 8 timer

Rengjøring av verktøy

StoCryl VV / StoDivers EV 100

**Anvisninger, anbefalinger,
spesielt, øvrig**

Samsvarserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de (Produkte) samt i vedlegg til den gjeldende håndboken "Tekniske faktablader".

Slitasjeklassene angitt i CE-merkingen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

Teknisk faktablad

StoPox KU 601

Leveranse

Farge RAL-fargevifte, stort fargeutvalg

Forpakning to bokser

Lagring

Lagringsforhold Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.

Lagringstid I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe Plast, høy kjemikaliebestandighet

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning.
Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.
Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.
Praktisk veiledning for håndtering av epoksyharpiks: "Sicherer Umgang mit Epoxidharzen in der Bauwirtschaft".
Samt
Testrapport om beskyttelseeffekten til kjemikaliehansker mot epoksybelegg:
"Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme"
samt "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden"
[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Utgitt av:
Byggebransjens yrkesorganisasjon
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Retningslinjer for planlegging av byggeplassen: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Utgitt av:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Faks. (+49) 231 9071-2070
[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget

Teknisk faktablad

StoPox KU 601

ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
N - 0175 Oslo
Besøksadresse:
Waldemar Thranes gate 98B
N - 0175 Oslo
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no