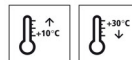


# Teknisk faktablad

## StoPox GH 532

Epoksygrunning, forfylt, bestandig mot baksidig fukt



### Karakteristikk

- Anvendelse**
- innvendig
  - væreksponert
  - på gulvflater
  - som grunning
  - som utjevningssparkel
  - på tørre, sementbundne underlag, f.eks. betong, påstøp
  - avstrødd under epoksy- og polyuretanbelegg

- Egenskaper**
- forfylt med spesielt fyllstoff
  - meget god fukting av underlaget
  - meget god avlufting

- Utseende**
- opak

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- produktet oppfyller EN 13813
  - produktet oppfyller EN 1504-2

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Viskositet (ved 23 °C)	ISO 3219	700–1.100 mPa.s	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,33–1,41 g/cm <sup>3</sup>	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

- Krav**
- Generelt:
- Tørt, bærekraftig
  - Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
  - Fjern mindre faste sjikt.
  - Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten.
- Tørt underlag:
- Avhengig av trykkfasthetsklassen
  - Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10

# Teknisk faktablad

---

## StoPox GH 532

**Fuktinnhold:**

- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +10 °C, 3 °C over duggpunkt

Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

---

**Forberedelser**

1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel

**Påføring**

**Påføringstemperatur**

Underlags- og lufttemperatur:

Min. temperatur: +10 °C

Maks. temperatur: +30 °C

Påføringstemperatur:

Min. temperatur: +10 °C

Maks. temperatur: +30 °C

Relativ luftfuktighet:

Maks: 75 % ved påføringstemperatur på min. +10 °C

Maks: 85 % ved påføringstemperatur på maks. +30 °C

---

**Bearbeidings tid**

Ved +10 °C: ca. 40 minutter

Ved +23 °C: ca. 20 minutter

Ved +30 °C: ca. 10 minutter

---

**Blandingsforhold**

komponent A : komponent B

A : B

100,0 : 22,0 vektdeler

---

## Teknisk faktablad

---

# StoPox GH 532

### Klargjøring av materialet

#### Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger.
- Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".
- Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.

#### Blandetid:

- Blandetiden avhenger av materialtemperaturen og omgivelsestemperaturen.
- Bland hver forpakning like lenge.

#### Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:

- Dersom produktet blandes for lenge, reduseres bearbeidingstiden.

#### Klargjøring av materialet:

1. Rør om komponent A.
2. Tilsett hele komponent B.
3. Bland komponentene til herderen er godt fordelt og blandingen er homogen.  
Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min  
Blandetid: minst 3 minutter
4. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter. Herderen må fordeles jevnt.
5. Hell blandingen over i en ren beholder. Bland komponentene igjen.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.
	som grunning, avhengig av underlaget	0,35–0,55 kg/m <sup>2</sup>

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

## Teknisk faktablad

---

# StoPox GH 532

---

### Oppbygging

A: overflatebeskyttelsessystem OS 8

1. Klargjør underlaget.
2. Påføring av grunning og utjevningssparkel: StoPox GH 532
3. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
4. Forsegling: StoPox DV 100

---

B: overflatebeskyttelsessystem OS 11b

1. Klargjør underlaget.
2. Grunning: StoPox GH 532
3. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
4. Påføring av selvnivellerende sjikt og slitesjikt: StoPox TEP MultiTop
5. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
6. Forsegling: StoPox DV 100

---

C: belegg for industrigulv

1. Klargjør underlaget.
  2. Grunning: StoPox GH 532
  3. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
  4. Alternativt utjevning: StoPox GH 532
  5. Avstrøing: StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,4–0,8 mm
  6. Belegging: f.eks. StoPox BB OS eller StoPox KU 601
-

## Teknisk faktablad

# StoPox GH 532

---

### Påføring

A: overflatebeskyttelsessystem OS 8

Anvisning: – Beleggsystem, sjiktykkelse: 2,5 mm

1. Klargjør underlaget.

2. Påføring av grunning og utjevningssparkel:

- StoPox GH 532
- fylt med StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Fyllgrad: 1 : 0,7 vektdeler
- Forbruk StoPox GH 532: ca. 1,2 kg/m<sup>2</sup>
- Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup>

3. Avstrøing:

- StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Avstrø flaten heldekkende i overskudd.
- Forbruk: ca. 4–5 kg/m<sup>2</sup>

4. Forsegling:

- StoPox DV 100
- Fjern ubundet kvartssand.
- Påfør produktet jevnt. Verktøy: gumminal
- Etterull produktet og fordel jevnt og korsvis. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk: ca. 0,6–0,8 kg/m<sup>2</sup>
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.

-----  
B: overflatebeskyttelsessystem OS 11b

1. Klargjør underlaget.

2. Grunning:

- StoPox GH 532
- Påfør produktet rikelig og porefritt. Verktøy: gumminal
- Etterull produktet og fordel jevnt og korsvis. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk: ca. 0,4 kg/m<sup>2</sup>

3. Avstrøing:

- StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd.
- Forbruk: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>

4. Påføring av selvnivellerende sjikt og slitesjikt:

- StoPox TEP MultiTop, fylt med StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Ventetid: Påfør det selvnivellerende sjiktet og slitesjiktet etter 12–24 timer og etter fjerning av ubundet kvartssand.

## Teknisk faktablad

---

# StoPox GH 532

- Blandingsforhold for avrettingsmasse: 1,0 vektdeler StoPox TEP MultiTop, 0,4 vektdeler StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Påfør avrettingsmassen i ønsket sjiktykkelse.
- Forbruk StoPox TEP MultiTop: ca. 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Forbruk StoQuarz 0,4–0,8 mm: ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Anvisning: Ved helling > 2 % eller grunnet klimatiske forhold kan fyllstoff og fyllgrad tilpasses.

### 5. Avstrøing:

- StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Avstrø flaten heldekkende i overskudd.
- Anbefaling: Avstrø høyt belastede flater iht. kornstørrelsen, f.eks. med Sto-Dynagrip, StoQuarz Granit eller Sto-Bauxite
- Forbruk StoQuarz 0,4–0,8 mm: ca. 4–6 kg/m<sup>2</sup>
- Forbruk Sto-Dynagrip, StoQuarz Granit eller Sto-Bauxite: ca. 5–8 kg/m<sup>2</sup>

### 6. Forsegling:

- StoPox DV 100
- Fjern ubundet kvartssand.
- Påfør produktet jevnt og korsvis. Verktøy: gumminal
- Etterull produktet og fordel jevnt og korsvis. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk: ca. 0,6–1,0 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av avstrøing

---

## C: beleg for industrigulv

### 1. Klargjør underlaget.

### 2. Grunning:

- StoPox GH 532
  - Påfør produktet rikelig og porefritt. Verktøy: gumminal
  - Etterull produktet og fordel jevnt.
  - Forbruk: ca. 0,3–0,5 kg/m<sup>2</sup>
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.

### 3. Avstrøing:

- StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd, men korn ved korn.
- Forbruk: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>

### 4. Alternativt utjevning:

- StoPox GH 532

### 5. Avstrøing:

- StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd, men korn ved korn.

## Teknisk faktablad

# StoPox GH 532

- Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Forbruk StoQuarz 0,4–0,8 mm: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>

6. Belegging:  
 – f.eks. StoPox BB OS eller StoPox KU 601

### Tørring, herding, overarbeiding

Overbearbeidingstid:  
 Ved +10 °C: ca. 18 t  
 Ved +23 °C: ca. 12 t  
 Ved +30 °C: ca. 8 t

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

### Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

1. Hensynta generell arbeidsanvisning:
    - se [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), produkter
    - se teknisk håndbok, vedlegg
  2. Hensynta arbeidsanvisningen.
- Ytelseserklæring, CE-merking:  
 – Ytelseserklæring: se [www.sto.no](http://www.sto.no)  
 – Slitestyrken angitt i ytelseserklæringen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

## Lagring

### Lagringsforhold

Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.

### Lagringstid

Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargennummeret på forpakningen. Forklaring av chargennummer:  
 tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022  
 Se produktets forpakning

## Merking

### Produktgruppe

Grunning

### Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.  
 Hensynta sikkerhetsdatabladet!  
 Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

# Teknisk faktablad

---

## StoPox GH 532

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no