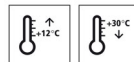


# Teknisk faktablad

## StoPox GH 406

Epoksygrunning, lavemitterende



### Karakteristikk

- Anvendelse**
- som grunning for innvendige belegg samt industrigulv
  - for sementbundne, tørre underlag som betongflater eller flater med påstøp
  - for fremstilling av utjevningssparkling og epoksy påstøp

- Egenskaper**
- VOC-lavemitterende, oppfyller kravene til M1 (Emission Classification For Building Materials)
  - benzylalkoholfri
  - meget god vedheft til etterfølgende belegg

- Utseende**
- transparent

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- påføres ikke på fuktige eller forurensede underlag
  - produktet oppfyller EN 1504-2
  - produktet oppfyller EN 13813

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Hefffasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	800–1.200 mPa.s	blanding
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	77–83	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,04–1,11 g/cm <sup>3</sup>	blanding

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

- Krav**
- Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og ubundet avstrøingsand må fjernes. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.
- Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

## Teknisk faktablad

# StoPox GH 406

Underlagstemperatur høyere enn +12 °C og 3 °C over duggpunkt.  
 Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Forberedelser** Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing, blåsing med fast blåsemiddel eller høytrykksspyling (> 800 bar).

### Påføring

**Påføringstemperatur** Laveste påføringstemperatur: +12 °C  
 maks. tillatt relativ luftfuktighet 75 %  
 Høyeste påføringstemperatur: +30 °C

**Bearbeidingstid** Ved +10 °C: ca. 60 minutter  
 Ved +23 °C: ca. 35 minutter  
 Ved +25 °C: ca. 20 minutter

**Blandingsforhold** komponent A : komponent B = 100,0 : 50,0 vektdele

**Klargjøring av materialet** Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Rør om komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning!

Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	som grunning, avhengig av underlaget	0,3–0,5	kg/m <sup>2</sup>

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

## Teknisk faktablad

---

# StoPox GH 406

---

### Oppbygging

Lavemitterende, benzylalkoholfri grunning for innvendige belegg

1. Klargjør underlaget.
  2. Grunning: StoPox GH 406
  3. Påføring av belegg: f.eks. StoPox SL 600 ZV eller StoPur CL 125
-

## Teknisk faktablad

---

# StoPox GH 406

### Påføring

Lavemitterende, benzylalkoholfri grunning for innvendige belegg

1. Klargjør underlaget.
2. Grunning: StoPox GH 406

Påfør det blandede materialet rikelig med gumminal til underlaget er helt porefritt og fordel jevnt med etteruling/-børsting. Unngå dannelse av dammer.

Forbruk ca. 0,3–0,5 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets grovhet.  
Dersom overbearbeiding ikke utføres innen 48 timer må den ferske grunningen avstrøs med StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,4–0,8 mm.

Forbruk: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>

Skrapesparkling (alternativt):

StoPox GH 406 med StoQuarz 0,1–0,5 mm avhengig av temperaturen opp til maks. 1 : 1,5

3. Påføring av belegg: f.eks. StoPox SL 600 ZV eller StoPur CL 125  
Det blandede materialet påføres iht. teknisk faktablad.

Anvisninger:

På sterkt absorberende og porøse underlag fastsettes forbruket på forhånd med en prøveflate. Før påføring av påfølgende sjikt må det sørges for at overflaten er porefri.

Ved behov påføres en ekstra grunning eller sparkelsjikt.

For grunning av slette, ikke-absorberende overflater anbefales Sto Malerrull Lasur

Etterfølgende belegg kan innen 48 timer påføres direkte på den uavstrødde, herdede grunningen eller sparklingen.

Ved lenger ventetid utføres en avstrøing med kvartssand.

Beskytt ferskt belegg mot fuktpåvirkning!

Ved lave temperaturer må tilsetningsmengden av kvartssand reduseres og tilpasses lokale forhold.

Andre fyllgrader og kornstørrelser på kvartssand er mulig, men må tilpasses forhold på stedet.

Beskytt mot baksidig fukt også under anvendelse.

---

### Rengjøring av verktøy

Rengjør med StoDivers EV 100.

---

## Teknisk faktablad

---

# StoPox GH 406

### Lagring

<b>Lagringsforhold</b>	Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.
<b>Lagringstid</b>	Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer: tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022 Se produktets forpakning

### Merking

<b>Sikkerhet</b>	Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Hensynta sikkerhetsdatabladet!
------------------	---

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.  
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no