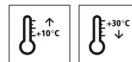


Teknisk faktablad

StoPox GH 205

Epoksygrunning, testet, bestandig mot baksidig fukt



Karakteristikk

Anvendelse

- innvendig og værekspontert
- på gulvflater
- som grunning for mineralske underlag
- utjevningssparkling ved ujevnheter > 0,5 mm
- kapillær- og poretetting av sementbundne underlag

Egenskaper

- meget god vedheft på mineralske underlag
- testet for hefffasthet og bobledannelse ved baksidig fukt
- inneholder avluftingsadditiv
- kan fylles med kvartssand på arbeidsplassen
- VOC-lavemitterende

Utseende

- transparent

Særskilte egenskaper / anmerkninger

- produktet oppfyller EN 1504-2
- bestanddel i StoCretec gulvbelegg på basis av optisk høykvalitativ polyuretanharpiks, byggeteknisk godkjent iht. AgBB
- komponent av ulike gulvsystemer godkjent iht. kravene hos tyske AgBB

Tekniske data

| Kriterium | Standard/forskrift | Verdi/enhet | Anvisning |
|---------------------------|------------------------|-----------------------------|-----------|
| Hefffasthet | | > 2,0 MPa | |
| Viskositet (ved 23 °C) | EN ISO 3219 | 360–540 mPa.s | blanding |
| Shore-D-hardhet | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 71–77 | |
| Densitet (blanding 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,05–1,11 g/cm ³ | |

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

Krav til underlaget:
Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.

Teknisk faktablad

StoPox GH 205

Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10, dog avhengig av betongkvaliteten.
Fukttinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Underlagstemperatur høyere enn +10 °C og 3 °C over duggpunkt.
Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm²
Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

| | | |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Forberedelser | Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel. | |
| Påføring | | |
| Påføringstemperatur | Laveste påføringstemperatur: +10 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 75 % | |
| | Høyeste påføringstemperatur: +30 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 % | |
| Bearbeidings tid | Ved +10 °C: ca. 60 minutter Ved +23 °C: ca. 40 minutter Ved +30 °C: ca. 20 minutter | |
| Blandingsforhold | komponent A : komponent B = 100,0 : 45,0 vektdeler | |
| Klargjøring av materialet | Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderer fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning! Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding. | |
| Forbruk | Anvendelsesmåte | Forbruk ca. |
| | som grunning, avhengig av underlaget | 0,2–0,5 kg/m ² |
| | Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold. | |

Teknisk faktablad

StoPox GH 205

Oppbygging

Standardgrunning under ikke-vannholdige StoPox-belegg (inn-/utvendig).

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning StoPox GH 205 / avstrøing
3. Skrapesparkling med StoPox GH 205 (alternativt ved ujevnheter > 0,5 mm)
4. Belegg med f.eks. StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

Grunning ved baksidig fukt:

Anvendelse av StoPox GH 205 som sperre mot baksidig fukt krever eksakt kunnskap om underlagskvaliteten samt type og omfang av fuktpåkjenningen. Konsultasjon med systemrådgiver fra StoCretec kreves.

Teknisk faktablad

StoPox GH 205

Påføring

Standardgrunning under ikke-vannholdige StoPox-belegg (inn-/utvendig).

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning

Påfør StoPox GH 205 rikelig med gumminal til underlaget er helt porefritt og fordel jevnt med etteruling/-børsting. Unngå dannelse av dammer.

Forbruk: ca. 0,2–0,5 kg/m², avhengig av underlagets grovhet.

Dersom overbearbeiding ikke utføres innen 48 timer må den våte grunningen avstrøs med tørket kvartssand StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,4–0,8 mm (ikke i overskudd, men korn ved korn).

Forbruk ca. 0,5–1,0 kg/m²

3. Skrapesparkling

Grunningen utføres med StoPox GH 205

Forbruk ca. 0,3–0,5 kg/m² pr. arbeidsomgang

Påfør en skrapesparkling bestående av 1 vektdel StoPox GH 205 og opp til 2 vektdeler StoQuarz RF (tilsett fyllstoff StoDivers ST ved behov) på det klargjorte og grunnede underlaget.

Påføringen utføres med glattebrett, rake med trekanttanning og piggrull.

Forbruk StoPox GH 205: ca. 0,6–0,7 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Forbruk StoQuarz RF: ca. 1,2–1,4 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

4. Belegg

Påføring av ikke-vannholdig StoPox-/StoPur-belegg utføres iht. teknisk faktablad.

Anvendelse som avskummet bindemiddel for fremstilling av avrettingsmasse og epoksy påstøp.

Sjiktykkelse < 1 mm; fyllgrad 1 : 1 vektdeler (materialtemperatur minst +15 °C);
forbruk total blanding: ca. 1,50 kg/m² pr. mm sjiktykkelse.
Forbruk StoPox GH 205: ca. 0,7 kg/m² pr. mm sjiktykkelse
Forbruk StoQuarz RF ca. 0,7 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Avstrø ved behov den ferske avrettingsmassen med flammetørket kvartssand StoQuarz 0,7–0,8 mm eller StoQuarz 0,7–1,2 mm.

Forbruk: ca. 3,0–5,0 kg/m²

Teknisk faktablad

StoPox GH 205

Sjiktykkelse 1–2 mm; fyllgrad ca. 1 : 1,5 vektdeler, forbruk total blanding: ca. 1,7 kg/m² pr. mm sjiktykkelse.

Forbruk StoPox GH 205: ca. 0,7 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Forbruk StoQuarz RF ca. 1,0 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Avstrø ved behov den ferske avrettingsmassen med flammetørket kvartssand StoQuarz 0,4–0,8 mm eller StoQuarz 0,7–1,2 mm.

Forbruk: ca. 3,0–5,0 kg/m²

Sjiktykkelse 2–3 mm; fyllgrad 1 : 2,5 vektdeler (materialtemperatur minst +15 °C); forbruk total blanding: ca. 1,8 kg/m² pr. mm sjiktykkelse.

Forbruk StoPox GH 205: ca. 0,5 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Forbruk Sto Zuschlag KS: ca. 1,3 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Avstrø ved behov den ferske avrettingsmassen med flammetørket kvartssand StoQuarz 0,4–0,8 mm eller StoQuarz 0,7–1,2 mm.

Forbruk: ca. 3,0–5,0 kg/m²

Sjiktykkelse > 3 mm; fyllgrad 1 : 3 vektdeler (materialtemperatur minst +15 °C); forbruk total blanding: ca. 1,92 kg/m² pr. mm sjiktykkelse.

Forbruk StoPox GH 205: ca. 0,5 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Forbruk StoQuarz 0,01 mm: ca. 0,5 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,5 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Forbruk StoQuarz 0,4–0,8 mm: ca. 0,4 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Avstrø ved behov den ferske avrettingsmassen med flammetørket kvartssand StoQuarz 0,4–0,8 mm eller StoQuarz 0,7–1,2 mm.

Forbruk: ca. 3,0–5,0 kg/m²

Avrettingsmassen påføres og fordeles jevnt med rake/tannsparkel eller tanngummilist (tanning 48 eller 95, eller gummilist 6 mm, Sto Verktøykatalog). Utjevn og avluft deretter materialet med piggrull korsvis.

Sjiktykkelse 6–15 mm; fyllgrad 1 : 8 vektdeler (materialtemperatur minst +15 °C); forbruk total blanding: ca. 2,0 kg/m² pr. mm sjiktykkelse.

Forgrunn, det må arbeides vått-i-vått!

Forbruk StoPox GH 205: ca. 0,22 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Forbruk StoQuarz AS: ca. 1,78 kg/m² pr. mm sjiktykkelse

Ved lave material- og objekttemperaturer øker materialforbruket pr. m² grunnet økende viskositet.

Teknisk faktablad

StoPox GH 205

Tørking, herding, overarbeiding

Overbearbeidingstid:
 Ved +10 °C: ca. 32 t
 Ved +23 °C: ca. 12 t
 Ved +30 °C: ca. 8 t

Rengjøring av verktøy

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Ytelseserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.

Slitasjeklassene angitt i CE-merkingen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

Leveranse

Forpakning

spann

Lagring

Lagringsforhold

Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.

Lagringstid

I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe

Grunning

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Hensynta sikkerhetsdatabladet!

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Teknisk faktablad

StoPox GH 205

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no