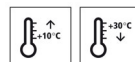


Teknisk faktablad

StoPox DV 100

Epoksyforsegling for avstrødde
plastharpiksbelegg, testede
overflatebeskyttelsessystemer



Karakteristikk

Anvendelse	• innvendig • væreksponert • på gulvflater • som elastifisert forsegling på avstrødde avrettingsbelegg • i områder med krav på sklisikkerhet • som bestanddel i testede overflatebeskyttelsessystemer OS 8, OS 10, OS 11 fra StoCretec
Egenskaper	• mekanisk motstandsdyktig • kjemisk motstandsdyktig • høy dekkevne på avstrødde mellomsjikt • kortvarig rengjøring med vann: +80 °C, permanent våt: maks. +40 °C
Utseende	• helblank
Særskilte egenskaper / anmerkninger	• produktet oppfyller EN 1504-2 • produktet oppfyller EN 13813 • diverse typegodkjenninger

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.300–1.900 mPa.s	blanding
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D / EN ISO 868	67–73	Fastsatt for ca. RAL 7032
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,38–1,46 g/cm ³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Avstrødde grunninger og belegg som underlag. Generelt: – Tørt, bærekraftig – Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
-------------	--

Teknisk faktablad

StoPox DV 100

- Fjern mindre faste sjikt.
- Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten.

Tørt underlag:

- Avhengig av trykkfasthetsklassen
- Tørr iht. definisjonen i DAfStb sin reparasjonsanvisning, utgave 2001-10

Fuktinnhold:

- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +10 °C, 3 °C over duggpunkt
 Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,5 N/mm²
 Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser

1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".
 Eksempel:
 - Oppfeiling
 - Oppsuging
2. Kontroller bæreevnen til belegget.

Påføring

Påføringstemperatur

Underlags- og lufttemperatur:
 Min. temperatur: +10 °C
 Maks. temperatur: +30 °C

Påføringstemperatur:
 Min. temperatur: +10 °C
 Maks. temperatur: +30 °C

Relativ luftfuktighet:
 maks.: 85 %

Bearbeidingstid

Ved +10 °C: ca. 40 minutter
 Ved +23 °C: ca. 25 minutter
 Ved +30 °C: ca. 15 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B
 A : B
 100,0 : 14,3 vektdeler

Teknisk faktablad

StoPox DV 100

Klargjøring av materialet

Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger.
- Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".
- Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.

Blandetid:

- Blandetiden avhenger av materialtemperaturen og omgivelsestemperaturen.
- Bland hver forpakning like lenge.

Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:

- Dersom produktet blandes for lenge, reduseres bearbeidingstiden.

Klargjøring av materialet:

1. Rør om komponent A.
 2. Tilsett hele komponent B.
 3. Bland komponentene til herderen er godt fordelt, blandingen er homogen og en stripefri masse dannes.
- Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min
 Blandetid: minst 3 minutter
4. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter. Herderen må fordeles jevnt.
 5. Hell blandingen over i en ren beholder. Bland komponentene igjen.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	som forsegling, avhengig av underlaget	0,6–1,0	kg/m ²
	Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.		
Oppbygging	1. Klargjør underlaget.		
	2. Grunning: f.eks. StoPox GH 205, StoPox GH 532 eller StoPox 452 EP		
	3. Avstrøing: f.eks. StoQuarz 0,4–0,8 mm		
	4. Alternativt påføring av belegg: f.eks. StoPox BB OS		
	5. Avstrøing: f.eks. StoQuarz 0,4–0,8 mm		
	6. Forsegling: StoPox DV 100		

Teknisk faktablad

StoPox DV 100

Påføring

1. Klargjør underlaget.
2. Grunning:
 - f.eks. StoPox GH 205, StoPox GH 532 eller StoPox 452 EP
 - Påfør produktet rikelig. Verktøy gumminal
 - Etterrull produktet og fordel jevnt.
 - Forbruk: ca. 0,2–0,5 kg/m², avhengig av underlagets absorpsjonsevne
 - Anvisning: Unngå dannelse av dammer.
3. Avstrøing:
 - f.eks. StoQuarz 0,4–0,8 mm
 - Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd.
 - Forbruk: ca. 0,5–1,0 kg/m²
4. Alternativt påføring av selvnivellerende beleg:
 - f.eks. StoPox BB OS eller StoPox SL 100
 - Påfør produktet. Verktøy f.eks. rake
 - Fordel produktet jevnt og avluft. Verktøy: piggrull
 - Forbruk: avhengig av materialet og ønsket total tykkelse
5. Avstrøing:
 - f.eks. StoQuarz 0,4–0,8 mm eller StoQuarz 0,7–1,2 mm
 - Avstrø det aktuelle belegget til metning og overskudd.
 - Forbruk: ca. 3,0–5,0 kg/m²
6. Forsegling:
 - StoPox DV 100
 - Fjern ubundet kvartssand.
 - Påfør produktet jevnt. Verktøy: gumminal
 - Etterrull produktet og fordel jevnt og korsvis. Verktøy: korthåret rull
 - Forbruk: ca. 0,6–1,0 kg/m², avhengig av avstrøing
 - Anvisning: Unngå dannelse av dammer.

Anvisninger:

Testet beleggsystem:

- Materialforbruk iht. DAFStb-anvisning, utgave oktober 2001: se arbeidsanvisning, vedlegg A, samsvarssertifikat i DIN V 18026

Forsegling:

- Sjiktykkelse: < 0,5 mm
- Sjiktykkelsen reduseres med mekanisk anvendelse. Dette kan forkorte levetiden.

Materialforbruk:

- Ved lave material- og objekttemperaturer øker viskositeten. Dette øker materialforbruket pr. m².

Teknisk faktablad

StoPox DV 100

Herding:

- Full kjemisk og mekanisk bestandighet: etter 7 dager, ved +23 °C
- Lave temperaturer forsinker herdingen.
- Under herding: Vann på overflaten kan føre til dannelse av karbamat og få overflaten til å fremtre som hvitaktig. Fuktigheten kan føre til en klebrig overflate.

UV-belastning, fargeavvik:

- Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene.
- Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon. Farger med organiske pigmenter er spesielt påvirket.

Rengjøring av verktøy	Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Frekvent temperatur- og kjemikaliebelastning: Optiske endringer kan oppstå, f.eks. misfarging. Ytelseserklæring, CE-merking: – Ytelseserklæring: se www.sto.no – Slitestyrken angitt i ytelseserklæringen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.
Leveranse	
Farge	RAL-fargevifte, stort fargeutvalg
Forpakning	spann
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.
Lagringstid	Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Chargenummerets første tall er siste tall i årstallet. Andre og tredje tall angir ukenummer. Eksempel: 1450013223 – minst holdbar t.o.m. uke 45 i år 2021. Se produktets forpakning
Merking	
Produktgruppe	Forsegling
Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.

Teknisk faktablad

StoPox DV 100

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no