

Teknisk faktablad

StoPox CS 100

Epoksyforsegling, transparent



Karakteristikk

- Anvendelse**
- innvendig
 - på gulvflater
 - som epoksyharpiksbindingemiddel med lav gulningstendens for fremstilling av forseglinger
 - som bindingemiddel for fargede kvartssandbelegg
 - sklisikker forsegling i kombinasjon med glassperler Sto Ballotini
 - som forsegling for chipsavstrødde StoPox-belegg

- Egenskaper**
- lav viskositet
 - inneholder avluftingsadditiv
 - for kortvarig rengjøring +80 °C, permanent våt maks. +40 °C

- Utseende**
- transparent
 - helblank
 - høy fargebriljans

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- produktet oppfyller EN 1504-2
 - diverse typegodkjenninger

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	510–780 mPa.s	blanding
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	> 35	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,04–1,12 g/cm³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

- Krav**
- Krav til underlaget:
Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmede substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.
- Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av

Teknisk faktablad

StoPox CS 100

betongkvaliteten. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Underlagstemperatur høyere enn +12 °C og 3 °C over duggpunkt.
Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm²
Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

Forberedelser	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel. Eldre epoksyharpiksbelegg må i tillegg forberedes med slipegitter eller slipepad til de blir matte. Det anbefales å rengjøre det klargjorte underlaget med en vann-etanol-blanding (forhold 1 : 1).
----------------------	--

Påføring

Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +12 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 75 % Høyeste påføringstemperatur: +30 °C maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %
----------------------------	---

Bearbeidingstid	Ved +12 °C: ca. 50 minutter Ved +23 °C: ca. 25 minutter Ved +30 °C: ca. 15 minutter
------------------------	--

Blandingsforhold	komponent A : komponent B = 100,0 : 50,0 vektdeler
-------------------------	--

Klargjøring av materialet	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning! Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.
----------------------------------	--

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	som forsegling	0,2	kg/m ²
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.			

Teknisk faktablad

StoPox CS 100

Oppbygging

Flersjikt, dekorativt, sklisikkert farget kvartssandbelegg

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning med StoPox GH 205
3. Utjevningssparkling StoPox CS 100
4. Avstrøing
5. Forsegling med StoPox CS 100
6. Polish f.eks. StoDivers P 105 (flere arbeidsomganger kreves)

Sklisikker forsegling med Sto Ballotini (glassperler) på slett eller chipsavstrødd epoksybasert utjevningsbelegg, f.eks. StoPox BB OS.

1. Klargjøring av underlaget
 2. Forsegling med StoPox CS 100 og Sto Ballotini.
-

Teknisk faktablad

StoPox CS 100

Påføring

Flersjikts, dekorativt, sklisikkert farget kvartssandbelegg (innvendig).

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning med StoPox GH 205

Påfør det blandede materialet rikelig med gumminal til underlaget er helt porefritt og fordel jevnt med etteruling/-børsting. Unngå dannelse av dammer.

Forbruk: ca. 0,2–0,4 kg/m², avhengig av underlagets grovhet

Avstrøing med StoQuarz 0,3–0,8 mm, forbruk: ca. 1,0–1,5 kg/m²

3. Utjevningssparkling StoPox CS 100

StoPox CS 100, fylt med StoQuarz 0,01 mm, StoQuarz 0,1–0,5 mm eller kompaktmel StoQuarz Comp (blandingsforhold ca. 1 : 1 til 1 : 1,5 vektdeler, blanding kvartssand 1 : 1 vektdeler, blandingsforhold StoQuarz Comp 1 : 1).

Påfør og fordel det blandede materialet jevnt med en rake (tanning 48 eller 95, Sto Verktøykatalog) og deretter utjevn og avluft korsvis med piggrull.

Forbruk: ca. 1,5–1,7 kg/m² pr. mm sjiktykkelse (total blanding)

4. Avstrøing med f.eks. StoQuarz PU 0,3–0,8 mm eller StoQuarz PU 0,7–1,2 mm i overskudd.

Overflødig sand feies eller suges opp før påføring av forseglingen.

5. Forsegling med StoPox CS 100

Påfør produktet med mosegumminal og fordel jevnt med etteruling med korthåret lammeullsrull.

Forbruk StoPox CS 100: ca. 0,5–1,2 kg/m², avhengig av avstrøing

6. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)

Polishen påføres tynt og jevnt på det rene og herdede industrigulvet. Materialet påføres med en forfuktet, lofri mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 minutter.

Den andre påføringen utføres på tvers av forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må overholdes. Avhengig av forventet belastning kan flere arbeidsomganger kreves.

Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Sklisikker forsegling med Sto Ballotini (glassperler) på slett eller chipsavstrødd epoksybasert utjevningsbelegg, f.eks. StoPox BB OS.

Teknisk faktablad

StoPox CS 100

1. Klargjøring av underlaget

Underlag StoPox BB OS som utjevningsemørtel, ved behov chipsavstrødd.

Beleggoverflaten må forbehandles med en grønn pad.

2. Forsegling med StoPox CS 100 og Sto Ballotini.

Påføring av StoPox CS 100, fylt med Sto Ballotini – glassperler (diameter 180–300 µm), tilsetningsmengde ca. 30 vekt%, forbruk 200 g/m²

eller

glassperler (diameter 250–425 µm), tilsetningsmengde ca. 15 vekt%, forbruk ca. 175 g/m² Hold blandingen konstant i bevegelse (blandevisp) for å hindre avsetninger.

Blandingen må trekkes skarpt av over kornene med stålsparkel. For å sikre jevn fordeling av glassperlene, må det etterrulles korsvis med en strukturrull (middels/grov, Sto Verktøykatalog). Produktet må påføres raskt.

Anvisning:

Flater belagt med StoPox CS 100 må beskyttes mot fuktighet i minst 7 dager (ved +21 °C).

Lave temperaturer forsinker herdingen.

Til tross for relativt høy gulningsstabilitet må man regne med en fargeforandring/gulning.

Overflatetemperaturer på > +50 °C kan også føre til mørk misfarging.

Hensynta dette også ved valg av kvartssandfarge eller underliggende beleg, spesielt i dagslys.

Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon.

Rengjøring av verktøy

Rengjør med StoCryl VV eller StoDivers EV 100.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Ved frekvente temperatur- og kjemikaliebelastninger kan ikke optiske endringer utelukkes.

Ytelseserklæring(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.

Leveranse

Forpakning

spann

Teknisk faktablad

StoPox CS 100

Lagring

Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.
Lagringstid	I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe	Forsegling
---------------	------------

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.
 Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.
 Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.
 Håndtering av epoksyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt
 Testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",
 Vernehansker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt
 Vernehansker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Utgitt av:
 BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
 Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
 Tlf. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Retningslinjer for planlegging av byggeplassen: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Utgitt av:
 Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
 Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
 Tlf. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454,
 E-post: poststelle@baua.bund.de, Hjemmeside: www.baua.de

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
 Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Teknisk faktablad

StoPox CS 100

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no