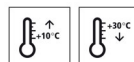


Teknisk faktablad

StoPox BB OS

Epoksybelegg, industri, lavemitterende



Karakteristikk

- Anvendelse**
- innvendig
 - på gulvflater
 - som farget standardbelegg for industrigulv, f.eks. bilindustrien eller næringsmiddelindustrien
 - som farget dekkforsegling i StoCretec overflatebeskyttelsessystem OS 8
 - som bestanddel i StoFloor Industry BB OS
 - som bestanddel i StoFloor Cleanroom BB OS

- Egenskaper**
- middels mekanisk og kjemisk belastbar
 - for kortvarig rengjøring +80 °C, permanent våt maks. +40 °C
 - meget gode utflyttings- og avluftingsegenskaper
 - uten lakkskadelige additiv

- Utseende**
- helblank

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- produktet oppfyller EN 1504-2
 - produktet oppfyller EN 13813
 - diverse typegodkjenninger

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Bøystrekfasthet	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.400–2.300 mPa.s	blanding
Shore-D-hardhet	DIN 53505-D / EN ISO 868	72–78	Fastsatt for ca. RAL 7032
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,41–1,49 g/cm ³	
Slitestyrke iht. Taber-apparat	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Teknisk faktablad

StoPox BB OS

Underlag

Krav

Krav til underlaget:
Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser.
Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.

Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Underlagstemperatur høyere enn +10 °C og 3 °C over duggpunkt.
Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm²
Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

Forberedelser

Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Påføring

Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +10 °C
maks. tillatt relativ luftfuktighet 75 %

Høyeste påføringstemperatur: +30 °C
maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %

Bearbeidingstid

Ved +10 °C: ca. 50 minutter
Ved +20 °C: ca. 30 minutter
Ved +30 °C: ca. 15 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B = 100,0 : 25,0 vektdele

Klargjøring av materialet

Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter.
Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt.
Ikke påfør direkte fra levert forpakning!

Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.

Forbruk

Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
pr. mm sjiktkkelse, ved belegg opp til 1 mm	1,0–1,5	kg/m ²
pr. mm sjiktkkelse, ved belegg fra 1–3 mm	1,1	kg/m ²
som forsegling, avhengig av strøkorn	0,6–0,8	kg/m ²

Teknisk faktablad

StoPox BB OS

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging

belegg for industrigulv, slett

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning StoPox GH 205 / avstrøing
3. Belegg med StoPox BB OS (ufylt/fylt avhengig av sjikttykkelse)
4. Matterende forsegling StoPox WL 150 transparent (alternativt)
5. Polish StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (alternativt)

belegg for industrigulv, sklisikkert

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning StoPox GH 205 / avstrøing
3. Belegg StoPox BB OS (ufylt/fylt avhengig av sjikttykkelse) / avstrøing med StoQuarz
4. Forsegling med StoPox BB OS eller StoPox DV 100

overflatebeskyttelsessystem OS 8, testet mot baksidig fukt

1. Forbehandling av underlaget
2. Grunnsparkel og overflatebeskyttelsessjikt med StoPox GH 502 eller StoPox GH 532
3. Avstrøing med StoQuarz 0,4–0,8 mm i overskudd
4. Forsegling med StoPox BB OS

Se arbeidsanvisningen for StoCretec overflatebeskyttelsessystem OS 8.6 og OS 8.10

Teknisk faktablad

StoPox BB OS

Påføring

belegg for industrigulv, slett

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning med StoPox GH 205

Påfør det blandede materialet rikelig med gumminal til underlaget er helt porefritt og fordel jevnt med etterruling/-børsting. Unngå dannelse av dammer.

Forbruk ca. 0,3–0,5 kg/m², avhengig av underlagets grovhet.

Ved ujevnheter > 0,5 mm anbefales en utjevningssparkling

Dersom overbearbeiding ikke utføres innen 48 timer må den våte grunningen avstrøs med tørket kvartssand StoQuarz 0,1–0,5 mm eller StoQuarz 0,4–0,8 mm (ikke i overskudd, men korn ved korn).

Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,5–1,0 kg/m²

3. Belegg med StoPox BB OS

Det blandede materialet påføres og fordeles jevnt med en rake (tanning 48 eller 95, Sto Verktøykatalog) og avluftes korsvis med piggrull.

Minste forbruk avhenger av underlaget og kravet til utseende/dekkevne. Sjiktkykkelser < 0,5 mm på slette underlag fører som regel til utjevningsproblemer.

Belegg opp til 1 mm:

Forbruk StoPox BB OS: minst 1,0–1,5 kg/m²

Belegg 1–2 mm:

Forbruk StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² pr. mm sjiktkykkel

Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,5 kg/m² pr. mm sjiktkykkel

Forbruk total blanding: ca. 1,6 kg/m² pr. mm sjiktkykkel

Belegg 2–3 mm:

Forbruk StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² pr. mm sjiktkykkel

Forbruk StoQuarz 0,1–0,5 mm: ca. 0,7 kg/m² pr. mm sjiktkykkel

Forbruk total blanding: ca. 1,8 kg/m² pr. mm sjiktkykkel

4. Matterende forsegling StoPox WL 150 transparent (alternativt)

Før overbearbeiding med vannholdig forsegling forbehandles overflaten til StoPox BB OS med grønn pad for optimalisering av fuktingen.

Eldre overflater rengjøres grundig med svart pad og StoDivers GR.

Blandet materiale fortynnes med ca. 15 % vann, blandes igjen og påføres korsvis med nylonrull (hårlengde ca. 13–14 mm).

1–2 arbeidsomganger kan kreves.

Forbruk: ca. 0,13–0,15 kg/m² pr. arbeidsomgang

Vi anbefaler at StoPox WL 150 transparent påføres med en 25 cm rull og deretter etterrulles korsvis med en 50 cm rull.

Teknisk faktablad

StoPox BB OS

5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativt)
Polishen påføres tynt og jevnt på det rene og herdede industrigulvet. Materialet påføres med en forfuktet, løfri mopp. La gulvet tørke tilstrekkelig, ca. 20–30 minutter.

Den andre påføringen utføres på tvers av forrige. Tørketiden mellom arbeidsomgangene må overholdes. Avhengig av forventet belastning kan flere arbeidsomganger kreves.

Forbruk: ca. 30–50 ml/m² pr. arbeidsomgang

Belegg for industrigulv, sklisikkert
For å øke sklisikkerheten kan det ferske utjevningsbelegget avstrøs med StoQuarz 0,4–0,8 mm eller StoQuarz 0,7–1,2 mm. Andre avstrøingsmaterialer som Dynagrip, korund eller granittsand er også mulig.

Forbruk StoQuarz 0,4–0,8 mm eller StoQuarz 0,7–1,2 mm: ca. 3,0–6,0 kg/m² avhengig av sjikttykkelse.

Grunnet avstrøing med kvartssand økes den totale sjikttykkelsen med minst 50 %. Overflødig ubundet kvartssand feies opp eller suges opp med en industristøvsuger etter herding.

Forsegling med StoPox BB OS / StoPox DV 100
Grunnet begrenset dekkevne kan anvendelse av StoPox BB OS som dekkforsegling på avstrødde belegg kun utføres i fargene ca. RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 og 7046. Ved andre farger anvendes StoPox DV 100.

Påfør og fordel det blandede materialet jevnt med gumminal og etterrull korsvis med korthåret rull (Sto Verktøykatalog).

Forbruk StoPox BB OS (ca. RAL 7023, 7032, 7001): 0,6–0,8 kg/m² avhengig av strøkor

Forbruk StoPox DV 100: 0,6–1,0 kg/m² avhengig av strøkor

overflatebeskyttelsessystem OS 8

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunnsparkel og overflatebeskyttelsessjikt med StoPox GH 502 eller StoPox GH 532

Det blandede materialet påføres og fordeles jevnt med en rake (tanning 48 eller 95, Sto Verktøykatalog). For å sikre nødvendig sjikttykkelse anbefaler vi å kontrollere forbruk og sjikttykkelse mens materialet fortsatt er ferskt.

Forbruk ved ujevnheter opp til 0,5 mm: ca. 0,8 kg/m² StoPox GH 502 fylt 1 : 1 med kvartssand 0,1–0,5 mm eller 1,2 kg/m² StoPox GH 532 fylt 1 : 0,7 med kvartssand 0,1–0,5 mm

Teknisk faktablad

StoPox BB OS

Ved fare for baksidig fukt og sterkt absorberende underlag anbefaler vi påføring av en grunning.

Forbruk: ca. 0,3 kg/m² StoPox GH 502 eller ca. 0,4 kg/m² StoPox GH 532

3. Avstrøing med StoQuarz 0,4–0,8 mm i overskudd

Forbruk: ca. 4–5 kg/m²

4. Forsegling med StoPox BB OS

Det blandede materialet påføres og fordeles med Sto Gumminal Profi (art.nr. 17400-006). Deretter etterrulles med Sto Malerrull Lakk langhåret (art.nr. 08278-004).

Anvisning:

For lyse farger (f.eks. ca. RAL 7035) eller briljante farger (f.eks. RAL 6018) kan den reduserte dekkevnen føre til dårligere utseende. For lyse farger og spesialfarger anbefaler vi konsultasjon med vårt tekniske infosenter om det er mulig å bytte til et annet produkt i StoCretec-programmet.

Vi anbefaler også å hensynta arbeidsanvisningen for gjeldende overflatebeskyttelsessystem.

Hensynta: Unngå direkte sollys, høye temperaturer og trekk under påføring.

Avhengig av kjemikalieeksponering kan misfarging oppstå, hvilket ikke påvirker beleggets tekniske funksjon. Ved lave material- og objekttemperaturer øker materialforbruket pr. m² grunnet økende viskositet.

Full kjemisk og mekanisk bestandighet oppnås etter 7 dager ved +23 °C.

Gulning som oppstår ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskapene.

Tørking, herding, overarbeiding	Overbearbeidingstid: Ved +10 °C: ca. 24 t Ved +23 °C: ca. 14 t Ved +30 °C: ca. 10 t
Rengjøring av verktøy	Rengjør med StoCryl VV eller StoDivers EV 100.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Ved frekvente temperatur- og kjemikaliebelastninger kan ikke optiske endringer utelukkes. Slitasjeklassene angitt i CE-merkingen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

Leveranse

Farge RAL-fargevifte, stort fargeutvalg

Teknisk faktablad

StoPox BB OS

Forpakning	spann
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.
Lagringstid	I originalforpakning frem til ... (se forpakning).
Merking	
Produktgruppe	Belegg
Sikkerhet	
Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering. Håndtering av epoksyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt Testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen", Vernehansker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt Vernehansker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Utgitt av: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tlf. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Retningslinjer for planlegging av byggeplassen: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung" Utgitt av: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tlf. (+49) 231 9071-0, Faks. (+49) 231 9071-2454, E-post: poststelle@baua.bund.de, Hjemmeside: www.baua.de	

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for

Teknisk faktablad

StoPox BB OS

kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no