

# Teknisk faktablad

## StoPox 590 EP

Epoksybelegg, sementholdig, sklisikkert, rissoverbyggende, for testede overflatebeskyttelsessystemer



### Karakteristikk

- Anvendelse**
- innvendig
  - væreksponert
  - slitestjikt i testet overflatebeskyttelsessystem OS 8.15
  - for middels til høyt mekanisk belastede industrigulv og trafikkerte flater

- Egenskaper**
- meget god vedheft på mattfuktige mineralske underlag
  - motstandsdyktig overflate
  - rissoverbyggende

- Utseende**
- helblank

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- produktet oppfyller EN 1504-2
  - produktet oppfyller EN 13813

### Tekniske data

| Kriterium                 | Standard/forskrift | Verdi/enhet                 | Anvisning |
|---------------------------|--------------------|-----------------------------|-----------|
| Hefffasthet               | EN 1542            | > 2,0 MPa                   |           |
| Bøystrekkfasthet          | EN ISO 178         | > 30 MPa                    |           |
| Densitet (blanding 23 °C) | EN ISO 2811        | 1,52–1,62 g/cm <sup>3</sup> |           |

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

- Krav**
- Generelt:
- Testede overflatebeskyttelsessystemer: tørr, bærekraftig
  - Uttestede overflatebeskyttelsessystemer: tørr eller fuktig, bærekraftig
  - Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
  - Fjern mindre faste sjikt.
  - Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten.
- Tørrt underlag, testede overflatebeskyttelsessystemer:
- Avhengig av trykkfasthetsklassen
  - Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10

# Teknisk faktablad

---

## StoPox 590 EP

### Fuktinnhold:

- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

### Tørt eller fuktig underlag, utestede overflatebeskyttelsessystemer:

- Tørr eller fuktig iht. definisjonen i EN 1504-10

Underlagstemperatur: min. +8 °C, 3 °C over duggpunkt Heftfasthet, middelverdi:  
1,5 N/mm<sup>2</sup>

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

---

### Forberedelser

1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel

### Påføring

#### Påføringstemperatur

Underlags- og lufttemperatur:

Min. temperatur: +8 °C

Maks. temperatur: +30 °C

Påføringstemperatur:

Min. temperatur: +8 °C

Maks. temperatur: +30 °C

Relativ luftfuktighet:

Maks.: 85 %

---

#### Bearbeidings tid

Ved +10 °C: ca. 120 minutter

Ved +23 °C: ca. 60 minutter

Ved +30 °C: ca. 30 minutter

---

#### Blandingsforhold

komponent A : komponent B

A : B

100,0 : 14,3 vektdele

---

## Teknisk faktablad

---

### StoPox 590 EP

#### Klargjøring av materialet

##### Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger.
- Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".
- Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.

##### Blandetid:

- Blandetiden avhenger av materialtemperaturen og omgivelsestemperaturen.
- Bland hver forpakning like lenge.

##### Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:

- Dersom produktet blandes for lenge, reduseres bearbeidingstiden.

##### Klargjøring av materialet:

1. Rør om komponent A.
2. Tilsett hele komponent B.
3. Bland komponentene til herderen er godt fordelt, blandingen er homogen og en stripefri masse dannes.

Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min

Blandetid: minst 3 minutter

4. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter. Herderen må fordeles jevnt.

5. Hell blandingen over i en ren beholder. Bland komponentene igjen.

| Forbruk  | Anvendelsesmåte     | Forbruk ca. |                   |
|--|---------------------|-------------|-------------------|
|  | pr. mm sjiktykkelse | 1,6         | kg/m <sup>2</sup> |
| Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold. |                     |             |                   |

## Teknisk faktablad

---

### StoPox 590 EP

---

#### Oppbygging

A: Strøbelegg for middels mekanisk belastning, sklisikkert, rissoverbyggende

1. Klargjør underlaget.
  2. Alternativt grunning: f.eks. StoPox 452 EP eller StoPox GH 205
  3. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
  4. Påføring av strøbelegg: StoPox 590 EP
  5. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm, StoQuarz 0,7–1,2 mm eller Sto-Dynagrip, StoGranit eller Sto-Bauxite
  6. Forsegling: StoPox DV 100
- 

B: overflatebeskyttelsessystem OS 8.15

1. Klargjør underlaget.
  2. Grunning: StoPox GH 205
  3. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
  4. Påføring av slitesjikt: StoPox 590 EP
  5. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
  6. Forsegling: StoPox DV 100
-

## Teknisk faktablad

---

# StoPox 590 EP

### Påføring

A: Strøbelegg for middels mekanisk belastning, sklissikkert, rissoverbyggende

1. Klargjør underlaget.

2. Alternativt grunning:

- Grunning kreves kun ved sterkt absorberende underlag.
- f.eks. StoPox 452 EP eller StoPox GH 205
- Påfør produktet rikelig. Verktøy gumminal
- Etterull produktet og fordel jevnt.
- Forbruk: ca. 0,2–0,4 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets grovhet
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.

3. Avstrøing:

- StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd.
- Forbruk: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>

4. Påføring av strøbelegg:

- StoPox 590 EP
- Påfør produktet ufylt uten kvartssand. Verktøy rake, f.eks. Sto Tannlist, tanning: 48, 95
- Fordel produktet jevnt og avluft. Verktøy: piggrull
- Forbruk: min. 2,0 kg/m<sup>2</sup>
- Anvisning: Ved ujevnheter > 0,5 mm øker materialforbruket.

5. Avstrøing:

- StoQuarz 0,4–0,8 mm, StoQuarz 0,7–1,2 mm eller Sto-Dynagrip, StoGranit eller Sto-Bauxite
- Avstrø flaten heldekkende i overskudd.
- Forbruk StoQuarz 0,4–0,8 mm: ca. 5–6 kg/m<sup>2</sup>
- Forbruk StoQuarz 0,7–1,2 mm: ca. 5–6 kg/m<sup>2</sup>
- Forbruk Sto-Dynagrip, StoGranit eller Sto-Bauxite: ca. 8–10 kg/m<sup>2</sup>

6. Forsegling:

- StoPox DV 100
- Fjern ubundet kvartssand.
- Påfør produktet jevnt. Verktøy: gumminal
- Etterull produktet og fordel jevnt og korsvis. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk: ca. 0,6–1,0 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av avstrøing
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.

---

B: overflatebeskyttelsessystem OS 8.15

1. Klargjør underlaget.

## Teknisk faktablad

---

### StoPox 590 EP

#### 2. Grunning:

- StoPox GH 205
- Påfør produktet rikelig. Verktøy: gumminal
- Eiterrull produktet og fordel jevnt.
- Forbruk: ca. 0,2–0,3 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets absorpsjonsevne
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.

#### 3. Avstrøing:

- StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Ikke avstrø den våte grunningen i overskudd.
- Forbruk: ca. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 4. Påføring av slitesjikt:

- StoPox 590 EP
- Påfør produktet ufyllt uten kvartssand. Verktøy rake, f.eks. Sto Tannlist, tanning: 48, 95
- Fordel produktet jevnt og avluft. Verktøy: piggrull
- Forbruk: ca. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. Avstrøing:

- StoQuarz 0,4–0,8 mm
- Avstrø flaten heldekkende i overskudd.
- Forbruk StoQuarz 0,4–0,8 mm: ca. 5–6 kg/m<sup>2</sup>

#### 6. Forsegling:

- StoPox DV 100
- Fjern ubundet kvartssand.
- Påfør produktet jevnt. Verktøy: gumminal
- Eiterrull produktet og fordel jevnt og korsvis. Verktøy: korthåret rull
- Forbruk: ca. 0,6–0,8 kg/m<sup>2</sup>
- Anvisning: Unngå dannelse av dammer.

---

#### Forbruk, påføring:

- Anvisningene om forbruk og påføring gjelder for horisontale flater.
- Ved helling: Test en prøveflate på forhånd. Ved behov påføres flere sjikt og materialet tilsettes fyllstoff eller mer kvartssand.

---

#### Tørrking, herding, overarbeiding

Overarbeidingstid:  
Ved +10 °C: ca. 24 t  
Ved +23 °C: ca. 16 t  
Ved +30 °C: ca. 12 t

---

# Teknisk faktablad

## StoPox 590 EP

**Rengjøring av verktøy** Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

**Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig** Ytelseserklæring, CE-merking:  
 – Ytelseserklæring: se [www.sto.no](http://www.sto.no)  
 – Slitestykken angitt i ytelseserklæringen gjelder for slette, ikke-avstrødde belegg.

### Leveranse

**Farge** lysegrå  
 ingen RAL-farge  
 avhengig av forseglingen

**Forpakning** spann og boks

### Lagring

**Lagringsforhold** Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.

**Lagringstid** Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Chargenummerets første tall er siste tall i årstallet. Andre og tredje tall angir ukenummer. Eksempel: 1450013223 – minst holdbar t.o.m. uke 45 i år 2021. Se produktets forpakning

### Merking

**Produktgruppe** Belegg

**Sikkerhet** Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.  
 Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

## Teknisk faktablad

---

# StoPox 590 EP

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no