

## Teknisk faktablad

# StoPma TC 100

PMMA-forsegling, industri, innvendig



### Karakteristikk

- Anvendelse**
- som hard forsegling for tørre næringsmiddelkaler
  - som ufarget ripefast forsegling
  - som forsegling på fargede kvartssandbelegg
  - som forsegling på avstrødde belegg

- Egenskaper**
- PMMA
  - hurtig herding
  - lav gulning

- Utseende**
- farget og transparent

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Viskositet (ved 23 °C)	DIN 53015	60–80 mPa.s	
Shore-D-hardhet	DIN 53505	78–80	
Bruddforlengelse	DIN 53455	4 %	
Densitet (blanding 23 °C)	DIN 51757	0,99 g/cm <sup>3</sup>	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

- Krav**
- Generelt:
- Tørt, bærekraftig
  - Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
  - Fjern mindre faste sjikt og slemmesjikt.
- Tørt underlag:
- Avhengig av trykkfasthetsklassen
  - Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10
- Fuktinnhold:
- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
  - Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
  - Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

## Teknisk faktablad

# StoPma TC 100

---

Underlagstemperatur: min. +0 °C, 3 °C over duggpunkt  
 Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Betong eller sementpåstøp:

- Kontroller kompatibiliteten med gjeldende underlag.
- Tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet.

---

### Forberedelser

Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel
- Diamantsliping

Ujevnheter:

- Reduser ujevnheter > 1,5 mm, f.eks. med diamantsliping.

Anvisning:

- For profilering av større fordypninger og skader samt fremstilling av helling eller hulkil må kun systemkompatibel PCC-mørtel fra StoCretec og StoPox Mørtel standfest anvendes.
- Informasjonen om systemkompatible PCC-mørtler er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.

### Påføring

#### Påføringstemperatur

Min. temperatur: -5 °C  
 Maks. temperatur: +35 °C

#### Bearbeidings tid

Ved +20 °C: ca. 15 minutter

#### Blandingsforhold

Nødvendig katalysatormengde avhenger av material- og underlagstemperaturen.

+30 °C: 1,0 vekt% StoPma KAT 300 (10 g/kg bindemiddel)  
 +20 °C: 2,0 vekt% StoPma KAT 300 (20 g/kg bindemiddel)  
 +10 °C: 3,0 vekt% StoPma KAT 300 (30 g/kg bindemiddel)  
 0 °C: 4,0 vekt% StoPma KAT 300 (40 g/kg bindemiddel)  
 -5 °C: 5,0 vekt% StoPma KAT 300 (50 g/kg bindemiddel)

---

## Teknisk faktablad

---

# StoPma TC 100

### Klargjøring av materialet

1. Rør om materialet.  
Anvisning: Parafinen må fordeles jevnt.
2. Tilsett katalysatoren.
3. Bland komponentene.  
Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min  
Blandetid: minst 1 minutt
4. Påfør blandingen umiddelbart.

---

### Oppbygging

- A: Transparent forsegle, sklisikkert, selvnivellerende belegg
1. Grunning: StoPma GH 100
  2. Belegging: StoPma BC 100
  3. Avstrøing: farget kvartssand 0,7–1,2 mm
  4. Forsegling: StoPma TC 100
- 
- B: Chipsavstrødde, selvnivellerende belegg
1. Grunning: StoPma GH 100
  2. Belegging: StoPma BC 100
  3. Avstrøing: StoChips 1 mm
  4. Forsegling: StoPma TC 100
-

## Teknisk faktablad

# StoPma TC 100

---

### Påføring

A: Transparent forseglet, sklisikkert, selvnivellerende belegg

1. Grunning:
  - StoPma GH 100
2. Belegging:
  - StoPma BC 100
3. Avstrøing:
  - farget kvartssand 0,7–1,2 mm, ca. 1 kg/m<sup>2</sup>
4. StoPma TC 100, vektdeler: 100 vekt%
  - Bland inn katalysator. vektdeler: ca. 1–5 vekt%, avhengig av temperaturen
  - Hell forseglingen ut på flaten og fordel umiddelbart korsvis. Verktøy: rull

-----

B: Chipsavstrødde, selvnivellerende belegg

1. Grunning:
  - StoPma GH 100
2. Belegging:
  - StoPma BC 100
3. Avstrøing:
  - StoChips 1 mm, ca. 0,6 kg/m<sup>2</sup>
4. Forsegling:
  - StoPma TC 100, vektdeler: 100 vekt%
  - Bland inn katalysator. vektdeler: ca. 1–5 vekt%, avhengig av temperaturen
  - Hell forseglingen ut på flaten og fordel umiddelbart korsvis. Verktøy: rull
  - Forbruk: ca. 0,4–0,5 kg/m<sup>2</sup>
  - Anvisning: Dersom forseglingen fordeles med en gumminal, må fordelingen utføres meget raskt. Ellers er en stripefri påføring ikke mulig.

---

### Rengjøring av verktøy

Rengjør med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV umiddelbart etter bruk. La verktøyene tørke 30 minutter før videre bruk.

---

### Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

StoPma TC 100 må aldri anvendes direkte på elastiske belegg, f.eks. StoPma CS 500.

Hensynta generell arbeidsanvisning:  
– se [www.sto.no](http://www.sto.no)

---

# Teknisk faktablad

## StoPma TC 100

### Leveranse

**Farge** transparent

**Forpakning** metallspann

### Lagring

**Lagringsforhold** Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys. Unngå temperaturer over 25 °C.

**Lagringstid** Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer:  
tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022  
Se produktets forpakning

### Merking

**Sikkerhet** Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Hensynta sikkerhetsdatabladet! Sikkerhetsanvisning gjelder for bruksklart, uanvendt produkt.

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no