

Teknisk faktablad

StoPma GH 105

PMMA-grunning, industri



Karakteristikk

- Anvendelse**
- som grunning på betong, sementpåstøp, asfalt, keramiske fliser, svartstål, rustfritt stål med materialnummer 1.43021, aluminium, varmforsinket blikk
 - også mulig som grunning på ytterligere underlag på forespørsel
 - for oppbygging av tynnbelegg

- Egenskaper**
- PMMA
 - hurtig herding selv ved lave temperaturer

- Utseende**
- ufarget

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- StoPma GH 105 anvendes som grunning på absorberende og ikke-absorberende underlag i næringsmiddellokaler

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Densitet	EN ISO 2811-2	0,99 g/cm ³	
Viskositet (ved 23 °C)	DIN 53015	180–250 mPa.s	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

Betong eller sementpåstøp: Tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet. Kompatibiliteten til StoPma GH 105 med gjeldende underlag må kontrolleres for aktuelt prosjekt.

Generelt:

- Tørt, bærekraftig
- Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
- Fjern mindre faste sjikt og slemmesjikt.

Tørt underlag:

- Avhengig av trykkfasthetsklassen
- Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10

Teknisk faktablad

StoPma GH 105

Fuktinnhold:

- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +0 °C, 3 °C over duggpunkt

Heftfasthet, middelvei: 1,5 N/mm²

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm²

Betong eller sementpåstøp:

- Kontroller kompatibiliteten med gjeldende underlag.
- Tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet.

Avvikende underlag, f.eks. fliser:

- Kontroller bæreevnen og vedheften på forhånd med en representativ prøveflate.

Forberedelser

Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel
- Diamantsliping

Ujevnheter:

- Reduser ujevnheter > 1,5 mm, f.eks. med diamantsliping.

Anvisning:

- For profilering av større fordypninger og skader samt fremstilling av helling eller hulkil må kun systemkompatibel PCC-mørtel fra StoCretec og StoPox Mørtel standfest anvendes.
- Informasjonen om systemkompatible PCC-mørtler er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.

Påføring

Påføringstemperatur

Min. temperatur: -10 °C
Maks. temperatur: +30 °C

Bearbeidingstid

Ved +20 °C og 1,5 % herdepulver: 12–14 minutter

Teknisk faktablad

StoPma GH 105

Blandingsforhold	<p>Nødvendig katalysatormengde avhenger av material- og underlagstemperaturen.</p> <p>+30 °C: 1,0 vekt% StoPma KAT 300 (10 g/kg bindemiddel) +20 °C: 1,5 vekt% StoPma KAT 300 (15 g/kg bindemiddel) +10 °C: 2,0 vekt% StoPma KAT 300 (20 g/kg bindemiddel) 0 °C: 3,0 vekt% StoPma KAT 300 (30 g/kg bindemiddel) -10 °C: 4,5 vekt% StoPma KAT 300 (45 g/kg bindemiddel)</p>
Klargjøring av materialet	<p>Sterkt lutende eller vertikale flater:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Juster StoPma GH 105 med StoDivers ST. – StoDivers ST: maks. 2,0 vekt%, 20 g/kg bindemiddel – Fyllstoffet StoDivers ST røres inn i stamkomponenten og homogeniseres før tilsetning av katalysator. <p>1. Rør om materialet. Anvisning: Parafinen må fordeles jevnt.</p> <p>2. Tilsett katalysatoren.</p> <p>3. Bland komponentene. Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min Blandetid: minst 1 minutt</p> <p>4. Påfør blandingen umiddelbart.</p>
Oppbygging	<p>1. Grunning: StoPma GH 105 avstrøing av etterfølgende belegg som kan glattes med brett, se teknisk faktablad for StoPma CS 100</p> <p>2. tynnbelegg StoPma GH 105</p> <p>3. Forsegling: StoPma TC 200</p>
Påføring	<p>1. Grunning:</p> <p>2. tynnbelegg</p> <ul style="list-style-type: none"> – StoPma GH 105, vektdeler: ca. 65 vekt% – Bland inn fyllstoff. vektdeler: ca. 30 vekt% – Bland inn pigment. vektdeler: ca. 5 vekt% – Bland inn katalysator. vektdeler: ca. 1–4,5 vekt%, avhengig av temperaturen – Fordel produktet raskt og jevnt. Verktøy: gumminal – Eterrull produktet. Verktøy: korthåret rull – Forbruk: totalt ca. 0,5–0,6 kg/m². <p>3. Forsegling:</p> <ul style="list-style-type: none"> – StoPma TC 200 <p>Anvisning:</p> <ul style="list-style-type: none"> – La grunningen herde fullstendig før den belegges.

Teknisk faktablad

StoPma GH 105

Rengjøring av verktøy Rengjør med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV umiddelbart etter bruk. La verktøyene tørke 30 minutter før videre bruk.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig Hensynta generell arbeidsanvisning:
 – se www.stocretec.de, produkter
 – se teknisk håndbok, vedlegg

Lagring

Lagringsforhold Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys. Unngå temperaturer over +25 °C.

Lagringstid Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer:
 tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022
 Se produktets forpakning

Merking

Sikkerhet Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Hensynta sikkerhetsdatabladet! Sikkerhetsanvisning gjelder for bruksklart, uanvendt produkt.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
 Snipetjernveien 4
 N - 1405 Langhus
 Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no