

Teknisk faktablad

StoPma GH 105

PMMA-grunning/-bindemiddel, industri



Karakteristikk

- Anvendelse**
- som grunning på betong, sementpåstøp, asfalt, keramiske fliser, svartstål, rustfritt stål med materialnummer 1.43021, aluminium, varmforsinket blikk
 - også mulig som grunning på ytterligere underlag på forespørsel
 - for oppbygging av tynnbelegg

- Egenskaper**
- PMMA
 - hurtig herding selv ved lave temperaturer

- Utseende**
- ufarget

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- StoPma GH 105 anvendes som grunning på absorberende og ikke-absorberende underlag i næringsmiddellokaler.

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Densitet	EN ISO 2811-2	0,99 g/cm ³	
Viskositet (ved 23 °C)	DIN 53015	180–250 mPa.s	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

Betong eller sementpåstøp: Tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet. Kompatibiliteten til StoPma GH 105 med gjeldende underlag må kontrolleres for aktuelt prosjekt.

Generelt:

- Tørt, bærekraftig
- Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
- Fjern mindre faste sjikt og slemmesjikt.

Tørt underlag:

- Avhengig av trykkfasthetsklassen
- Tørr iht. definisjonen i DAfStb sin reparasjonsanvisning, utgave 2001-10

Teknisk faktablad

StoPma GH 105

Fuktinnhold:

- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +0 °C, 3 °C over duggpunkt

Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm²

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm²

Betong eller sementpåstøp:

- Kontroller kompatibiliteten med gjeldende underlag.
- Tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet.

Avvikende underlag, f.eks. fliser:

- Kontroller bæreevnen og vedheften på forhånd med en representativ prøveflate.

Forberedelser

Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel
- Diamantsliping

Ujevnheter:

- Reduser ujevnheter > 1,5 mm, f.eks. med diamantsliping.

Anvisning:

- For profilering av større fordypninger og skader samt fremstilling av helling eller hulkil må kun systemkompatibel PCC-mørtel fra StoCretec og StoPox Mörtel standfest anvendes.
- Informasjonen om systemkompatible PCC-mørtler er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.

Påføring

Påføringstemperatur

Min. temperatur: -10 °C Maks. temperatur: +30 °C

Bearbeidingstid

Ved +20 °C og 1,5 % herdepulver: 12–14 minutter

Blandingsforhold

Nødvendig katalysatormengde avhenger av material- og underlagstemperaturen.

+30 °C: 1,0 vekt% StoPma KAT 300 (10 g/kg bindemiddel)

+20 °C: 1,5 vekt% StoPma KAT 300 (15 g/kg bindemiddel)

+10 °C: 2,0 vekt% StoPma KAT 300 (20 g/kg bindemiddel)

0 °C: 3,0 vekt% StoPma KAT 300 (30 g/kg bindemiddel)

-10 °C: 4,5 vekt% StoPma KAT 300 (45 g/kg bindemiddel)

Teknisk faktablad

StoPma GH 105

Klargjøring av materialet

Sterkt lutende eller vertikale flater:
 – Juster StoPma GH 105 med StoDivers ST.
 – StoDivers ST: maks. 2,0 vekt%, 20 g/kg bindemiddel
 – Fyllstoffet StoDivers ST røres inn i stamkomponenten og homogeniseres før tilsetning av katalysator.

1. Rør om materialet.
- Anvisning: Parafinen må fordeles jevnt.
2. Tilsett katalysatoren.
3. Bland komponentene.
- Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min
- Blandetid: minst 1 minutt
4. Påfør blandingen umiddelbart.

Oppbygging

1. Grunning: StoPma GH 105
avstrøing av etterfølgende belegg som kan glattes med brett, se teknisk faktablad for StoPma CS 100
2. tynnbelegg StoPma GH 105
3. Forsegling: StoPma TC 200

Påføring

1. Grunning:
2. tynnbelegg
 - StoPma GH 105, vektdeler: ca. 65 vekt%
 - Bland inn fyllstoff. vektdeler: ca. 30 vekt%
 - Bland inn pigment. vektdeler: ca. 5 vekt%
 - Bland inn katalysator. vektdeler: ca. 1–4,5 vekt%, avhengig av temperaturen
 - Fordel produktet raskt og jevnt. Verktøy: gumminal
 - Etterrull produktet. Verktøy: korthåret rull
 - Forbruk: totalt ca. 0,5–0,6 kg/m².
3. Forsegling:
 - StoPma TC 200
- Anvisning:
 - La grunningen herde fullstendig før den belegges.

Rengjøring av verktøy

Rengjør med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV umiddelbart etter bruk.
 La verktøyene tørke 30 minutter før videre bruk.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Hensynta generell arbeidsanvisning:
 – se www.stocretec.de, produkter
 – se teknisk håndbok, vedlegg

Teknisk faktablad

StoPma GH 105

Lagring

Lagringsforhold

Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.
Unngå temperaturer over +25 °C. Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.
Unngå temperaturer over 25 °C.

Lagringstid

Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer:
tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 1450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022
Se produktets forpakning
Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer:
tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 1450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022
Se produktets forpakning

Merking

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning.
Hensynta sikkerhetsdatabladet!
Sikkerhetsanvisning gjelder for bruksklart, uanvendt produkt.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
N - 0175 Oslo
Besøksadresse:
Waldemar Thranes gate 98B
N - 0175 Oslo
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com

Teknisk faktablad

StoPma GH 105

www.sto.no