

Teknisk faktablad

StoPma EB 300

PMMA-utjevningsbelegg for StoPma
Balkongsystem (væskekomponent)



Karakteristikk

- Anvendelse**
- utvendig
 - på sementbundne underlag og systemkompatible PCC-gulv
 - for balkonger og svalganger

- Egenskaper**
- polyuretanmodifisert PMMA
 - hurtig herding
 - påførbar ved 0–30 °C
 - elastisk
 - rissoverbyggende

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	160–200 mPa.s	(bindemiddel)
Bruddforlengelse	DIN ISO 527-1	> 200 %	(bindemiddel)
Densitet (23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm³	(bindemiddel)

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

- Krav**
- Betong eller sementpåstøp: Tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet. Kompatibiliteten til grunningen StoPma GH 300 med gjeldende underlag må kontrolleres for aktuelt prosjekt.
- Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.
- Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.
- Underlagstemperatur høyere enn 0 °C og 3 °C over duggpunkt.
Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm²
Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

- Forberedelser**
- Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Teknisk faktablad

StoPma EB 300

Ujevnheter > 1,5 mm må reduseres med f.eks. diamantsliping. Skrapesparkling er ikke mulig i systemet. Grunningen StoPma GH 300 må ikke fylles.

For profilering av større fordypninger og skader samt fremstilling av helling må kun systemkompatibel StoCrete PCC-mørtel og StoPox Mörtel standfest anvendes. Informasjonen om systemkompatible PCC-mørtler er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.

Påføring		
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: 0 °C Høyeste påføringstemperatur: +30 °C	
Bearbeidingstid	Ved +20 °C: ca. 15 minutter	
Blandingsforhold	Nødvendig katalysatormengde avhenger av material- og underlagstemperaturen. 30 °C: 1,0 vekt% StoPma KAT 300 (200 g / 20 kg spann) 20 °C: 2,0 vekt% StoPma KAT 300 (400 g / 20 kg spann) 10 °C: 4,0 vekt% StoPma KAT 300 (800 g / 20 kg spann) 0 °C: 5,0 vekt% StoPma KAT 300 (1000 g / 20 kg spann)	
Klargjøring av materialet	Rør StoPma EB 300 grundig, slik at parafinen blir jevnt fordelt. Rør pulverkomponenten StoQuarz AS 300 inn i væskekomponenten StoPma EB 300 og homogeniser før tilsetning av katalysator. Blandingsforhold StoPma EB 300 : StoQuarz AS 300 = 1 : 2 vektdele. Deretter tilsettes nøyaktig dosert katalysatormengde. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min). Bland i minst 1 minutt. Påfør umiddelbart.	
Forbruk	Utførelse	Forbruk ca.
		1,3–2,0 kg/m ²
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.		

Teknisk faktablad

StoPma EB 300

Påføring	utjevningsbelegg i StoPma balkongsystem 1. Grunning: Se teknisk faktablad for StoPma GH 300 2. Tetting: Se teknisk faktablad for StoPma EZ 300 3. Utjevningsbelegg: Hell StoPma EB 300 ut på flaten og fordel med rake. Ikke avluft med piggrull! Forbruk StoPma EB 300: ca. 1,3–2,0 kg/m² Forbruk StoQuarz AS 300: ca. 2,6–4,0 kg/m² StoPma EB 300 kan overbearbeides etter 120 minutter.
-----------------	--

Rengjøring av verktøy	Rengjør med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV umiddelbart etter bruk. La verktøyene tørke 30 minutter før videre bruk.
------------------------------	--

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Ytelseserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.
---	--

Leveranse

Forpakning	metallspann
-------------------	-------------

Lagring

Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.
Lagringstid	I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe	Belegg
----------------------	--------

Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.
------------------	--

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Teknisk faktablad

StoPma EB 300

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no