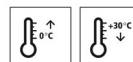


Teknisk faktablad

StoPma DL 300

PMMA-belegg i StoPma Balkongsystem



Karakteristikk

Anvendelse	• utvendig • på sementbundne underlag og systemkompatible PCC-gulv • for balkonger og svalganger
Egenskaper	• PMMA • hurtig herding • påførbar ved 0–30 °C • UV- og værbestandig
Utseende	• farget
Særskilte egenskaper / anmerkninger	• StoPma DL 300 anvendes utelukkende som belegg i StoPma Balkongsystem
Tekniske data	

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	190–270 mPa.s	
Bruddforlengelse		> 100 %	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,10 g/cm³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Betong eller sementpåstøp: tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet. Kompatibiliteten til StoPma GH 300 med gjeldende underlag må kontrolleres for aktuelt prosjekt. Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes. Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat. Underlagstemperatur høyere enn 0 °C og 3 °C over duggpunkt. Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm² Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²
Forberedelser	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks.

Teknisk faktablad

StoPma DL 300

kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing, blåsing med fast blåsemiddel eller diamantsliping.

Ujevnheter > 1,5 mm må reduseres med f.eks. diamantsliping. Skrapesparkling er ikke mulig i systemet. StoPma GH 300 må ikke fylles.

For profilering av større fordypninger og skader samt fremstilling av helling må kun systemkompatibel StoCrete PCC-mørtel og StoPox Mörtel standfest anvendes. Informasjonen om systemkompatible PCC-mørtler er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.

Påføring		
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: 0 °C Høyeste påføringstemperatur: +30 °C	
Bearbeidingstid	Ved +20 °C: ca. 15 minutter	
Blandingsforhold	Nødvendig katalysatormengde avhenger av material- og underlagstemperaturen. 30 °C: 0,8 vekt% StoPma KAT 300 (40 g / 5 kg spann) 20 °C: 1,0 vekt% StoPma KAT 300 (50 g / 5 kg spann) 10 °C: 2,0 vekt% StoPma KAT 300 (100 g / 5 kg spann) 0 °C: 3,0 vekt% StoPma KAT 300 (150 g / 5 kg spann)	
Klargjøring av materialet	StoPma DL 300 røres grundig, slik at parafinen blir jevnt fordelt. For påføring på sterkt lutende eller vertikale flater kan StoPma DL 300 blandes med opp til 2,0 vekt% (100 g / 5 kg spann) StoDivers ST. Fyllstoffet StoDivers ST røres inn i stamkomponenten og homogeniseres før tilsetning av katalysator. Deretter tilsettes nøyaktig dosert katalysatormengde. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min). Bland i minst 1 minutt. Påfør umiddelbart.	
Forbruk	Utførelse	Forbruk ca.
		0,7 kg/m ²
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.		

Teknisk faktablad

StoPma DL 300

Påføring

1. Grunning: Se teknisk faktablad for StoPma GH 300
 2. Tetting: Se teknisk faktablad for StoPma EZ 300
 3. Belegg: Hell StoPma DL 300 ut på flaten og fordel med rull. Ikke avluft med piggrull!
- Forbruk: ca. 0,7 kg/m²
4. Chipsavstrøing: Avstrø StoChips 1 mm i lett overskudd.
- Forbruk: StoChips 1 mm ca. 0,6 kg/m²
- StoPma DL 300 kan overbearbeides etter 90 minutter. Oppstående kanter av StoChips 1 mm brytes av før overbearbeiding. Støvsug overflaten.

Rengjøring av verktøy

Rengjør med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV umiddelbart etter bruk. La verktøyene tørke 30 minutter før videre bruk.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Anvisning:
Avhengig av farge kan flere arbeidsomganger kreves.

For systemoppbygginger med testet sklisikring anbefales StoQuarz 0,4–0,8 mm som sand for mellomavstrøing. Annen sand har avvikende egenskaper: egenfarge, sammensetning, kornform og siktekurve. Følgende effekter kan ikke fullstendig utelukkes ved anvendelse av annen sand:

- Stripedannelse på dekkforseglingen.
- Avvikende sklihemmende egenskaper.

I tvilstilfeller anbefales det derfor å anlegge og vurdere en prøveflate.

Leveranse

Farge RAL 7023, 7032, 7035, 7038

Forpakning

metallspann

Lagring

Lagringsforhold Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys. Unngå temperaturer over 25 °C.

Lagringstid I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe Belegg

Teknisk faktablad

StoPma DL 300

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.
 Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.
 Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
 Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
 Snipetjernveien 4
 N - 1405 Langhus
 Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no