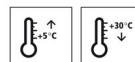


Teknisk faktablad

StoPma CS 500

PMMA-bindemiddel, industri / trafikkerte flater,
kuldefleksibel



Karakteristikk

Anvendelse	• som selvnivellerende belegg for næringsmiddellokaler, f.eks. kjølelager. • som avstrødde trafikkerte flater • som bindemiddel for fremstilling av skrapesparkling • som bindemiddel for fremstilling av tynnbelegg 2–4 mm • som bindemiddel for fremstilling av tykkbelegg 4–7 mm • på betong, sementpåstøp, keramikk, asfalt, stål
Egenskaper	• PMMA • rissoverbyggende • hurtig herding
Utseende	• forseglingsfarge
Særskilte egenskaper / anmerkninger	• StoPma CS 500 anvendes som bindemiddel for fremstilling av skrapesparkling i følgende systemer: StoFloor Food Pma BC 100, StoFloor Food Pma BC 200 og StoFloor Food CS 200 • StoPma CS 500 anvendes som belegg i følgende systemer: StoFloor Food Pma CS 500

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Bøystrekkfasthet	DIN 1164	15 N/mm ²	
Trykkfasthet	DIN 1164	25 N/mm ²	fyllt ca. 1 : 3
Viskositet (ved 23 °C)	DIN 53015	1.000 mPa.s	
Densitet (blanding 23 °C)	DIN 51757	0,98 g/cm ³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Generelt: – Tørt, bærekraftig – Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser – Fjern mindre faste sjikt og slemmesjikt. Tørt underlag:
-------------	--

Teknisk faktablad

StoPma CS 500

- Avhengig av trykkfasthetsklassen
- Tørr iht. definisjonen i DAfStb sin reparasjonsanvisning, utgave 2001-10

Fukttinnhold:

- Mål fukttinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fukttinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fukttinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +5 °C, 3 °C over duggpunkt

Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm²

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm²

Betong eller sementpåstøp:

- Kontroller kompatibiliteten med gjeldende underlag.
- Tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet.

Forberedelser

Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel
- Diamantsliping

Ujevnheter:

- Reduser ujevnheter > 1,5 mm, f.eks. med diamantsliping.

Anvisning:

- For profilering av større fordypninger og skader samt fremstilling av helling eller hulkil må kun systemkompatibel PCC-mørtel fra StoCretec og StoPox Mörtel standfest anvendes.
- Informasjonen om systemkompatible PCC-mørtler er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.

Påføring

Påføringstemperatur

Påføringstemperatur:

Min. temperatur: +5 °C

Maks. temperatur: +30 °C

Bearbeidingstid

Ved +20 °C og 2 % herdepulver: ca. 15 minutter

Blandingsforhold

Nødvendig startermengde avhenger av material- og underlagstemperaturen.

+30 °C: 1,0 vekt% StoPma KAT 300 (10 g/kg bindemiddel)

+20 °C: 2,0 vekt% StoPma KAT 300 (20 g/kg bindemiddel)

+10 °C: 4,0 vekt% StoPma KAT 300 (40 g/kg bindemiddel)

+5 °C: 6,0 vekt% StoPma KAT 300 (60 g/kg bindemiddel)

Teknisk faktablad

StoPma CS 500

Klargjøring av materialet

Sterkt lutende eller vertikale flater:

- Juster StoPma CS 500 med StoDivers ST.
- StoDivers ST: minst ca. 3,0 vekt%, 30 g/kg bindemiddel.

1. Rør om materialet.

Anvisning: Parafinen må fordeles jevnt.

2. Tilsett starteren.

3. Bland komponentene.

Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min

Blandetid: minst 1 minutt

4. Påfør blandingen umiddelbart.

Oppbygging

1. Grunning

2. Skrapesparkling (alternativt)

3. Belegging

4. avstrøing med farget kvartssand

5. Forsegling

6. Alternativt forsegling

Anvisning:

For øking av kjemisk og mekanisk belastbarhet påføres en ytterligere forsegling med StoPma TC 100.

Teknisk faktablad

StoPma CS 500

Påføring

A: skrapesparkel

1. Grunning: StoPma GH 105
2. Skrapesparkling:
 - StoPma CS 500: ca. 35 vekt%
 - StoQuarz RF vektdeler: ca. 65 vekt%
 - bland inn starter, ca. 1–6 vekt% basert på bindemidlet, avhengig av temperaturen
 - Hell belegget ut på flaten og fordel. Verktøy: rake, brett, rull
 - Ikke avluft belegget med piggrull.
 - Forbruk: totalt ca. 1,6 kg/m² pr. mm

Anvisning:

- Ved skrapesparklinger under 1 mm sjikttykkelse øker bindemiddelandelen til 40–50 vekt%.

Anvisning:

- belegg for industrigulv for gaffeltruck og jekketralle: sjikttykkelse min. 4 mm

B: tynnbelegg, 2–4 mm

3. Belegging:
 - StoPma CS 500, ca. 35 vekt%
 - bland inn StoQuarz AS 300, ca. 65 vekt%
 - bland inn starter, ca. 1–6 vekt% basert på bindemidlet, avhengig av temperaturen
 - Hell belegget ut på flaten og fordel. Verktøy: rake
 - Ikke avluft belegget med piggrull.
 - Forbruk: totalt ca. 1,6 kg/m² pr. mm

4. avstrøing med farget kvartssand 0,6–1,2 mm
Forbruk: ca. 3,5–4,0 kg/m²

5. Forsegling: StoPma BC 200
Påføring: Se teknisk faktablad.

Anvisning:

For øking av kjemisk og mekanisk belastbarhet påføres en ytterligere forsegling med StoPma TC 100.

C: tykkbelegg, 4–7 mm

3. Belegging:
 - StoPma CS 500, vektdeler: ca. 30 vekt%
 - StoQuarz RF, vektdeler: ca. 50 vekt%
 - Bland inn starter, vektdeler: ca. 1–6 vekt% basert på bindemidlet, avhengig av temperaturen

Teknisk faktablad

StoPma CS 500

- Hell belegget ut på flaten og fordel. Verktøy: rake, brett, rull
- Ikke avluft belegget med piggrull.
- Forbruk: totalt ca. 1,7 kg/m² pr. mm

4. avstrøing med farget kvartssand 0,6–1,2 mm
Forbruk: ca. 4,0–8,0 kg/m²

5. Forsegling: StoPma TC 200
Påføring: Se teknisk faktablad.

Anvisning:

- Grunnet den høye elastisiteten kan ikke harde bindemidler påføres som ytterligere overbearbeiding.

Rengjøring av verktøy	Rengjør med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV umiddelbart etter bruk. La verktøyene tørke 30 minutter før videre bruk.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	1. Hensynta generell arbeidsanvisning: – se www.stocretec.de, produkter – se teknisk håndbok, vedlegg Adresse for farget kvartssand: Gebrüder Dorfner GmbH & Co. Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG Scharhof 1 D-92242 Hirschau E-post: info@dorfner.com www.dorfner.com
Leveranse	
Farge	forseglingsfarge
Forpakning	metallspann
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys. Unngå temperaturer over 25 °C.
Lagringstid	Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargennummeret på forpakningen. Forklaring av chargennummer: tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022 Se produktets forpakning

Teknisk faktablad

StoPma CS 500

Merking

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning.
Hensynta sikkerhetsdatabladet!
Sikkerhetsanvisning gjelder for bruksklart, uanvendt produkt.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no