

Teknisk faktablad

StoPma BC 200

PMMA-bindemiddel, industri, elastifisert



Karakteristikk

Anvendelse	<ul style="list-style-type: none"> • som selvnivellerende belegg i næringsmiddellokaler • som bindemiddel for fremstilling av tynnbelegg 1–4 mm • som selvnivellerende belegg innvendig • på betong, sementpåstøp og keramiske fliser
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • PMMA • hurtig herding • elastifisert
Utseende	<ul style="list-style-type: none"> • farget eller transparent
Særskilte egenskaper / anmerkninger	<ul style="list-style-type: none"> • StoPma BC 200 anvendes som bindemiddel for fremstilling av belegg i systemet StoFloor Food Pma BC 200 i næringsmiddellokaler

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Viskositet (ved 23 °C)	DIN 53015	150–180 mPa.s	
Densitet (blanding 23 °C)	DIN 51757	0,98 g/cm ³	
Bøyestrekfasthet	DIN 1164	25 N/mm ²	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	<p>Betong eller sementpåstøp: Tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet. Kompatibiliteten til StoPma BC 200 med gjeldende underlag må kontrolleres for aktuelt prosjekt.</p> <p>Krav til underlaget:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Tørt, bærekraftig – Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser – Fjern mindre faste sjikt. – Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten. <p>Tørt underlag:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Avhengig av trykkfasthetsklassen – Tørr iht. definisjonen i DAFStb sin reparasjonsanvisning, utgave 2001-10
-------------	--

Teknisk faktablad

StoPma BC 200

Fuktinnhold:

- Mål fuktinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fuktinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +0 °C, 3 °C over duggpunkt Heftfasthet, middelverdi:
1,5 N/mm²

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser

Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel
- Diamantsliping

Ujevnheter:

- Reduser ujevnheter > 1,5 mm, f.eks. med diamantsliping.

Anvisning:

- For profilering av større fordypninger og skader samt fremstilling av helling eller hulkil må kun systemkompatibel PCC-mørtel fra StoCretec og StoPox Mörtel standfest anvendes.
- Informasjonen om systemkompatible PCC-mørtler er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.

Påføring

Påføringstemperatur

Min. temperatur: 0 °C
Maks. temperatur: +35 °C

Bearbeidings tid

Ved +20 °C: ca. 15 minutter

Blandingsforhold

Nødvendig katalysatormengde avhenger av material- og underlagstemperaturen.

+30 °C: 1,0 vekt% StoPma KAT 300 (10 g/kg bindemiddel)

+20 °C: 2,0 vekt% StoPma KAT 300 (20 g/kg bindemiddel)

+10 °C: 4,0 vekt% StoPma KAT 300 (40 g/kg bindemiddel)

0 °C: 6,0 vekt% StoPma KAT 300 (60 g/kg bindemiddel)

Teknisk faktablad

StoPma BC 200

Klargjøring av materialet

Sterkt lutende eller vertikale flater:
 – Juster StoPma BC 200 med StoDivers ST.
 – StoDivers ST: minst ca. 3,0 vekt%, 30 g/kg bindemiddel.

1. Rør om materialet.
- Anvisning: Parafinen må fordeles jevnt.
2. Tilsett nøyaktig dosert katalysatormengde.
3. Bland komponentene.
- Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min Blandetid: minst 1 minutt
4. Påfør blandingen umiddelbart.

Forbruk	Utførelse	Forbruk ca.	
	utførelse 1–2 mm	1,5	kg/m ² pr. mm
	utførelse 3–4 mm	1,7	kg/m ² pr. mm

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging

A: Rullbart veggbelegg
 1. Grunning: StoPma GH 105
 2. Belegging: StoPma BC 200
 3. Avstrøing: StoChips 1 mm
 4. Forsegling: StoPma TC 100

B: tynnbelegg 1–2 mm for lett belastning
 1. Grunning: StoPma GH 105
 2. Belegging: StoPma BC 200
 3. Avstrøing: StoChips 1 mm
 4. Forsegling: StoPma TC 100

C: tykkbelegg 3–4 mm
 1. Grunning: StoPma GH 105
 2. Belegging: StoPma BC 200
 3. Avstrøing: StoChips 1 mm
 4. Forsegling: StoPma TC 100

Teknisk faktablad

StoPma BC 200

Påføring

A: Rullbart veggbelegg

1. Grunning:
 - StoPma GH 105
2. Belegging:
 - StoPma BC 200, ca. 69 vekt%
 - bland inn kvartsmel 0,01 mm, ca. 25 vekt%
 - bland inn StoPma Pigment, ca. 5 vekt%
 - juster StoPma BC 200 med StoDivers ST, ca. 1 vekt%
 - bland inn starteren StoPma KAT 300, ca. 1–6 vekt%, avhengig av temperaturen
 - Hell belegget ut på flaten og fordel. Verktøy: Brett, rull
 - Ikke avluft belegget med piggrull.
 - Forbruk: totalt ca. 1,3 kg/m² pr. mm
3. Avstrøing:
 - StoChips 1 mm
4. Forsegling:
 - StoPma TC 100
 - Anvisning: Forsegl belegget for bedre smussavvisning.

B: tynnbelegg 1–2 mm for lett belastning

1. Grunning:
 - StoPma GH 105
2. Belegging:
 - StoPma BC 200, ca. 47 vekt%
 - bland inn StoQuarz AS 300, ca. 50 vekt%
 - bland inn StoPma Pigment, ca. 3 vekt%
 - bland inn starter, ca. 1–6 vekt%, avhengig av temperaturen
 - Hell belegget ut på flaten og fordel. Verktøy: rake, Brett, rull
 - Ikke avluft belegget med piggrull.
 - Forbruk: totalt ca. 1,3 kg/m² pr. mm
3. Avstrøing:
 - StoChips 1 mm
4. Forsegling:
 - StoPma TC 100

C: tykkbelegg 3–4 mm

Anbefaling: tykkelse på belegg for industrigulv for gaffeltruck og jekketralle: min. 4 mm

1. Grunning:
 - StoPma GH 105

Teknisk faktablad

StoPma BC 200

2. Belegging:

- StoPma BC 200, ca. 33 vekt%
- bland inn StoQuarz AS 300, ca. 65 vekt%
- bland inn StoPma Pigment, ca. 2 vekt%
- bland inn starter, ca. 1–6 vekt%, avhengig av temperaturen
- Hell belegget ut på flaten og fordel. Verktøy: rake, Brett, rull
- Ikke avluft belegget med piggrull.
- Forbruk: totalt ca. 1,7 kg/m² pr. mm

3. Avstrøing:

- StoChips 1 mm
- Anvisning: StoPma BC 200 kan overbearbeides etter 90 minutter. Bryt av oppstående kanter før overbearbeiding. Støvsug overflaten.

4. Forsegling:

- StoPma TC 100

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.
La verktøyene tørke 30 minutter før videre bruk.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Hensynta generell arbeidsanvisning:
– se www.stocretec.de, produkter
– se teknisk håndbok, vedlegg

Adresse for farget kvartssand:
Gebrüder Dorfner GmbH & Co.
Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
E-post: info@dorfner.com
www.dorfner.com

Leveranse

Farge RAL, farge på farget kvartssand

Forpakning metallspann

Lagring

Lagingsforhold Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.
Unngå temperaturer over +25 °C.

Lagringstid Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargennummeret på forpakningen. Forklaring av chargennummer:
tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 –

Teknisk faktablad

StoPma BC 200

lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022
Se produktets forpakning

Merking

Produktgruppe Bindemiddel

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning.
Hensynta sikkerhetsdatabladet!
Sikkerhetsanvisning gjelder for bruksklart, uanvendt produkt.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no