

Teknisk faktablad

StoPma BC 100

PMMA-bindemiddel, industri, standard



Karakteristikk

Anvendelse	• som selvnivellerende belegg i næringsmiddellokaler • som bindemiddel for fremstilling av tynnbelegg 2–3 mm • som bindemiddel for fremstilling av tykkbelegg 4–6 mm • på betong, sementpåstøp og keramiske fliser
Egenskaper	• PMMA • hurtig herding • HACCP-sertifisert
Utseende	• farget eller transparent
Særskilte egenskaper / anmerkninger	• StoPma BC 100 anvendes som bindemiddel for fremstilling av belegg i systemet StoFloor Food Pma BC 100

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Viskositet (ved 23 °C)	DIN 53015	260–320 mPa.s	
Shore-D-hardhet	DIN 53505	62	ca.
Bruddforlengelse	DIN 53455	34 %	
Densitet (blanding 23 °C)	DIN 51757	0,99 g/cm³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Betong eller sementpåstøp: Tilsetningsmidler og etterbehandlingsmidler kan føre til inkompatibilitet. Kompatibiliteten til StoPma BC 100 med gjeldende underlag må kontrolleres for aktuelt prosjekt. Krav til underlaget: – Tørt, bærekraftig – Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser – Fjern mindre faste sjikt. – Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten. Tørt underlag: – Avhengig av trykkfasthetsklassen
-------------	---

Teknisk faktablad

StoPma BC 100

– Tørr iht. definisjonen i DAfStb sin reparasjonsanvisning, utgave 2001-10

Fukttinnhold:

- Mål fukttinnholdet i betongunderlaget med CM-apparat.
- Fukttinnhold ved betongkvaliteter opp til C30/37: maks. 4 CM%
- Fukttinnhold ved betongkvaliteter opp til C35/45: maks. 3 CM%

Underlagstemperatur: min. +5 °C, 3 °C over duggpunkt

Heftfasthet, middelverdi: 1,5 N/mm²

Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser

Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel
- Diamantsliping

Ujevnheter:

Reduser ujevnheter > 1,5 mm, f.eks. med diamantsliping.

Anvisning:

- For profilering av større fordypninger og skader samt fremstilling av helling eller hulkil må kun systemkompatibel PCC-mørtel fra StoCretec og StoPox Mörtel standfest anvendes.
- Informasjonen om systemkompatible PCC-mørtler er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec.

Påføring

Påføringstemperatur

Min. temperatur: 0 °C

Maks. temperatur: +35 °C

Bearbeidingstid

Ved +20 °C: ca. 15 minutter

Blandingsforhold

Nødvendig startermengde avhenger av material- og underlagstemperaturen.

+30 °C: 2,0 vekt% StoPma KAT 300 (20 g/kg bindemiddel)

+20 °C: 3,0 vekt% StoPma KAT 300 (30 g/kg bindemiddel)

+10 °C: 4,0 vekt% StoPma KAT 300 (40 g/kg bindemiddel)

0 °C: 6,0 vekt% StoPma KAT 300 (60 g/kg bindemiddel)

Teknisk faktablad

StoPma BC 100

Klargjøring av materialet

Sterkt lutende eller vertikale flater:
– Juster StoPma BC 100 med StoDivers ST.
– StoDivers ST: minst ca. 3,0 vekt%, 30 g/kg bindemiddel.

1. Rør om materialet.
- Anvisning: Parafinen må fordeles jevnt.
2. Tilsett starteren.
 3. Bland komponentene.
- Omrører: saktegående omrører, maks. 300 o/min
Blandetid: minst 1 minutt
4. Påfør blandingen umiddelbart.

Oppbygging

A: sklisikkert, selvnivellerende tynnbelegg, 2–3 mm

1. Grunning: StoPma GH 105
2. Belegging: StoPma BC 100
3. Avstrøing: farget kvartssand 0,6–1,2 mm
4. Forsegling: StoPma TC 100
5. Forsegling: StoPma TC 100 (alternativt)

B: sklisikkert, selvnivellerende tykkbelegg, 4–6 mm

1. Grunning: StoPma GH 105
2. Belegging: StoPma BC 100
3. Avstrøing: farget kvartssand 0,6–1,2 mm
4. Forsegling: StoPma TC 100
5. Forsegling: StoPma TC 100 (alternativt)

C: dekorativt, glattbart farget kvartssandbelegg, 4–6 mm

1. Grunning: StoPma GH 105
 2. Avstrøing: StoQuarz 0,3–0,8 mm
 3. Belegging: StoPma BC 100
 4. Forsegling: StoPma TC 100
 5. Forsegling: StoPma TC 100 (alternativt)
-

Teknisk faktablad

StoPma BC 100

Påføring

A: sklisikkert, selvnivellerende tynnbelegg, 2–3 mm

1. Grunning: StoPma GH 105

– Påføring: Se teknisk faktablad.

2. Belegging: StoPma BC 100

– StoPma BC 100, vektdeler: ca. 33 vekt%

– StoQuarz RF vektdeler: ca. 65 vekt%

– Bland inn StoPma Pigment. vektdeler: ca. 2 vekt%

– Bland inn starter. vektdeler: ca. 2–6 vekt%, avhengig av temperaturen

– Hell belegget ut på flaten og fordel. Verktøy: rake, brett, rull

– Ikke avluft belegget med piggrull.

– Forbruk: totalt ca. 1,67 kg/m² pr. mm

3. Avstrøing: farget kvartssand, kornstørrelse 0,6–1,2 mm

– Forbruk: ca. 3,0–4,0 kg/m²

4. Forsegling: StoPma TC 100

5. Forsegling: StoPma TC 100 (alternativt)

– Påføring: Se teknisk faktablad.

B: sklisikkert, selvnivellerende tykkbelegg, 5 mm

Anbefaling: tykkelse på belegg for industrigulv for gaffeltruck og jekketralle: min. 4 mm

1. Grunning: StoPma GH 105

– Påføring: Se teknisk faktablad.

2. Belegging: StoPma BC 100

– StoPma BC 100, vektdeler: ca. 28 vekt%

– StoQuarz RF vektdeler: ca. 70 vekt%

– Bland inn StoPma Pigment. vektdeler: ca. 2 vekt%

– Bland inn starter. vektdeler: ca. 2–6 vekt%, avhengig av temperaturen

– Hell belegget ut på flaten og fordel. Verktøy: rake, brett, rull

– Ikke avluft belegget med piggrull.

– Forbruk: totalt ca. 1,8 kg/m² pr. mm

3. Avstrøing: farget kvartssand, kornstørrelse 0,6–1,2 mm, ca. 5–6 kg/m²

4. Forsegling: StoPma TC 100

5. Forsegling: StoPma TC 100 (alternativt)

– Påføring: Se teknisk faktablad.

Teknisk faktablad

StoPma BC 100

C: dekorativt, glattbart farget kvartssandbelegg, 4–6 mm

1. Grunning: StoPma GH 105
– Påføring: Se teknisk faktablad.

2. Avstrøing: StoQuarz 0,3–0,8 mm

3. Belegging: StoPma BC 100
– StoPma BC 100, vektdeler: ca. 21–23 vekt%
– Bland inn farget kvartssand. vektdeler: ca. 77–79 vekt%
– Bland inn StoPma Pigment. vektdeler: ca. 2 vekt%
– Bland inn starter. vektdeler: ca. 2–6 vekt%, avhengig av temperaturen
– Hell belegget ut på flaten og fordel. Verktøy: rake, brett, rull
– Ikke avluft belegget med piggrull.
– Forbruk: totalt ca. 2,0 kg/m² pr. mm
– Anvisning: StoPma BC 100 kan overbearbeides etter 90 minutter. Bryt av oppstående kanter før overbearbeiding. Støvsug overflaten.

4. Forsegling: StoPma TC 100

5. Forsegling: StoPma TC 100 (alternativt)
– Påføring: Se teknisk faktablad.

Rengjøring av verktøy	Rengjør verktøyet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV. La verktøyene tørke 30 minutter før videre bruk.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Hensynta generell arbeidsanvisning: – se www.stocretec.de , produkter – se teknisk håndbok, vedlegg Adresse for farget kvartssand: Gebrüder Dorfner GmbH & Co. Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG Scharhof 1 D-92242 Hirschau E-post: info@dorfner.com www.dorfner.com
Leveranse	
Farge	RAL-fargevifte
Forpakning	metallspann

Teknisk faktablad

StoPma BC 100

	09731-001	StoPma BC 100	25 kg spann
Lagring			
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys. Unngå temperaturer over +25 °C.		
Lagringstid	Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargennummeret på forpakningen. Forklaring av chargennummer: tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 2450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2022 Se produktets forpakning		

Merking	
Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning. Hensynta sikkerhetsdatabladet! Sikkerhetsanvisning gjelder for bruksklart, uanvendt produkt.

Særskilte opplysninger	
Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter. Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.	

Sto Norge AS
 Snipetjernveien 4
 N - 1405 Langhus
 Telefon: 66 81 35 00
 info.no@sto.com
 www.sto.no