

Teknisk faktablad

StoJet PU VH 200

SPUR injeksjonsharpiks, hurtigskummende



Karakteristikk

Anvendelse	for forinjeksjon under trykk av vannførende sprekker i betong
Egenskaper	- hurtigskummende - herding under vannpåvirkning - blandingsforhold 1 : 1 volumdeler
Særskilte egenskaper / anmerkninger	- bestanddel i StoCretec-systemene iht. DIN V 18028 - for lukking, tetting og elastisk forening av sprekker kreves en etterinjeksjon med StoJet PIH 200

Underlag

Krav	Sprekkens fukttilstand "vannførende under trykk" iht. DIN V 18028 Vann kreves som reaktiv komponent.
-------------	---

Påføring

Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +8 °C Høyeste påføringstemperatur: +30 °C
Blandingsforhold	komponent A : komponent B = 1 : 1 volumdeler komponent A : komponent B = 100 : 88 vektdeeler
Klargjøring av materialet	Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding. Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør om komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning! Etter partielt uttak må eksisterende avfuktingssystem på dunkens bunn ristes.

Teknisk faktablad

StoJet PU VH 200

Påføring

StoJet PU VH 200 kan påføres ved injisering med 1- eller 2-komponent injeksjonsutstyr for reaksjonsharpiks (PUR-I).

For tetting kreves etterinjeksjon med StoJet PIH 200. Umiddelbart etter at vannstrømmen har avtatt etter injeksjon med StoJet PU VH 200 utføres injeksjon med StoJet PIH 200 utenfor gyldighetsområdet til ZTV-ING med samme pakker. Eventuelt er det nødvendig å bytte pakkerens nippelen.

Ved anvendelse av ZTV-ING må anvendelsen av StoJet PU VH 200 begrenses til bakre tredjedel av bygningsdelens tverrsnitt. Injeksjonen med StoJet PIH 200 utføres umiddelbart etter at vannstrømmen har avtatt med ekstra borepakker.

Rengjøring av verktøy

Rengjør med StoCryl VV umiddelbart etter bruk
Rengjør injeksjonsutstyret med StoJet NR.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de (Produkte) samt i vedlegg til den gjeldende håndboken "Tekniske faktablader".
Forpakningen 9 kg kombi inneholder en kartong med 9 x 1 kg kombi.

Leveranse

Forpakning

dunk
boks

Lagring

Lagringsforhold

Lagres tørt og frostfritt.

Lagringstid

I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe

Injeksjonsharpiks

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning.
Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.
Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Teknisk faktablad

StoJet PU VH 200

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
N - 0175 Oslo
Besøksadresse:
Waldemar Thranes gate 98B
N - 0175 Oslo
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no