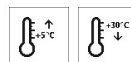


Teknisk faktablad

StoJet PUK

Sprekktettingssparkel og lim, elastisk



Karakteristikk

Anvendelse	• for liming av injeksjonsklebepakker • for tetting av sprekker
Egenskaper	• god vedheft til underlaget • meget god stabilitet på vertikale flater • elastisk • lett å fjerne etter avslutning av injeksjonsarbeidet

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet (28 dager)	EN 1542	> 1,5 MPa	Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Slip og rengjør betongunderlaget i sprekkeområdet. Rengjør sprekken med industristøvsuger eller oljefri trykkluft. Fukttilstanden på sprekkekanten og sprekkesiden for tetting må være "tørr" iht. ZTV-ING del 3, Tabell A 3.5.1
-------------	--

Påføring

Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +5 °C Høyeste påføringstemperatur: +30 °C
Bearbeidingstid	Ved +10 °C: ca. 20 minutter Ved +23 °C: ca. 15 minutter Ved +30 °C: ca. 8 minutter
Blandingsforhold	komponent A : komponent B = 100,0 : 16,7 vektdeeler

Teknisk faktablad

StoJet PUK

Klargjøring av materialet

Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning!

Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	sprekklengde	0,7–1,3	kg/m
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.			

Påføring

Lim klebepakkeren.

Smør stålstiften og slå den inn i sprekken. Stålstiftenes avstand: bygningsdelens tykkelse.

Påfør StoJet PUK på klebeflaten eller pakkerens fotplate. Trykk klebepakken med den gjengede åpningen sentrisk til stiften på bygningsdelens overflate.

Tett sprekken med StoJet PUK etter at klebingen har herdet.

Fjern stålstiften. Skru på injeksjonsnippelen.

Egnet for følgende klebepakker: StoJet K 300, StoJet K 400.

Hensynta teknisk faktablad for klebepakkeren.

Tetting av sprekker.

Sparkl på et jevnt sjikt med ca. 3 mm tykkelse i en bredde på ca. 5–6 cm sentrisk til sprekken. Ikke tett sprekkspisser på ca. 3 cm lengde, for å sikre avlufting og fyllkontroll ved injeksjon. Ved vertikale sprekker tettes også de nedre sprekkspissene.

Ventetid til injeksjonsstart: ved +8 °C: ca. 16 timer; ved +15 °C: 8 timer; ved +23 °C: 5 timer.

For fjerning av klebepakker og tetting varmes StoJet PUK opp til ca. +70 °C med varmepistol og løsnes med metallsparkel.

Teknisk faktablad

StoJet PUK

Rengjøring av verktøy	Rengjør med StoDivers EV 100 umiddelbart etter bruk.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.
Leveranse	
Forpakning	boks
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.
Lagringstid	I originalforpakning frem til ... (se forpakning).
Merking	
Produktgruppe	Sprekksparkel
Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger	
	Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter. Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
N - 0175 Oslo
Besøksadresse:
Waldemar Thranes gate 98B
N - 0175 Oslo
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no