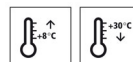


Teknisk faktablad

StoJet PIH 200

Polyuretanbasert injeksjonsharpiks



Karakteristikk

Anvendelse

- for lukking, tetting og elastisk fylling av sprekker i betong
- sprekkbredde: $\geq 0,1$ mm
- sprekkenes fukttilstand iht. EN 1504-5: tørr, fuktig eller våt
- egnet for vannførende sprekker iht. EN 1504-5 i kombinasjon med StoJet PU VH 200
- i inn- og utvendige vegger, tak og gulv
- fyllstoff for sprekker iht. EN 1504-5
- fyllstoff for sprekker iht. DIN V 18028

Egenskaper

- dyp inntrengning i sprekken
- lav viskositet
- høy elastisitet
- blandingsforhold 1 : 1 volumdeler
- BAST-listet

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	100–150 mPa.s	blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	0,97–1,03 g/cm ³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

- Sprekkområde
- fri for separerende substanser
 - fritt for støv

Forberedelser

- Betongens sprekkområde
- Rengjør med industristøvsuger eller oljefri trykkluft

Teknisk faktablad

StoJet PIH 200

Påføring	
Påføringsbetingelser	Materialtemperatur ved blanding: min. +8 °C, maks. +30 °C Underlagstemperatur: min. +8 °C, maks. +30 °C
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +8 °C Høyeste påføringstemperatur: +30 °C
Bearbeidingstid	ved +8 °C: ca. 95 minutter Ved +23 °C: ca. 50 minutter Ved +30 °C: ca. 35 minutter
Blandingsforhold	komponent A : komponent B = 1 : 1 volumdeler komponent A : komponent B = 100,0 : 120,0 vektdeler Komponent A og komponent B leveres allerede i korrekt blandingsforhold.
Klargjøring av materialet	Nødvendig verktøy: – saktegående omrører (turtall: maks. 300 o/min) 1) Rør om komponent A. 2) Tilsett hele komponent B til komponente A. 3) Bland begge komponentene til en homogen blanding oppstår. 4) Hell blandingen over i en ren beholder og bland på nytt. Dersom kun en delmengde av materialet anvendes, ristes forpakningen for å homogenisere avfuktingssystemet.

Teknisk faktablad

StoJet PIH 200

Påføring

Produktet er bestanddel i følgende systemer:
– StoConcrete Inject Pur

1. Anvendbare pakker:
Klebepakker: StoJet K 300
Slag-/borepakker: StoJet P 210
Borepakker: StoJet P 214
Slagpakker: StoJet P 106, StoJet P 110, StoJet P 113

2. Lim og isolasjonsmateriale: StoJet PUK

3. Hurtigskummende polyuretanbasert injeksjonsharpiks (kun for vannførende sprekker): StoJet PU VH 200

4. Polyuretanbasert injeksjonsharpiks: StoJet PIH 200

Anvisning ved vannførende sprekker:

- 1) Forinjiser sprekken med hjelp av en pakker med hurtigskummende StoJet PU VH 200.
- 2) Når vannstrømmen avtar injiseres StoJet PIH 200 med hjelp av samme pakker.

Nødvendig verktøy:

- bor
- hammer
- pakker
- en- eller tokomponent injeksjonsutstyr for reaksjonsharpiks
- nippelnøkkel

1) Injiser StoJet PIH 200 inn i sprekken med hjelp av en pakker. Ytterligere informasjon finnes i teknisk faktablad for gjeldende pakker.

For å fylle sprekken så full som mulig etterinjiseres StoJet PIH 200 i løpet av bearbeidingstiden.

Anvisning for påføring iht. ZTV-ING:

- 1) Forinjiser sprekken med hjelp av en pakker med hurtigskummende StoJet PU VH 200. Anvend produktet kun i bakre tredjedel av bygningsdelens tverrsnitt.
- 2) Når den inntrengende vannstrømmen avtar injiseres StoJet PIH 200 inn i sprekken med hjelp av en borepakker.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøy og injeksjonsutstyr med StoCryl VV umiddelbart etter bruk. Skyll deretter injeksjonsutstyret med StoJet NR og konserver.

Teknisk faktablad

StoJet PIH 200

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Ytelseserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.

Forpakningen 9 kg kombi inneholder en kartong med 9 x 1 kg kombi.

Leveranse

Forpakning	boks dunk
------------	--------------

Lagring

Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt.
Lagringstid	Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Chargenummerets første tall er siste tall i årstallet. Andre og tredje tall angir ukenummer. Eksempel: 1450013223 – minst holdbar t.o.m. uke 45 i år 2021. Se produktets forpakning

Merking

Produktgruppe	Injeksjonsharpiks
---------------	-------------------

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.
Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.
Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no