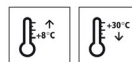


# Teknisk faktablad

## StoJet IHS

Epoksybasert injeksjonsharpiks, hurtigherdende



### Karakteristikk

**Anvendelse** • for lukking, tetting og kraftoverførende forening av tørre riss

**Egenskaper**

- høy inntrengningsdybde
- høy strekkfasthet
- lav viskositet

**Særskilte egenskaper / anmerkninger**

- produktet oppfyller EN 1504-5:2012
- ikke egnet for fuktige riss og elastiske foreninger

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	160–240 mPa.s	blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,04–1,10 g/cm <sup>3</sup>	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

**Krav** Rengjør betongunderlaget i sprekkeområdet. Rengjør sprekken med industristøvsuger eller oljefri trykkluft.

Sprekkens fukttilstand, sprekanten og sprekksiden må være "tørr" iht. EN 1504-5.

### Påføring

**Påføringstemperatur** Laveste påføringstemperatur: +8 °C  
Høyeste påføringstemperatur: +30 °C

**Bearbeidingstid** Ved +10 °C: ca. 60 minutter  
Ved +23 °C: ca. 30 minutter  
Ved +30 °C: ca. 15 minutter

**Blandingsforhold** komponent A : komponent B = 3,0 : 1,0 vektdele  
komponent A : komponent B = 5,0 : 2,0 volumdele

# Teknisk faktablad

## StoJet IHS

**Klargjøring av materialet** Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger. Rør opp komponent A, tilsett deretter hele komponent B. Bland grundig med en saktegående omrører (maks. 300 o/min) til en homogen, stripefri masse dannes. Rør også godt langs kantene og i bunnen, slik at herderen fordeles jevnt. Bland i minst 3 minutter. Etter blanding helles massen over i en ren beholder og røres om på nytt. Ikke påfør direkte fra levert forpakning!

Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.

**Påføring** StoJet IHS kan påføres både manuelt for impregnering av overflatenære sprekker (EP-T) og ved injisering med manuell injeksjonspresse, 1- eller 2-komponent injeksjonsutstyr for reaksjonsharpiks (EP-I).

**Rengjøring av verktøy** Rengjør med StoDivers EV 100 umiddelbart etter bruk. Rengjør injeksjonsutstyret med StoJet NR.

**Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig** Ytelseserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.

### Leveranse

**Forpakning** spann og boks

### Lagring

**Lagringsforhold** Lagres tørt og frostfritt.

**Lagringstid** I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

### Merking

**Produktgruppe** Injeksjonsharpiks

**Sikkerhet** Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering. Håndtering av epoksyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt Testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen", Utgitt av: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

# Teknisk faktablad

---

## StoJet IHS

---

Tlf. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
[info.no@sto.com](mailto:info.no@sto.com)  
[www.sto.no](http://www.sto.no)