

Teknisk faktablad

StoCryl V 400

Belegg, laserende, matt



Karakteristikk

- Anvendelse**
- som stivt belegg for beskyttelse og fargesetting av betongkonstruksjoner
 - som dekorativt, laserende belegg iht. StoSignature arbeidsanvisninger

- Egenskaper**
- hindrer inntrengning av vann og skadelige vannopløste stoffer
 - regulerer fuktinnholdet
 - øker den elektriske motstanden
 - god inntrengningsevne
 - meget god vedheft
 - god karbondioksidtetthet (S_d -verdi $\text{CO}_2 > 50 \text{ m}$)
 - god vandampdiffusjonsevne (S_d -verdi $\text{H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$)
 - vannfortynnbar

- Utseende**
- matt (G3) iht. EN 1062-1
 - laserende

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- produktet oppfyller EN 1504-2
 - ikke for horisontale vannbelastede flater
 - ikke for gang- eller kjørbare flater

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Densitet	EN ISO 2811	1,2–1,4 g/cm ³	
Diffusjonsekivalent luftsjiktkykkelse	EN ISO 7783	0,69 m	
Vanngjennomtrengningsgrad w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0.5})	
Vandampdiffusjonsmotstandstall μ	EN ISO 7783	6.900	gjennomsnittsverdi
Glans	EN 1062-1	G3 – matt	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

- Krav**
- Krav til underlaget:
Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser.
Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.

Teknisk faktablad

StoCryl V 400

Tørr iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10, dog avhengig av betongkvaliteten. Fuktinnholdet kan være maks. 4 CM% ved betongkvaliteter opp til C30/37 og maks. 3 CM% ved betong C35/45, målt med CM-apparat.

Forberedelser	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. høytrykksspyling (> 800 bar). Porer og hulrom må åpnes tilstrekkelig.		
Påføring			
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +8 °C Høyeste påføringstemperatur: +30 °C		
Klargjøring av materialet	Bruksklar, rør godt om før påføring. Fortynnet med maks. 5 vekt% vann og rørt godt om igjen		
Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	som belegg	0,3–0,4	l/m²
	Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.		
Oppbygging	1. Forbehandling av underlaget 2. Grunning med StoCryl GW 200 3. Grunnbelegg med StoCryl V 400 eller StoCryl V 450, fortynnet med maks. 5 vekt% vann 4. Laserende belegg med StoCryl V 400, fortynnet med maks. 5 vekt% vann		

Teknisk faktablad

StoCryl V 400

Påføring

Manuelt med pensel og rull, maskinelt med airless-sprøyte

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning

Grunning av det klargjorte betongunderlaget med StoCryl GW 200 utføres med børste eller rull.

Detaljert informasjon om grunningen finnes i "Oversikt grunning/sparkel" og gjeldende teknisk faktablad.

3. Grunnbelegg med StoCryl V 400 eller StoCryl V 450, fortynnet med maks. 5 vekt% vann

Anvisning:

Belegg med StoCryl V 400 har høy fargeintensitet,

Belegg med StoCryl V 450 har lav fargeintensitet

Forbruk StoCryl V 400 eller StoCryl V 450: ca. 0,15–0,2 l/m²

4. Laserende belegg med StoCryl V 400, fortynnet med maks. 5 vekt% vann

Forbruk StoCryl V 400: ca. 0,15–0,2 l/m²

Spesifikasjoner maskinell påføring:

Airless:

Dysetørrelse: 0,017–0,021"

Dysetørrelse: 0,49–0,53 mm

Sprøytevinkel: 40–60°

Trykk: 150–200 bar

Anmerkning: Ved levering i store beholdere kreves ingen vanntilsats (bruksklar).

Anvisning:

Den synlige fargen etter påføring avhenger av underlagets farge (lasureffekt).

Påføring av StoCryl V 400 direkte på underlaget kan resultere i synlig inhomogenitet avhengig av absorpsjonsevnen. For å unngå dette anbefales en påføring med StoCryl V 450 eller, om det ønskes, StoCryl V 100 eller StoCryl V 200.

Dette sikrer overflatebeskyttelsessystemets langsiktige beskyttelseseffekt, uavhengig av mengde StoCryl V 400 som anvendes og ønsket intensitet av lasureffekten.

Teknisk faktablad

StoCryl V 400

Tørking, herding, overarbeiding

Herde- og ventetider

Til ikke lenger sensitiv ovenfor regn og fukt:

Ved +8 °C: etter 8 t

Ved +20 °C: etter 6 t

Ved +30 °C: etter 3 t

Til påføring av etterfølgende sjikt:

Ved +8 °C: etter 24 t

Ved +20 °C: etter 12 t

Ved +30 °C: etter 5 t

Frem til test av heftfasthet:

Ved +8 °C: etter 7 dager

Ved +20 °C: etter 5 dager

Ved +30 °C: etter 3 dager

Rengjøring av verktøy

Rengjør med vann umiddelbart etter bruk, herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Ytelseserklæringen(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.

Beskyttelseskolloid/renner:

Ved tidlig vannbelastning etter påføring (dugg eller regn) kan vannløselige beskyttelseskolloider frigjøres fra malingsfilmen og fremtre som blanke renner på beleggoverflaten. Ettersom additivene er vannløselige, vaskes de automatisk bort med etterfølgende vannbelastning (dugg, regn).

Kvaliteten på det tørkede belegget påvirkes dermed ikke negativt.

Leveranse

Farge hvit, brytbar iht. StoColor System, RAL-fargevifte

Forpakning spann

Lagring

Lagringsforhold Lagres tørt og frostfritt. Beskyttes mot direkte sollys.

Lagringstid I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe Belegg

Teknisk faktablad

StoCryl V 400

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning.
Hensynta sikkerhetsdatabladet!

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no