

## Teknisk faktablad

# StoCryl EH 100

Hybrid epoksygrunning



### Karakteristikk

- Anvendelse**
- inn- og utvendig
  - på gulv og veggflater
  - for betong og sementpåstøp
  - grunning under StoCrete EH 200 og StoCrete EH 280

- Egenskaper**
- enkomponent
  - bruksklar
  - meget god vedheft til underlaget
  - hurtig tørking
  - egnet for fuktige underlag og underlag med baksidig fukt
  - meget god fukting av underlaget

### Tekniske data

| Kriterium                                                                                                                                                                                                                                            | Standard/forskrift | Verdi/enhet           | Anvisning |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|-----------|
| Densitet                                                                                                                                                                                                                                             | EN ISO 2811        | 1,0 g/cm <sup>3</sup> |           |
| Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet. |                    |                       |           |

### Underlag

**Krav** Sementholdig reparasjonsmørtel iht. DIN EN 13813 (DIN 18560) eller betong iht. DIN 1045-1 (CT-C35-F5 eller C 20/25)

Krav til underlaget:

Underlaget må være bærekraftig og fri for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser.

Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.

Tørr eller fuktig iht. reparasjonsanvisningens definisjon 2001-10.

Heftfasthet middels 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Underlagstemperatur høyere enn +8 °C og 3 °C over duggpunkt.

**Forberedelser** Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

Sliping av underlaget anbefales ikke.

## Teknisk faktablad

### StoCryl EH 100

Sørg for at porer og hulrom i underlaget er tilstrekkelig åpne, slik at de fullstendig fuktes med grunningsdispersjonen.

Ved sterkt absorberende underlag anbefales det å forvanne de forbehandlede flatene kvelden før påføring av grunning og belegg.

#### Påføring

##### Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +8 °C  
Høyeste påføringstemperatur: +30 °C  
maks. tillatt relativ luftfuktighet 85 %

##### Forbruk

###### Anvendelsesmåte

###### Forbruk ca.

som grunning, avhengig av underlaget

0,15–0,30 kg/m<sup>2</sup>

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

##### Oppbygging

Hurtig industribelegg på tørre, fuktige underlag og/eller underlag med baksidig fukt

1. Forbehandling av underlaget
2. Grunning med StoCryl EH 100
3. Mellombelegg med StoCrete EH 200
4. Sluttbelegg med StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 og andre StoCretec-beleggsystemer.

Overflatebeskyttelsesystem og tetting på horisontale og vertikale flater

1. Forbehandling av underlaget
2. Grunning med StoCryl EH 100
3. Sparkling med StoCrete EH 280 (1–2 arbeidsomganger)
4. Sluttbelegg med StoPox KU 180 eller StoPox UA (alternativt)

##### Påføring

Hurtig industribelegg på tørre, fuktige underlag og/eller underlag med baksidig fukt

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning med StoCryl EH 100

Hell StoCryl EH 100 ufortynnet på det forbehandlede underlaget, fordel med gumminal og etterrull deretter med nylonrull.

Unngå dannelse av dammer.

Overbearbeiding med StoCrete EH 200 eller StoCrete EH 280 utføres etter at fargen på StoCryl EH 100 har endret seg fra melkeaktig grumsete til blåaktig transparent. Dette er som regel etter 30–90 minutter.

Hensynta teknisk faktablad for StoCrete EH 200 eller StoCrete EH 280.

## Teknisk faktablad

### StoCryl EH 100

**Rengjøring av verktøy** Rengjør med vann umiddelbart etter bruk.

**Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig** Rist godt før bruk!  
Generell arbeidsanvisning på [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (Produkte) samt i vedlegg til den gjeldende håndboken "Tekniske faktablader"

#### Leveranse

**Forpakning** dunk

| Artikkelnummer | Betegnelse     | Forpakning |
|----------------|----------------|------------|
| 01144-001      | StoCryl EH 100 | 5 kg dunk  |

#### Lagring

**Lagringsforhold** Lagres frostfritt, unngå direkte sollys.

**Lagringstid** I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

#### Merking

**Produktgruppe** Grunning

**Sikkerhet** Hensynta sikkerhetsdatabladet!

#### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Postadresse:  
Waldemar Thranes gate 98A  
N - 0175 Oslo  
Besøksadresse:  
Waldemar Thranes gate 98B  
N - 0175 Oslo

## Teknisk faktablad

---

### **StoCryl EH 100**

Telefon: 66 81 35 00  
Telefaks: 66 81 35 01  
info.no@sto.com  
www.sto.no