

Teknisk faktablad

StoCrete TS 100 S

Tørresprøytemørtel, plastmodifisert,
sementbundet, sjiktktykkelse 6–50 mm



Karakteristikk

Anvendelse	- som modellerbar mørtel for rehabilitering av statiske og ikke-statiske relevante betongkonstruksjoner (betong og armert betong) - som modellerbar mørtel ved ekstra krav på statisk samvirke - for fremstilling/gjenoppretting av brannmotstand - reparasjonsmørtel for katodisk korrosjonsbeskyttelse
Egenskaper	- polymerforsterket sementbundet tørresprøytemørtel (SPCC) - egnet for gjenoppretting av brannmotstand - ubrennbar, brannklasse A1 iht. EN 1504-3 - lav støvutvikling - lavt prelltap
Særskilte egenskaper / anmerkninger	- produktet oppfyller klasse R4 iht. EN 1504-3 - styrking av brannmotstand utføres iht. enhetstemperatur-tid-kurve og hydrokarbonkurve

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisninger
Densitet	EN 12190	2080 kg/m ³	
Maks. kornstørrelse		3 mm	
Heftfasthet (28 dager)	EN 1504-3	≥ 2,0 MPa	
Trykkfasthet (28 dager)	EN 1504-3	≥ 45 MPa	(60–70 MPa)
Frostbestandighet	EN 1504-3	≥ 2,0 MPa	
E-modul statisk (28 dager)	EN 1504-3	≥ 20 GPa	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Krav til underlaget: Betongunderlaget må være fritt for karakteristiske eller fremmede substanser med separerende effekt samt korrosjonsfremmende bestanddeler (f.eks. klorider). Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes. Det frittliggende armeringsstålets renhetsgrad etter klargjøring av underlaget: Sa 2½ iht. EN ISO 8501-1. Strekkfasthet middels 1,5 N/mm² Strekkfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²
-------------	--

Forberedelser	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. blåsing
----------------------	--

Teknisk faktablad

StoCrete TS 100 S

eller høytrykksspyling.
Porer og hulrom må åpnes.
Avfas skadens kanter til ca. 45°.

Påføring		
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +5 °C Høyeste påføringstemperatur: +30 °C	
Klargjøring av materialet	Med godkjent tørrsprøytemaskin. Blandingsprosessen skjer i sprøytemunnstykket.	
Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.
	pr. mm sjikttykkelse (uten prelltap)	2,2 kg/m ²
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.		
Oppbygging	1. Forbehandling av underlaget 2. Korrosjonsbeskyttelse med StoCrete TK (ved frittliggende armering) Bemerk: StoCrete TK: 3 påføringer 3. Modellerbar mørtel StoCrete TS 100 S sjikttykkelse: 6–50 mm Tykkere sjikt er mulig ved påføring av flere sjikt.	
Påføring	Tørrsprøyting, maskinell påføring med tørrsprøytemetode Forpakning: sekk og storsekk Informasjon om materialpåføring fra silo på forespørsel. 1. Forbehandling av underlaget Avrust frittliggende armering. Det avrustede armeringsstålet må være støv- og fettfritt. Den frittliggende armeringens renhetsgrad etter klargjøring av underlaget: Sa 2 iht. DIN EN ISO 8501-1 for rehabiliteringsprinsipp R Sa 2½ iht. DIN EN ISO 8501-1 for rehabiliteringsprinsipp C 2. Korrosjonsbeskyttelse Direkte etter avrusting av armeringen påføres StoCrete TK i tre sjikt. Anvend pensel for å belegge armeringen jevnt og heldekkende. 3. Modellerbar mørtel StoCrete TS 100 S Forvann betongunderlaget tilstrekkelig før produktet påføres (ca. 24 timer før første påføring). Ved tidspunktet for påføring må betongunderlaget være vannmettet og overflatetørt. Sprøyteforløp: Tørrmørtelen mates med en tørrsprøytemaskin med rotor eller matingskammer og drivhjul.	

Teknisk faktablad

StoCrete TS 100 S

Tilsett vann i sprøytemunnstykket ved sprøyting. Anvend en kompressor med en luftstrøm på minst 7 m³/min ved 3 bar.

Sprøytingen må utføres av en sertifisert operatør.
Normal munnstykkeavstand: 0,5–1,0 m.

4. Overflatebehandling

Ved overflatebehandling av SPCC sprøytes det i to sjikt for å unngå vedheftproblemer til underlaget. Ved sprøyting av sjikt 2 må overflaten på sjikt 1 fortsatt være lett fuktig.

Fjern forurensninger som forstyrrer vedheften (f.eks. støv) med egnede tiltak (f.eks. oljefri trykkluft).

Ved innvendig sprøytearbeid og ved fare for kontaminering av betongflater som senere skal oversprøytes, må flatene dekkkes med f.eks. folie.

Sørg for at vedheftforstyrrende forurensninger fra prelltap eller sprøytetåke ikke fester seg på overflatene som skal belegges, eller at de fjernes med egnede tiltak som f.eks. sandblåsing.

Anvend rettholt for å utjevne overflaten på det andre sjiktet. Sørg for at fugene ikke skades og at ikke noe løsner fra underlaget.

Dersom lister forankres i de påførte flatene for å sikre riktig sjiktktykkelse, må disse fjernes etter utført sprøyting. Tett hull og utsparinger vått-i-vått, om mulig med samme tørrsprøytetørtel.

Omarbeid eventuelle konstruksjonsfuger ved behov med sandblåsing for å fjerne smuss, og forvann deretter overflaten for å få et homogent mørtelsjikt etter avsluttet sprøytepåføring.

Generelt etterlates overflaten med grov struktur dersom ikke annet angis.
Restmateriale må leveres til avfallshåndtering!

Etter en viss herdetid (avhengig av temperatur, luftfuktighet, sjiktktykkelse og underlag) dras overflaten av med rettholt og sparkles. Sørg for å ikke ødelegge strukturen og at ikke noe løsner fra underlaget.

Sprøyt om eventuelle mangler. Ikke anvend materiale fra prelltap til utbedring!
Kreves en filset overflatefinish, kan StoCrete TS 100 S overbearbeides manuelt eller våtsprøytes med StoCrete TF eller StoCrete TF 204 S.
Rengjør overflaten med høytrykk (fjerning av fint sprøytetøv).

5. Etterbehandling

Etterbehandlingsmetode

- a) dekk med folie eller matte
- b) spray med vann
- c) kjemisk etterbehandling

Ved normale forhold må etterbehandlingen pågå i minst 5 dager.

Teknisk faktablad

StoCrete TS 100 S

Bemerk:

En kjemisk etterbehandling kan kun utføres dersom etterfølgende arbeid er kompatibel med den.

En jevn farge på mørteloverflaten kan ikke garanteres.

Folien må ikke berøre mørtelens overflate.

En viktig del av etterbehandlingen er tilstrekkelig forvanning av betongunderlaget før påføring av mørtelen, slik at underlaget blir vannmettet og ikke ekstraherer vann fra den våte mørtelen.

Blandingsforhold	20 kg StoCrete TS 100 S : 2,2 l vann = 1 : 0,11 vektdeler
Rengjøring av verktøy	Rengjør sprøytemunnstykket med vann. Rengjør med vann etter anvendelse. Saml opp rengjøringsvann/skyllevann og avfallshåndter fagmessig.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Sement, CEM I 42,5 N-SR 3 MH/LA (sulfatresistent), 0,45 v/c når materialet blandes iht. anbefalingen. Eksponeringsklasser XC4, XS3, XD3, XF4, XA3 iht. EN 206, når materialet blandes iht. anbefaling.
Leveranse	
Forpakning	20 kg, 1000 kg
Lagring	
Lagringsforhold	Lagres tørt.
Lagringstid	I originalforpakning til ... (se forpakning). Produktet er kromredusert, en egenskap som garanteres frem til endt holdbarhetsdato. Hensynta informasjonen om lagringstid i chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer: tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer Eks.: 6450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2026
Merking	
Produktgruppe	Reparasjonsmørtel
Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Teknisk faktablad

StoCrete TS 100 S

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no