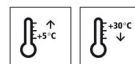


## Teknisk faktablad

# StoCrete TG 302

Reparasjonsmørtel for gulv, polymermodifisert, sementbundet, sjikttykkelse 6–100 mm



### Karakteristikk

- Anvendelse**
- som modellerbar mørtel for rehabilitering av statiske og ikke-statiske relevante påstøp og gulvflater av betong iht. EN 1504-3
  - for utjevning av ujevnheter i gulvflater
  - for fremstilling av helling
  - som underkonstruksjon for kjørbare flater, f.eks. industrigulv
  - inn- og utvendig

### Egenskaper

- fleksibel sjikttykkelse på 6–100 mm i en arbeidsomgang
- påførbar med blande- og mateteknikk
- myk plastisk konsistens, polerbar
- lett komprimerbar
- lett å nivellere og glatte
- tiksotrop
- høy motstand mot frost og tinesalt
- ved maks. vanntilsetning kreves ingen heftbru
- brannklasse A2fl-s1 iht. EN 13501-1

### Særskilte egenskaper / anmerkninger

- produktet oppfyller klasse R4 iht. EN 1504-3

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Største kornstørrelse		2,0 mm	
Heftfasthet	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Trykkfasthet	EN 12190	≥ 60 MPa	
Bøystrekkfasthet	TL/TP PCC	≥ 10,0 MPa	
E-modul statisk	EN 13412	27 GPa	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

#### Krav

- Generelt:
- Bærekraftig
  - Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
  - Fjern mindre faste sjikt.
  - Fjern akkumuleringen av betongens fine bestanddeler på overflaten.

## Teknisk faktablad

# StoCrete TG 302

---

- Fremstill tilstrekkelig grovhet, middels ujevnhet min. 1,0–1,5 mm
- Frilegg tilslagets største korn i betongunderlaget som kuppelliknende

Fuktig underlag:

- Fuktig iht. definisjon EN 1504-10.

– Renhetsgraden til det frittliggende armeringsstålet etter klargjøring av underlaget: Sa 2½ iht. EN ISO 8501-1.

- Heftfasthet, middelvei: 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Heftfasthet, minste enkeltverdi: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

---

### Forberedelser

Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".

Eksempel:

- Kuleblåsing
- Fresing, etterfulgt av kuleblåsing
- Blåsing med fast blåsemiddel
- Vannblåsing med > 800 bar
- Sliping

- Porer og hulrom må åpnes tilstrekkelig.
- Skadestedets kanter må skrånkjæres ca. 45°.

### Påføring

#### Påføringstemperatur

Påføringstemperatur:  
Min. temperatur: +5 °C  
Maks. temperatur: +30 °C

#### Bearbeidingstid

Ved +23 °C: ca. 30 minutter

#### Blandingsforhold

25 kg materiale : 3,25 l vann = 1,0 : 0,13 vektdeler  
Ved kraftig helling (≥10 %) reduseres vanntilsatsen med opp til 3,0 l = 1,0 : 0,12 vektdeler.

Blande- og mateteknikk:

- vanntilsatsen avhenger av maskinen
  - fastsettes før påføring
  - kontroller regelmessig under utførelse
-

## Teknisk faktablad

# StoCrete TG 302

---

### Klargjøring av materialet

Klargjør materialet i tvangsblender eller med blande- og matepumpe.

Klargjøring av materialet i tvangsblender:

1. Hell opp vann.
2. Slå på blanderen.
3. Tilsett tørrmørtelen StoCrete TG 302 under blanding.
4. Bland materialet i 2 minutter.
5. La materialet modne i 3 minutter.
6. Bland materialet i 30 sekunder.

Blande- og matepumpe (f.eks. InoComb Cabrio 0.2)

- Instillingene avhenger av maskinen
- Fastsettes før påføring
- Kontroller regelmessig under utførelse
- Etterbland med statisk slangeblender

Blande- og matepumpe (f.eks. InoComb Cabrio 0.2): For anvisninger, se datablad for maskinteknikk, tilgjengelig i teknisk infosenter

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	pr. mm sjikttykkelse	2,0	kg/m <sup>2</sup>

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

### Oppbygging

1. Klargjør underlaget
2. heftbru, alternativt: StoCrete BE Heftbru
3. Modellerbar mørtel: StoCrete TG 302
4. etterbehandling

## Teknisk faktablad

# StoCrete TG 302

---

### Påføring

Manuelt, kan blandes og mates med blande- og mateteknikk (f.eks. InoComb Cabrio 0.2)

1. Klargjør underlaget.

2. Heftbru (kan avhengig av underlaget utelates ved maks. vanntilsats):

- StoCrete BE Heftbru
- Forvann betongen ca. 24 timer på forhånd.
- La betongen tørke slik at den er mattfuktig ved påføring.
- Påfør produktet. Verktøy: pensel, børste
- Forbruk av tørrmørtel: ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup>
- Påfør og komprimer StoCrete TG 302 vått-i-vått med heftbruen.

Anvisning:

- Fjern herdede heftbruer med blåsing med fast blåsemiddel og forny.

3. Modellerbar mørtel:

- StoCrete TG 302
- Forvann betongunderlaget ca. 24 timer på forhånd.
- Betongen må være mattfuktig ved påføring av StoCrete TG 302.
- Bland produktet StoCrete TG 302 og vann.
- Forbruk: ca. 22,0 kg/m<sup>2</sup> pr. cm skadedybde eller sjiktykkelse (blandet materiale)

Horisontale og lutende flater:

- Påfør den modellerbare mørtelen manuelt og fordel med påstøpsfordeler eller flytavretter.
- Reduser vanntilsatsen ved påføring på kraftig helling (f.eks. på ramper).
- Anvend heftbru ved redusert vanntilsats.
- Juster den modellerbare mørtelen til ønsket sjiktykkelse. Verktøy: påstøpsfordeler, flytavretter, rettholt
- Etterlat overflaten som den er eller kost den. Verktøy: stålkost eller glatting etter størkning, ventetiden avhenger av lokale forhold.
- Verktøy: glattebrett

4. etterbehandling

- Varighet for etterbehandling: minst 5 dager (ved 23 °C)

Følgende etterbehandlingsmetode er egnet. Velg beste metode for lokale forhold:

- a) Dekk til med folie eller matter. Folien må ikke berøre mørtelens overflate.
- b) Spray med vann.
- c) Kjemisk etterbehandling. Kontroller på forhånd kompatibiliteten til den kjemiske etterbehandlingen med etterfølgende sjikt eller arbeidstrinn.

Anvisning:

- En jevn farge på mørteloverflaten er ikke mulig.
- Klargjør overflaten mekanisk før belegging (f.eks. kuleblåsing).

# Teknisk faktablad

## StoCrete TG 302

**Tørking, herding, overarbeiding** Overbearbeidingsbar med grunning for fuktige underlag (f.eks. StoPox 452 EP):  
Ved +23 °C: etter 2 dager

**Rengjøring av verktøy** Rengjør med vann umiddelbart etter bruk.  
Herdet materiale fjernes mekanisk.  
Hensynta miljøvern.

**Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig** – Den tiksotrope materialegenskapen fører til høyere spredningsmål dersom materialet beveges eller ristes.

Hensynta generell arbeidsanvisning:  
se [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), produkter  
– se teknisk håndbok, vedlegg  
Ytelseserklæring, CE-merking:  
– Ytelseserklæring: se [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

### Leveranse

**Forpakning** sekk

### Lagring

**Lagringsforhold** Lagres tørt.

**Lagringstid** I originalforpakning frem til ... (se forpakning).  
Dette produktet er kromatredusert.  
Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper ved overholdelse av lagringsforholdene. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen.  
Forklaring av chargenummer:  
tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer  
Eks.: 430 219419781 – lagringstid t.o.m. uke 30 i år 2024  
Brukes umiddelbart etter åpning.

### Merking

**Produktgruppe** Påstøpsmørtel

**Sikkerhet** Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.  
Hensynta sikkerhetsdatabladet!

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.  
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter

## Teknisk faktablad

---

# StoCrete TG 302

samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no