

Teknisk faktablad

StoCrete TG 203

Reparasjonsmørtel, plastmodifisert, sementbundet, sjiktktykkelse 6–30 mm



Karakteristikk

Anvendelse

- som modellerbar mørtel for rehabilitering av statiske og ikke-statiske relevante bærende betongkonstruksjoner (betong og armert betong)
- som modellerbar mørtel ved ekstra krav på statisk samvirke
- for fremstilling/gjenoppretting av brannmotstand
- for betongrehabilitering av lager-, fyllings- og omlastingsplasser for stoffer som kan forårsake vannforurensning

Egenskaper

- polymerforsterket, sementbundet modellerbar mørtel (PCC)
- meget god vedheft på betongunderlag
- lett å påføre ved over-hodet-arbeid
- høy stabilitet
- høy bestandighet ved frost-/tinesaltbelastning
- egnet for gjenoppretting av brannmotstand
- systemtesting som anode- og reparasjonsmørtel for reparasjonsprinsippet katodisk korrosjonsbeskyttelse
- brannklasse A 2, s 1, d 0 (ubrennbar) iht. EN 13501-1

Særskilte egenskaper / anmerkninger

- brannmotstanden er påvist iht. standard temperatur-tid-kurve
- generelt testsertifikat for anvendelse i lager-, fyllings- og omlastingsanlegg og bensinstasjoner
- produktet oppfyller EN 1504-3

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Bulketthet fersk mørtel	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Største kornstørrelse		2,0 mm	

Teknisk faktablad

StoCrete TG 203

Heftfasthet (28 dager)	EN 1542	> 2,0 MPa
Trykkfasthet (28 dager)	EN 12190	55–65 MPa
Bøystrekkfasthet (28 dager)	TL/TP PCC	9–11 MPa
E-modul statisk (28 dager)	EN 13412	25 GPa

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Krav til underlaget: Betongunderlaget må være bærekraftig og fri for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser samt korrosjonsfremmende bestanddeler (f.eks. klorider). Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes. Fukt iht. reparasjonsanvisningens definisjon 2001-10. Renhetsgraden til det frittliggende armeringsstålet etter klargjøring av underlaget: Sa 2 1/2 iht. EN ISO 8501-1. Heftfasthet middels 1,5 N/mm² Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²
------	--

Forberedelser	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. blåsing med fast blåsemiddel eller høytrykksspyling (> 800 bar). Porer og hulrom må åpnes tilstrekkelig. Skadestedets kanter må skråskjæres ca. 45°. Anvisning: For alle metoder for forbehandling av underlag som kan føre til fugeskader i det overflatenære området til gjenværende gammel betong, som f.eks. hamring, fresing eller flammebehandling, må de behandlede flatene etterbearbeides (blåsing med fast blåsemiddel) med egnet metode.
---------------	--

Påføring

Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +5 °C Høyeste påføringstemperatur: +30 °C
Bearbeidingstid	Ved +5 °C: ca. 90 minutter Ved +23 °C: ca. 60 minutter Ved +30 °C: ca. 30 minutter

Teknisk faktablad

StoCrete TG 203

Blandingsforhold 25 kg materiale iht. beskrivelsen : 3,00–3,25 l vann = 1,0 : 0,12–0,13 vektdeeler

Klargjøring av materialet Tvangsblander: Ha i vann og tilsett tørrmørtel. Bland i ca. 2 minutter, la hvile i ca. 3 minutter og etterbland deretter i ca. 30 sekunder.
Ved bruk av håndholdt omrører må det brukes motgående blandevisper som går inn i hverandre. Sørg for at blandevispene til røreverket har en diameter på minst 1/3 og en høyde på minst 2/3 av blandebeholderen.
Ved anvendelse av enkle omrøringsstaver må de med to rørekranser som virker etter motstrømsprinsippet anvendes. Turtallet bør være opp til ca. 500 o/min.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	pr. mm sjiktkykkelse	2,0	kg/m ²
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Eksakte forbruksverdier fastsettes eventuelt for aktuelt prosjekt.			

Oppbygging

1. Klargjøring av underlaget
2. Korrosjonsbeskyttelse med StoCrete TK (ved frittliggende armeringsstål).
3. Mineralsk heftbru med StoCrete TH 200
4. Modellerbar mørtel med StoCrete TG 203

Sjiktkykkelse: 6–30 mm, partielt opp til 100 mm
Større sjiktkykkelser er mulig ved påføring av flere sjikt.

Påføring

1. Klargjøring av underlaget
 2. Korrosjonsbeskyttelse (ved frittliggende armeringsstål)
Umiddelbart etter at rusten er fjernet fra armeringsstålet iht. EN ISO 12944, del 4 påføres StoCrete TK i to arbeidsomganger.
Armeringsstålet belegges jevnt og heldekkende med pensel.
Ventetiden mellom de to arbeidsomgangene er 4,5 timer.

Korrosjonsbeskyttelsen må være såpass herdet på armeringsstålet slik at den ikke løsner ved etterfølgende arbeidsomgang.
1. arbeidsomgang:
StoCrete TK grå forbruk ca. 130 g/m ved en påføring opp til Ø 18 mm
 2. arbeidsomgang:
StoCrete TK lysegrå forbruk ca. 140 g/m ved en påføring opp til Ø 18 mm eller

Teknisk faktablad

StoCrete TG 203

1. arbeidsomgang:

StoCrete TK grå forbruk ca. 150 g/m ved en påføring over Ø 18 mm

2. arbeidsomgang:

StoCrete TK lysegrå forbruk ca. 160 g/m ved en påføring over Ø 18 mm

3. Mineralsk heftbru

Betongunderlaget må forvannes tilstrekkelig før påføring av produktet (omtrent 24 timer på forhånd første gang). Betongunderlaget må likevel være så tørket at det kun virker mattfuktig ved tidspunktet for påføring.

Påfør heftbruen StoCrete TH 200 med egnet verktøy som pensel eller børste.

Herdede heftbruer fjernes med blasing med fast blåsemiddel og fornyes.

Forbruk ca. 1,9 kg/m²

4. Modellerbar mørtel

StoCrete TG 203 påføres på den ferske heftslemmen. Påfør med Brett eller sparkel. For å sikre vedheft må det alltid arbeides vått-i-vått.

Forbruk: ca. 22 kg/m² pr. cm sjikttykkelse (blandet og komprimert material).

Komprimer lagvis og trekk deretter av overflaten – gattes ikke, slik at vedheft til etterfølgende finsparkling sikres.

5. Etterbehandling

Etterbehandlingsmetode:

- a) Dekk til med folie eller matter
- b) Spray med vann
- c) Kjemisk etterbehandling

Under normale forhold er etterbehandlingstiden minst 5 dager. Den tilsvarende standarden DIN 1045-3: 2001-07, faktablad B8 "Nachbehandlung von Beton" (etterbehandling av betong) (11.2002) fra Bauberatung Zement og ZTV-ING (2006-07) skal overholdes på hensiktsmessig vis.

Anvisning:

En kjemisk etterbehandling kan kun utføres når etterfølgende arbeid er kompatibel med denne.

En jevn farge på mørteloverflaten er ikke mulig grunnet påføringsmetoden.

Folien må ikke berøre mørteloverflaten.

En vesentlig del av etterbehandlingen er en tilstrekkelig forvanning av betongunderlaget før påføring av mørtelen, slik at underlaget er mettet med vann og ikke trekker ut vann fra den ferske mørtelen.

Underlaget må, som beskrevet under Klargjøring av underlaget, være "fuktig" i samsvar med reparasjonsanvisningen.

Tørrking, herding, overarbeiding

Overarbeidingsbar ved +20 °C og 65 % relativ luftfuktighet med: StoCrete TF 200 eller StoCrete TF 204 etter 5 dager

Teknisk faktablad

StoCrete TG 203

Rengjøring av verktøy

Rengjør med vann umiddelbart etter bruk.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de (Produkter) samt i vedlegg til den gjeldende håndboken "Tekniske faktablader"

Leveranse

Artikkelnummer	Betegnelse	Forpakning
00474-002	StoCrete TG 203	25 kg sekk

Lagring

Lagringsforhold

Lagres tørt.

Lagringstid

Beste kvalitet i originalforpakning frem til ... (se forpakning).
 Dette produktet er kromatredusert. Denne egenskapen garanterer vi frem til utløp av maks. lagringstid. Hensynta angivelsen om garantert lagringstid i chargennummeret på forpakningen. Forklaring av chargennummer.: f.eks. 9450013223 | eksemplet garanteres en lagringstid til slutten av uke 45 i 2009 (tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer).
 Se prislisen for ytterligere forklaringer.
 I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Sertifikater/godkjenninger

P 5817/09-360	StoCretec PCC II.1-system Generelt byggtknisk testsertifikat
ZERT 9 IV 10/619	StoCretec PCC II.1-system Samsvarssertifikat
Z-74.11-88	StoCretec PCC II.1-system Generelt byggtknisk testsertifikat
P 6390/10-361	Sto anleggssystem 4 Generelt byggtknisk testsertifikat
P 6390/10-362	Sto anleggssystem 2 Generelt byggtknisk testsertifikat
ZERT 9 III 10/615	Sto anleggssystem 2 Samsvarssertifikat

Teknisk faktablad

StoCrete TG 203

ZERT 9 I 11/628

Sto anleggssystem 4
Samsvarssertifikat

Merking

Produktgruppe

Reparasjonsmørtel

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EU-direktiv.
Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre.
Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
N - 0175 Oslo
Besøksadresse:
Waldemar Thranes gate 98B
N - 0175 Oslo
Telefon: 66 81 35 00
Telefaks: 66 81 35 01
info.no@sto.com
www.sto.no