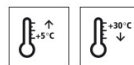


Teknisk faktablad

StoCrete R 40

Reparasjonsmørtel, sementbundet



Karakteristikk

Anvendelse	▪ ut- og innvendig ▪ for mineralske underlag med høye krav på frostbestandighet
Egenskaper	▪ enkomponent ▪ høy vedheftevne ▪ lav krymp- og risstendens
Særskilte egenskaper / anmerkninger	▪ eksponeringsklasse XC4, XS3, XD3, XF4, XA3 iht. EN 206 ▪ produktet oppfyller svenske AMA Anläggning ▪ produktet oppfyller klasse R4 iht. EN 1504-3 ▪ for ytterligere å redusere risikoen for plastiske krympesprekker anvendes StoCrete R 40 crackstop

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Densitet (28 døgn) R 40 6 mm	EN 12190:1996	2243 kg/m ³	
Densitet (28 døgn) R 40 3 mm	EN 12190:1996	2300 kg/m ³	
Bearbeidbarhet/flytverdi R 40 6 mm	EN 13395-2:2002	146 mm 129 mm 118 mm	(etter 5 min) (etter 15 min) (etter 30 min)
Bearbeidbarhet/flytverdi R 40 3 mm	EN 13395-2:2002	145 mm 128 mm 120 mm	(etter 5 min) (etter 15 min) (etter 30 min)
Trykkfasthet (28 døgn) R 40 6 mm	EN 12190:1998 EN 1504-3:2005	≥ 45 MPa (gjennomsnittsverdi 66,3 MPa)	oppfyller klasse R4
Trykkfasthet (28 døgn) R 40 3 mm	EN 12190:1998 EN 1504-3:2005	≥ 45 MPa (gjennomsnittsverdi 72,3 MPa)	oppfyller klasse R4
Kloridinnhold	EN 1015-17:2005 EN 1504-3:2005	≤ 0,05 % (gjennomsnittsverdi 0,01 %)	oppfyller klasse R4
Heftfasthet R 40 6 mm	EN 1542:1999 EN 1504-3:2005	≥ 2,0 MPa (gjennomsnittsverdi 3,2 MPa)	oppfyller klasse R4
Heftfasthet R 40 3 mm	EN 1542:1999 EN 1504-3:2005	≥ 2,0 MPa (gjennomsnittsverdi 2,7 MPa)	oppfyller klasse R4
Heftfasthet etter krymping R 40 6 mm	EN 12617-4:2002 EN 1504-3:2005	≥ 2,0 MPa (gjennomsnittsverdi 3,5 MPa)	oppfyller klasse R4
Heftfasthet etter krymping R 40 3 mm	EN 12617-4:2002 EN 1504-3:2005	≥ 2,0 MPa (gjennomsnittsverdi 2,1 MPa)	oppfyller klasse R4
Heftfasthet etter svelling	EN 12617-4:2002 EN 1504-3:2005	≥ 2,0 MPa (gjennomsnittsverdi 3,1 MPa)	oppfyller klasse R4
Karbonatiseringsmotstand R 40 6 mm	EN 13295:2004 EN 1504-3:2005	< 3 mm (gjennomsnittsverdi 0,3 mm)	oppfyller klasse R4

Teknisk faktablad

StoCrete R 40

Karbonatiseringsmotstand R 40 3 mm	EN 13295:2004 EN 1504-3:2005	< 3 mm (gjennomsnittsverdi 0,7 mm)	oppfyller klasse R4
Elastisitetsmodul ved trykk R 40 6 mm	EN 13412:2002 EN 1504-3:2005	≥ 20,0 GPa (gjennomsnittsverdi 29,5 GPa)	
Elastisitetsmodul ved trykk R 40 3 mm	EN 13412:2002 EN 1504-3:2005	≥ 20,0 GPa (gjennomsnittsverdi 28,6 GPa)	
Heftfasthet ved frosttesting R 40 6 mm	EN 13687-1:2002 EN 1504-3:2005	≥ 2,0 MPa (gjennomsnittsverdi 2,5 MPa)	oppfyller klasse R4
Heftfasthet ved frosttesting R 40 3 mm	EN 13687-1:2002 EN 1504-3:2005	≥ 2,0 MPa (gjennomsnittsverdi 3,1 MPa)	oppfyller klasse R4
Termisk ekspansjonskoeffisient (28 døgn) R 40 6 mm	EN 1770:1998	Gjennomsnittsverdi 9,8	
Termisk ekspansjonskoeffisient (28 døgn) R 40 3 mm	EN 1770:1998	Gjennomsnittsverdi 9,6	
Kapillær absorpsjon (vann- permeabilitet etter 28 døgn) R 40 6 mm	EN 13057:2002 EN 1504-3:2005	≤ 0,5 kg/(m ² h ²) Gjennomsnittsverdi 0,496 kg/(m ² h ²)	oppfyller klasse R4
Kapillær absorpsjon (vann- permeabilitet etter 28 døgn) R 40 3 mm	EN 13057:2002 EN 1504-3:2005	≤ 0,5 kg/(m ² h ²) Gjennomsnittsverdi 0,29kg/(m ² h ²)	oppfyller klasse R4
Fri krymping (56 døgn)	EN 12617-4:2002	Gjennomsnittsverdi 0,708 mm/m	
Fri svelling (56 døgn) 6 mm	EN 12617-4:2002	Gjennomsnittsverdi 0,094 mm/m	
Fri svelling (56 døgn) 3 mm	EN 12617-4:2002	Gjennomsnittsverdi 0,177 mm/m	
Kornstørrelse		3 mm / 6 mm	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

Betongunderlaget må klargjøres slik at det dannes en fast og bærekraftig overflate. I tillegg må betongunderlaget være fritt for sjikt av sementhud og andre løse, porøse flater samt oppsprukket og skadet betong. Underlaget må også være fritt for korrosjon, forurensninger og andre separerende substanser. Fjern også støvraster og alt frittliggende vann. Den underliggende betongens strekkfasthet skal være minst 1,5 MPa. Oppnås ikke denne verdien ved måling, må Sto Norge AS kontaktes for ytterligere tiltak. Eldre belegg skal fjernes før påføring av mineralsk reparasjonsmørtel. Frittliggende og avdekket armeringsstål rengjøres for rust iht. ISO 8501-1:2007 til renhetsgrad Sa 2½.

Påføring

Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +5 °C
Høyeste påføringstemperatur: +30 °C

Bearbeidingstid

Ved +5 °C: > 90 minutter
Ved +20 °C: 90 minutter
Ved +30 °C: < 60 minutter

Teknisk faktablad

StoCrete R 40

Blandingsforhold	20 kg StoCrete R 40 3 mm : 2,44 l vann = 1 : 0,122 vektdeler 20 kg StoCrete R 40 3 mm crackstop : 2,44 l vann = 1 : 0,122 vektdeler 20 kg StoCrete R 40 6 mm : 2,2 l vann = 1 : 0,11 vektdeler 20 kg StoCrete R 40 6 mm crackstop : 2,2 l vann = 1 : 0,11 vektdeler		
Klargjøring av materialet	Hell opp vann og tilsett tørrmørtelen. Bland grundig med visp i ca. 2 minutter. La hvile i ca. 3 minutter og etterbland i 0,5 minutter.		
Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	tørrmateriale pr. mm sjiktykkelse	2,0	kg/m²
	Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.		
Påføring	1. Forvann underlaget 2. Påfør StoCrete R 40 3 mm: sjiktykkelse min. 9 mm, maks. 60 mm uten sprekkarmering 6 mm: sjiktykkelse min. 18 mm, maks. 120 mm uten sprekkarmering Kompletter med ny sprekkarmering ved påstøp med større sjiktykkelser. StoCrete R 40 krever betongpumpe for sprøytepåføring. Etterbehandling utføres med støpematter, plastfolie eller krympspærre som StoCryl NB.		
Tørring, herding, overbearbeidingsstid	Ved +20 °C luft- og underlagstemperatur og 65 % relativ luftfuktighet: direkte etter overflatebehandling med StoCryl NB som krympspærre etter 5 døgn med StoCryl V 100		
Rengjøring av verktøy	Rengjør med vann umiddelbart etter anvendelse.		
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Sement, CEM I 42,5 N-SR 3 MH/LA (sulfatresistent) 0,4 vct når materialet blandes iht. anbefaling. En for rask uttørring av overflaten påvirker heftfasthetsutviklingen negativt. For at overflatesjiktet ikke skal forringes er det viktig å utføre etterbehandling, f.eks. med fuktige støpematter eller tildekking med plastfolie. Det absolutt beste resultatet oppnås hvis overflaten ettervannes i minst fem døgn etter støping. Beskytt mørtelen mot kraftig vind og regn ved tildekking med plastfolie.		
Leveranse			
Forpakning	20 kg, 1000 kg		
Lagring			
Lagringsforhold	Lagres tørt og frostfritt.		
Lagringstid	I originalforpakning frem til ... (se forpakning). Dette produktet er kromatredusert. Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper ved overholdelse av lagringsforholdene. Denne kan avleses av chargenummeret		

Teknisk faktablad

StoCrete R 40

på forpakningen.
 Forklaring av chargenummer:
 tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer
 Eks.: 6450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2026

Merking

Produktgruppe	Påstøpsmørtel
----------------------	---------------

Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.
------------------	---

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
 Snipetjernveien 4
 N - 1405 Langhus
 Telefon: 66 81 35 00
 info.no@sto.com
 www.sto.no