

Teknisk faktablad

StoCrete PU 290

Polyuretanforsegling, mineralsk forfylt, termisk belastbar til +90 °C



Karakteristikk

Anvendelse

- innvendig
- for gulv i næringsmiddelproduksjon og bryggerier
- på det avstrødde belegget StoCrete PU 205
- konstant vått område
- temperaturområde: -15 °C til +90 °C

Egenskaper

- firekomponent forsegling på polyuretanbasis
- vannholdig polyuretanbindemiddel
- ikke miljøbelastende under anvendelse
- komponent C: sementholdig
- mekanisk og kjemisk belastbar
- bestandig mot vekslende temperaturer
- oppfyller kravene i HACCP

Utseende

- farget, matt

Særskilte egenskaper / anmerkninger

- produktet oppfyller DIN EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Densitet	EN ISO 2811-2	1,62 g/cm ³	
Trykkfasthet	EN ISO 196 / ASTM C109	> 49 N/mm ²	
Bøystrekkfasthet	EN ISO 196 / ASTM C109	> 26 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)		3.200 mPa.s	
Shore-D-hardhet	EN ISO 868	77	(28 dager)
Vannabsorpsjonskoeffisient Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0,5})
Tørrestoffandel		99 %	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Teknisk faktablad

StoCrete PU 290

Underlag

Krav

Krav:

- Tørt, bærekraftig
- Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
- Fjern alle mindre faste sjikt.
- Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10
- Heftfasthet: min. 1,5 N/mm²

Egnede underlag:

Forutsetninger: Underlaget er fagmessig utført og klargjort.

A) StoCrete PU 205, avstrødd med kvartssand

B) StoCrete PU 255, avstrødd med kvartssand

C) Andre underlag er kun mulig på forespørsel.

Ikke-egnede underlag:

A) Påstøp med lav fasthet, bituminøse underlag, magnesiapåstøp og anhydrittpåstøp

B) Tegl, fliser, porebetong, tre

C) Forsinket stål og rustfritt stål, buntmetall, aluminium

D) Alle eldre belegg

E) F.eks. polyetylen, folie, dampsperre

Forberedelser

1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".
2. Hensynta arbeidsanvisningen.

Påføring

Påføringstemperatur

Tillatt underlagstemperatur:
Min. temperatur: +12 °C

Tillatt påføringstemperatur:
Min. temperatur: +12 °C
Maks. temperatur: +30 °C

Bearbeidings tid

Ved +20 °C: 10–15 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B : komponent C : komponent D

A : B : C : D

6 : 6 : 12 : 1,08 (4 x 0,27)

Anbefaling:

–Bland hele leverte forpakning.

–Ikke bearbeid delmengder.

Teknisk faktablad

StoCrete PU 290

Klargjøring av materialet

Anvisninger:

- Blanderens plasseres så nærme arbeidsplassen som mulig.
- Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".

Blandetid:

- Blandetiden etter tilsetning av den siste reaktive komponenten (fyllstoff Komp. C) må være ca. 3 min.
- Bland hver forpakning like lenge.

Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:

- Tilslagsstoffene er vanskelige å fordele.
- Produktet har dårligere flyteegenskaper.
- Skjøter etter rullen er synlige.
- Små hull eller bobler oppstår i det herdede sjiktet.
- En overflate med synlige striper oppstår.
- Økt sannsynlighet for fargeforskjell mellom skjøtene.

Fargeforskjeller:

- Fargeforskjeller mellom skjøtene kan være vanskelig å unngå. Fargeforskjellen avhenger av blandemetode og blandetid.
- Fargeforskjeller kan holdes lave som følger:
 1. Bearbeid komponentene etter stigende chargenummer.
 2. Overhold blandetiden. Bland hver forpakning like lenge. Unntak: store temperaturforskjeller.
 3. Overhold mengdene: enkle eller doble mengder

Komponenter:

- Komponent D og komponent A: for blanding av dispersjonen. Komponent D er fargepigment i en pose. Rør inn fire poser med fargepigmenter pr. forpakning. Anvend kun pigmenter i poser fra StoCretec.
- Komponent B: for tilsetning til dispersjonen
- Komponent C: som fyllstoff
- Bearbeid alt av komponentene.

Klargjøring av materialet:

1. Tilsett komponent A i blandebeholderen.
2. Tilsett komponent D til blandebeholderen med komponent A. Bland komponentene i 1 minutt til en farget dispersjon oppstår.
3. Tilsett komponent B. Bland komponentene i 2 minutter.
4. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter.
5. Tilsett komponent C og bland i ca. 3 minutter til fyllstoffet er godt fordelt og blandingen er homogen.

Teknisk faktablad

StoCrete PU 290

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	på StoCrete PU 205 med kvartssandavstrøing 0,4–0,8 mm eller 0,7–1,2 mm	0,8–1,4	kg/m ²
	vertikalt	0,2–0,4	kg/m ²

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging	Beleggssystem A: StoFloor Food PU 205 SR, skliskker overflate – Beleggssystemets sjiktykkelse: ca. 5–9 mm 1. Klargjør underlaget. 2. Fres fordypninger i underlaget. 3. Grunning: StoCrete PU 105, komponent A, B, C 4. Belegging: StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D 5. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm 6. Forsegling: StoCrete PU 290, komponent A, B, C, D
-------------------	--

Teknisk faktablad

StoCrete PU 290

Påføring

Anvisninger:

- tillatt underlagstemperatur: +12 °C
- StoCrete PU 205 har høy egenspenning. Derfor må det freses forankringsnett i underlaget. Hensynta leggeanvisningen.
- Nødvendig verktøy: myk eller hard gummirake, korthåret rull, pensel
- påføring på tørre mineralske underlag

Beleggsystem A: StoCrete PU 205, sklisikker overflate

1. Klargjør underlaget.

2. Fres forankringsnett i underlaget.

3. Grunning:

- StoCrete PU 105, komponent A, B, C
- Ujevnheter: 0,5–1 mm på normalt absorberende mineralske underlag
- Forbruk: ca. 1–2 kg/m² pluss 150–200 g/lm materialforbruk for forankringsnettene i underlaget

4. Belegging:

- StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D
- Forbruk: ca. 7–13 kg/m²

5. Avstrøing:

- Avstrø StoQuarz 0,4–0,8 mm heldekkende, slik at ingen bare flekker gjenstår.
- Forbruk: ca. 5–6 kg/m²

6. Forsegling:

- StoCrete PU 290, komponent A, B, C, D
- Forbruk: ca. 0,8–1,0 kg/m² avhengig av ønsket grovhet

Hensynta:

Overflatens utseende kan endres under følgende forhold:

- Belegget utsettes for sterkt lys.
- Belegget utsettes for kraftig termisk og kjemisk belastning.
- De tekniske egenskapene til StoCrete PU 205 påvirkes ikke.

Godkjenning av belegg:

- Ved omgivelses- og underlagstemperatur på +20 °C utvikler systemet maks. kjemisk motstandskraft etter 5 dager.
- Belegget kan godkjennes for gangtrafikk etter 12–20 timer og kjøretøytrafikk etter 2–3 dager. Dette tidsintervallet forlenges ved temperaturer < 20 °C.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyet med StoCryl VV.

Teknisk faktablad

StoCrete PU 290

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Hensynta arbeidsanvisningen, se www.sto.no.

Hensynta våre generelle arbeidsanvisninger for StoCretec PU-systemene. StoCretec polyuretanprodukter må kun påføres av opplært personell.

– I slepelys kan merker og striper etter rullen bli synlige. Raskt arbeid og umiddelbar etterulling korsvis kan reduseres denne effekten.

Leveranse

Farge rød, oransje, gul, krem, brun, mørkegrå, lysegrå, blå, grønn pigmenter i pose
Gjeldende farge, StoCrete PU 205/255/290, Komp. D leveres i 0,27 kg pose.
ingen RAL-farge

Lagring

Lagringsforhold Tørt, i et godt ventilerte rom uten varmekilder i 6 måneder, temperatur: mellom +5 °C og +30 °C

Lagringstid Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer:
tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 6450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2026
I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Sertifikater/godkjenninger

Egnethet: Egnethet for indirekte kontakt med næringsmidler

Egnethet: Sklisikkerhet

Merking

Produktgruppe Forsegling

Sikkerhet Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.
Hensynta sikkerhetsdatabladet!

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Teknisk faktablad

StoCrete PU 290

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no