

Teknisk faktablad

StoCrete PU 255

Polyuretanmørtel, termisk belastbar til +120 °C,
sjiktkykkelse 6-12 mm



Karakteristikk

Anvendelse

- innvendig
- for gulv i meierier, slakterier, næringsmiddelproduksjon og bryggerier
- for underlag av betong og sementpástøp med tilstrekkelig bæreevne
- 6–8 mm, temperaturområde: -40 °C til +100 °C
- 9–12 mm, temperaturområde: -45 °C til +120 °C
- konstant vått område

Egenskaper

- femkomponentmørtel, glattbar med brett
- sjiktkykkelse: 6–12 mm
- vannholdig polyuretanbindemiddel
- ikke miljøbelastende under anvendelse
- komponent C: sementholdig
- meget mekanisk og kjemisk belastbar
- slett eller sklisikker overflate
- oppfyller kravene i HACCP
- bestandig mot vekslende temperaturer

Utseende

- farget, matt

Særskilte egenskaper / anmerkninger

- produktet oppfyller DIN EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Densitet	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm ³	
Trykkfasthet	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Bøystrekkfasthet	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Temperaturbestandighet	Min.	-45 °C	9–12 mm
Temperaturbestandighet	Maks.	120 °C	9–12 mm
Viskositet (ved 23 °C)			flytbar mørtel
Shore-D-hardhet	EN ISO 868	84	
Vannabsorpsjonskoeffisient Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0,5})

Teknisk faktablad

StoCrete PU 255

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

Krav:

- Tørt, bærekraftig
- Fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser
- Fjern alle mindre faste sjikt.
- Tørr iht. definisjonen i EN 1504-10
- Heftfasthet: min. 1,5 N/mm²

Egnede underlag:

Forutsetninger: Underlaget er fagmessig utført og klargjort.

A) Monolittisk betong

- Trykkfasthetsklasse: min. C25/30 iht. DIN EN 206-1, iht. DIN 1045-1
- Unntatt lettbetong

B) Polymermodifisert sementpåstøp

- Glattes i kombinasjon med en maskin
- Trykkfasthetsklasse: min. CT-C30 iht. DIN 18560, iht. DIN EN 13813
- Minste sjikthykkelse: > 25 mm

C) Polymermodifisert påstøp på separerende sjikt

- Armert, glattes med maskin
- Trykkfasthetsklasse: min. CT-C40 iht. DIN 18560, iht. DIN EN 13813
- Minste sjikthykkelse: > 75 mm

D) Allerede eksisterende bærekraftige belegg:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Ikke-egnete underlag:

- A) Påstøp med lav fasthet, bituminøse underlag, magnesiapåstøp og anhydrittpåstøp
- B) Tegl, fliser, porebetong, tre
- C) Forsinket stål og rustfritt stål, buntmetall, aluminium
- D) Alle eldre belegg, unntatt StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) F.eks. polyetylen, folie, dampsperre

Forberedelser

1. Klargjør alle nevnte underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, Krav".
2. Hensynta arbeidsanvisningen.

Teknisk faktablad

StoCrete PU 255

Påføring

Påføringstemperatur

Tillatt underlagstemperatur:
Min. temperatur: +15 °C

Tillatt påføringstemperatur:
Min. temperatur: +15 °C
Maks. temperatur: +30 °C

Bearbeidingstid

Ved +20 °C: 10–15 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B : komponent C : komponent E : komponent D
A : B : C : E : D
3,5 : 3,5 : 21 : 10,5 : 0,27

Anbefaling:
–Bland hele leverte forpakning.
–Ikke bearbeid delmengder.

Teknisk faktablad

StoCrete PU 255

Klargjøring av materialet

Anvisninger:

- Blanderens plasseres så nærme arbeidsplassen som mulig.
- Materialtemperaturen ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen på alle komponentene ligger mellom +15 °C og +25 °C.
- Overhold arbeidstrinnene under "Klargjøring av materialet".

Blandetid:

- Blandetid ca. 3 min etter tilsetning av den siste reaktive komponenten (fyllstoff Komp. C).
- Bland hver forpakning like lenge.

- Anvend kun egnet blandevertøy (se leggeanvisning).

Mulige konsekvenser ved for lang eller kort blandetid:

- Tilslagsstoffene er vanskelige å fordele.
- Produktet har dårligere flyteegenskaper.
- For mange merker etter murskjeen er synlig.
- Små hull eller bobler oppstår i det herdede sjiktet.
- En bølget overflate oppstår.
- Fargeforskjeller oppstår mellom skjøtene.

Fargeforskjeller:

- Fargeforskjeller mellom skjøtene kan ikke unngås. Fargeforskjellen avhenger av blandemetode og blandetid.

- Fargeforskjeller kan holdes lave som følger:

1. Bearbeid komponentene etter stigende chargenummer.
2. Overhold blandetiden.

Bland hver forpakning like lenge. Unntak: store temperaturforskjeller.

3. Overhold mengdene: enkle eller doble mengder

Komponenter:

- Komponent D og komponent A: for blanding av dispersjonen. Komponent D er fargepigment i en pose. Rør inn en pose med fargepigmenter pr. forpakning.

Anvend kun pigmenter i poser fra StoCretec.

- Komponent B: for tilsetning til dispersjonen
- Komponent C: som fyllstoff
- Komponent E: som fyllstoff
- Bearbeid alt av komponentene.

Klargjøring av materialet:

1. Tilsett komponent D til komponent A. Bland komponentene i 1 minutt til en farget dispersjon oppstår.
2. Tilsett hele komponent B. Bland komponentene i 2 minutter.
3. Sørg for at blanderen når blandebeholderens bunn og kanter.
4. Tilsett komponent C og bland til fyllstoffet er godt fordelt og blandingen er homogen.

Teknisk faktablad

StoCrete PU 255

5. Tilsett komponent E rett etter og bland til tilslagsstoffet er godt fordelt og blandingen er homogen.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	sjikttykkelse opp til 6 mm	13,0	kg/m ²
	sjikttykkelse opp til 9 mm	19,5	kg/m ²
	sjikttykkelse opp til 12 mm	26,0	kg/m ²

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

Oppbygging

Beleggsystem A: StoCrete PU 255

– Beleggsystemets sjikttykkelse: ca. 6–12 mm

1. Klargjør underlaget.
2. Fres forankringsnett i underlaget.
3. Grunning: StoCrete PU 105, komponent A, B, C
4. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
5. Belegging: StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D

Beleggsystem B: StoCrete PU 255, sklisikker overflate, vurderingsgruppe: ca. R12–R13 (konsultasjon med TSC).

– Beleggsystemets sjikttykkelse: ca. 6–12 mm

1. Klargjør underlaget.
2. Fres fordypninger i underlaget.
3. Grunning: StoCrete PU 105, komponent A, B, C
4. Avstrøing: StoQuarz 0,4–0,8 mm
5. Belegging: StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D
6. Avstrøing: StoCrete PU 255, komponent E

Teknisk faktablad

StoCrete PU 255

Påføring

Anvisninger:

- tillatt underlagstemperatur: +15 °C
 - StoCrete PU 255 har høy egenspenning.
- For forankring av første sjikt må det freses forankringsnett i underlaget. Hensynta leggeanvisningen.
- Nødvendig verktøy: stiftrake, rake og rull
 - påføring på tørre mineralske underlag

Beleggsystem A: StoCrete PU 255

1. Klargjør underlaget.
2. Fres fordypninger i underlaget.
3. Grunning:
 - StoCrete PU 105, komponent A, B, C
 - Ujevnheter: 0,5–1 mm på normalt absorberende mineralske underlag
 - Forbruk: ca. 1–2 kg/m² pluss materialforbruk for fordypningene i underlaget
4. Avstrøing:
 - StoQuarz 0,4–0,8 mm
 - Etter grunning skal det strøs lett og jevnt uten å overskride mengden.
 - Forbruk: ca. 0,8–1,0 kg/m²
5. Belegging:
 - StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D
 - Forbruk: ca. 13,0–26,0 kg/m²

Beleggsystem B: StoCrete PU 255, sklisikker overflate, vurderingsgruppe: ca. R12–R13

1. Klargjør underlaget.
2. Fres forankringsnett i underlaget.
3. Grunning:
 - StoCrete PU 105, komponent A, B, C
 - Ujevnheter: 0,5–1 mm på normalt absorberende mineralske underlag
 - Forbruk: ca. 1–2 kg/m² pluss ca. 150–200 g/lm materialforbruk for fordypningene i underlaget
4. Avstrøing:
 - StoQuarz 0,4–0,8 mm
 - Ette grunning skal det strøs lett og jevnt uten å overskride mengde.
 - Forbruk: ca. 0,8–1,0 kg/m²

Teknisk faktablad

StoCrete PU 255

5. Belegging:

- StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D
- Forbruk: ca. 13,0–26,0 kg/m²

6. Avstrøing:

- StoCrete PU 255, ikke avstrø komponent E i overskudd.
- Forbruk: ca. 1,0 kg/m²

Anvisning:

Avhengig av påkrevd sklisikring kreves annen avstrøings sand og andre forbruksmengder (konsultasjon med Sto Norge AS).

Hensynta:

Overflatens utseende kan endres under følgende forhold:

- Belegget utsettes for sterkt lys.
- Belegget utsettes for kraftig termisk og kjemisk belastning.
- De tekniske egenskapene til StoCrete PU 255 påvirkes ikke.

Godkjenning av belegg:

- Ved omgivelses- og underlagstemperatur på +20 °C utvikler systemet maks. kjemisk motstandskraft etter 5 dager.
- Belegget kan godkjennes for gangtrafikk etter 12 timer og kjøretøytrafikk etter 2 dager. Dette tidsintervallet forlenges ved temperaturer < 20 °C.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyet med StoCryl VV.

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Hensynta arbeidsanvisningen, se www.sto.no.

Hensynta våre generelle arbeidsanvisninger for StoCretec PU-systemene. StoCretec polyuretanprodukter må kun påføres av opplært personell.

Leveranse

Farge

rød, oransje, gul, krem, brun, mørkegrå, lysegrå, blå, grønn pigmenter i pose
Gjeldende farge, StoCrete PU 205/255/290, Komp. D leveres i 0,27 kg pose.
ingen RAL-farge

Lagring

Lagringsforhold

Tørt, i et godt ventilerte rom uten varmekilder i 6 måneder, temperatur: mellom +5 °C og +30 °C

Lagringstid

Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Chargenummerets første tall er siste tall i årstallet. Andre og tredje tall angir ukenummer. Eksempel: 1450013223 – minst holdbar t.o.m. uke 45 i år 2021. I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Teknisk faktablad

StoCrete PU 255

Sertifikater/godkjenninger

Egnethet: Egnethet for indirekte kontakt med næringsmidler

Egnethet: Sklisikkerhet

Merking

Produktgruppe Belegg

Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.
Hensynta sikkerhetsdatabladet!

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.
Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
N - 1405 Langhus
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no