

Teknisk faktablad

StoCrete GM S

Reparasjonsmørtel, plastmodifisert,
sementbundet, sjikthykkelse 6–30 mm



Karakteristikk

Anvendelse	• som modellerbar mørtel for rehabilitering av betongkonstruksjoner (betong og armert betong)
Egenskaper	• polymerforsterket, sementbundet modellerbar mørtel (PCC) • meget god vedheft på betongunderlag • lett å påføre ved over-hodet-arbeid • høy stabilitet • ingen separat heftbru kreves
Særskilte egenskaper / anmerkninger	• produktet oppfyller klasse R4 iht. EN 1504-3 • produktet oppfyller svenske AMA Anläggning • sement, CEM I 42,5 N-SR 3 MH/LA (sulfatresistent), 0,45 v/c når materialet blandes iht. anbefalingen

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Densitet	EN 12190	2129 kg/m ³	
Maks. kornstørrelse		2 mm	
Heftfasthet (28 dager)	EN 1504-3	≥ 2,0 MPa	
Trykkfasthet (28 dager)	EN 1504-3	≥ 45 MPa	
Frostbestandighet	EN 1504-3	≥ 2,0 MPa	
E-modul statisk (28 dager)	EN 1504-3	≥ 20 GPa	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav	Krav til underlaget: Betongunderlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser samt korrosjonsfremmende bestanddeler (f.eks. klorider). Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes. Ved tidspunktet for påføring må betongunderlaget være vannmettet og
-------------	--

Teknisk faktablad

StoCrete GM S

overflatetørt.
Renhetsgraden til det frittliggende armeringsstålet etter klargjøring av underlaget:
Sa 2½ iht. EN ISO 8501-1.

Heftfasthet middels 1,5 N/mm²
Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm²

Forberedelser	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. blåsing eller høytrykksspyling (> 800 bar). Porer og hulrom må åpnes. Skadestedets kanter må skråskjæres ca. 45°.		
Påføring			
Påføringstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +5 °C Høyeste påføringstemperatur: +30°C		
Bearbeidingstid	Ved +5 °C: ca. 90 minutter Ved +10 °C: ca. 60 minutter Ved +30 °C: ca. 40 minutter		
Blandingsforhold	20 kg StoCrete GM S : 2,8 l vann = 1,0 : 0,14 vektdeler		
Klargjøring av materialet	Hell opp vann og tilsett tørrmørtel. Bland i ca. 2 minutter. La hvile i ca. 3 minutter. Etterbland i ca. 30 sekunder.		
Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	pr. mm sjikttykkelse	2,13	kg/m ²
	Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.		
Oppbygging	1. Forbehandling av underlaget 2. Korrosjonsbeskyttelse med StoCrete TK (ved frittliggende armeringsstål) 3. Utbedring med StoCrete GM S Sjikttykkelse: 6–30 mm		
Påføring	1. Forbehandling av underlaget Betongunderlaget må forvannes tilstrekkelig før påføring av produktet (omtrent 24 timer på forhånd første gang). Ved tidspunktet for påføring må betongunderlaget være vannmettet og overflatetørt.		

Teknisk faktablad

StoCrete GM S

2. Korrosjonsbeskyttelse

Umiddelbart etter at rusten er fjernet fra armeringsstålet iht. DIN EN ISO 12944, del 4 påføres StoCrete TK i to arbeidsomganger.

Armeringsstålet belegges enhetlig og homogent med pensel.

3. Utbedring

Ved anvendelse av StoCrete GM S kreves ingen heftbru.

Sparkl de klargjorte og lett fuktige skadestedene med StoCrete GM S, utfør deretter utbedringen vått-i-vått.

Påfør manuelt eller maskinelt.

For å sikre vedheft må det alltid arbeides vått-i-vått.

Forbruk: ca. 21 kg/m² pr. cm skadedybde (blandet materiale)

Manuell påføring:

Manuell påføring utføres med murskje eller sparkel.

Maskinell påføring:

For maskinell påføring anbefales f.eks. sprøyte som PFT N2V.

For å oppnå de påkrevde tekniske egenskapene til StoCrete GM S kreves en tilstrekkelig og nøyaktig etterbehandling.

4. Etterbehandling

Etterbehandlingsmetode:

a) Dekk til med folie eller matter

b) Spray med vann

c) Kjemisk etterbehandling

Under normale forhold er etterbehandlingstiden minst 3 dager.

Anvisning:

En kjemisk etterbehandling kan kun utføres når etterfølgende arbeid er kompatibel med denne.

En jevn farge på mørteloverflaten er ikke mulig grunnet prosessen.

Folien må ikke berøre mørtelens overflate.

En vesentlig del av etterbehandlingen er en tilstrekkelig forvanning av betongunderlaget før påføring av mørtelen, slik at underlaget er mettet med vann og ikke trekker ut vann fra den ferske mørtelen.

Tørrking, herding, overarbeiding

Overbearbeidingsbar ved +20 °C og 65 % relativ luftfuktighet med:

Mineralsk slemme: etter 24 timer

Mineralsk finsparkel: etter 24 timer

Rengjøring av verktøy

Rengjør med vann umiddelbart etter bruk, herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Teknisk faktablad

StoCrete GM S

Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig

Eksponeringsklasser XC4, XS3, XD3, XF4, XA3 med hensyn på bestandighet iht. EN 206, når materialet blandes iht. anbefaling.

Lagring

Lagringsforhold	Lagres tørt.
Lagringstid	I originalforpakning til ... (se forpakning). Produktet er kromredusert, en egenskap som garanteres frem til endt holdbarhetsdato. Hensynta informasjonen om lagringstid i chargenummeret på forpakningen. Forklaring av chargenummer: tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer Eks.: 6450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2026

Merking

Produktgruppe	Reparasjonsmørtel
Sikkerhet	Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
 Snipetjernveien 4
 N - 1405 Langhus
 Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no