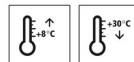


# Teknisk faktablad

## StoCrete EH 200

Hybrid epoksybasert utjevningsbelegg



### Karakteristikk

- Anvendelse**
- inn- og utvendig
  - på gulvflater
  - epoksyharpiksmodifisert mellombelegg på sementbasis, rask å belegge

- Egenskaper**
- tokomponent
  - meget gode selvnivellerende egenskaper
  - meget god vedheft på tørre og fuktige underlag
  - meget hurtig herding
  - egnet for fuktige underlag og underlag med baksidig fukt
  - ubrennbar A2fl-s1, iht. EN 13501-1: 2007

- Særskilte egenskaper / anmerkninger**
- produktet oppfyller EN 13813
  - produktet oppfyller EN 1504-2

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Trykkfasthet	EN 12190	54 MPa	
Densitet (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm <sup>3</sup>	ca.

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

**Krav** Sementpåstøp iht. DIN 18560 eller betong iht. DIN 1045 (ZE 30 eller C 20/25).

Krav til underlaget:  
Betongunderlaget må være bærekraftig og fritt for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser samt korrosjonsfremmende bestanddeler (f.eks. klorider). Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.

Tørr eller fuktig iht. definisjonen i reparasjonsanvisning 2001-10.

Belegging av vedheftende fliser er også mulig. I slike tilfeller må imidlertid en prøveflate alltid anlegges på forhånd og beleggsystemets vedheft på flisunderlaget må kontrolleres kritisk.

## Teknisk faktablad

# StoCrete EH 200

Gjennomsnittlig heftfasthet 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Heftfasthet minste enkeltverdi 1,0 N/mm<sup>2</sup>  
 Underlagstemperatur høyere enn +8 °C og 3 °C over duggpunkt.

<b>Forberedelser</b>	Underlaget må forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuleblåsing, fresing med påfølgende kuleblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.
----------------------	--

### Påføring

<b>Påføringstemperatur</b>	Laveste påføringstemperatur: +8 °C Høyeste påføringstemperatur: +30 °C
----------------------------	---

<b>Bearbeidingstid</b>	Ved +20 °C (lufttemperatur): ca. 30 minutter Unngå trekk og direkte sollys under påføring.
------------------------	---

<b>Blandingsforhold</b>	komponent A : komponent B = 7,3 : 22,7 vektdeler
-------------------------	--

<b>Klargjøring av materialet</b>	Komponent A og komponent B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes iht. følgende anvisninger: Rist komponent A godt og hell over i en egnet blandebeholder. Tilsett deretter langsomt hele komponent B (pulverkomponenten). Bland grundig i ca. 5 minutter med en hurtiggående omrører til en homogen, stripefri masse dannes. Skrap av sidene på blandeforpakningen fra tid til annen med en murskje, for å hindre dannelse av klumper. Egnet omrører DLX 152 M fra Collomix ( <a href="http://www.collomix.de">www.collomix.de</a> ). Enkeltkomponentenes temperatur må være minst +15 °C ved blanding.
----------------------------------	---

<b>Forbruk</b>	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	pr. mm sjikttykkelse	1,9	kg/m <sup>2</sup>
anbefalt materialpåføring	4,0	kg/m <sup>2</sup>	
maks. sjikttykkelse, ufylt	4,0	mm	
maks. sjikttykkelse, fyllt 1 : 0,5 med kvartssand 0,4–0,8 mm	6,0	mm	

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

## Teknisk faktablad

---

# StoCrete EH 200

---

### Oppbygging

Hurtig industribelegg på tørre, fuktige underlag og/eller underlag med baksidig fukt

1. Forbehandling av underlaget
2. Grunning med StoCryl EH 100
3. Mellombelegg med StoCrete EH 200
4. mellomgrunning med StoPox GH 205 eller StoPox WG 100 ved baksidig fukt og/eller høy mekanisk belastning
5. Sluttbelegg med StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox WL 150 og andre StoCretec-beleggsystemer.

Hurtig sklisikkert industribelegg på tørre, fuktige underlag og/eller underlag med baksidig fukt

1. Forbehandling av underlaget
  2. Grunning med StoCryl EH 100
  3. Mellombelegg med StoCrete EH 200
  4. Avstrøing med egnet avstrøingsaggregat, som f.eks. StoQuarz 0,4–0,8 mm eller 0,7–1,2 mm
  5. Dekkførsegling med StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS eller StoPox KU 601
-

## Teknisk faktablad

---

# StoCrete EH 200

### Påføring

Hurtig industribelegg på tørre, fuktige underlag og/eller underlag med baksidig fukt

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning med StoCryl EH 100

Hell StoCryl EH 100 ufortynnet på det forbehandlede underlaget, fordel med gumminal og etterull deretter med nylonrull.

Unngå dannelse av dammer.

Overbearbeiding med StoCrete EH 200 utføres etter at fargen på StoCryl EH 100 har endret seg fra melkeaktig grumsete til blåaktig transparent. Dette tar vanligvis 30–90 minutter.

3. Mellombelegg med StoCrete EH 200

Påfør StoCrete EH 200 ufortynnet med tannsparkel eller rake (tanning 48 eller 78, Sto Verktøykatalog) og avluft umiddelbart med piggrull.

Anbefalt materialpåføring: ca. 4,0 kg/m<sup>2</sup>

4. mellomgrunning med StoPox GH 205 eller StoPox WG 100 ved baksidig fukt og/eller høy mekanisk belastning

5. Sluttbelegg

StoCrete EH 200 kan belegges direkte med alle StoPox-gulvbelegg uten mellomgrunning.

Ved høy mekanisk belastning og/eller baksidig fukt må det mellom StoCrete EH 200 og etterfølgende sluttbelegg mellomgrunnes ekstra med StoPox GH 205 eller StoPox WG 100.

Ved belegging med StoPur-belegg må det prinsipielt mellomgrunnes med StoPox GH 205 eller StoPox WG 100.

Hurtig sklisikkert industribelegg på tørre, fuktige underlag og/eller underlag med baksidig fukt.

1. Forbehandling av underlaget

2. Grunning med StoCryl EH 100

Hell StoCryl EH 100 ufortynnet på det forbehandlede underlaget, fordel med gumminal og etterull deretter med nylonrull.

Unngå dannelse av dammer.

Overbearbeiding med StoCrete EH 200 utføres etter at fargen på StoCryl EH 100 har endret seg fra melkeaktig grumsete til blåaktig transparent. Dette tar vanligvis

## Teknisk faktablad

# StoCrete EH 200

---

30–90 minutter.

### 3. Mellombelegg med StoCrete EH 200

Påfør StoCrete EH 200 uforynnet med tannsparkel eller rake (tanning 48 eller 78, Sto Verktøykatalog) og avluft umiddelbart med piggrull.

Anbefalt materialpåføring: ca. 4,0 kg/m<sup>2</sup>

### 4. Avstrøing

Avstrø StoCrete EH 200 umiddelbart etter påføring i overskudd med egnet avstrøingsaggregat, som f.eks. StoQuarz 0,4–0,8 mm eller 0,7–1,2 mm.

### 5. Dekkforsegling

Fjern overflødig kvartssand og forsegl deretter med StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS eller StoPox KU 601.

<b>Tørking, herding, overarbeiding</b>	Ved +10 °C: ca. 10 t Ved +20 °C: ca. 6 t Ved +30 °C: ca. 4 t
<b>Rengjøring av verktøy</b>	Rengjør med vann umiddelbart etter bruk.
<b>Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig</b>	Rist komponent A godt før bruk! Generell arbeidsanvisning på <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> samt i vedlegg til gjeldende teknisk håndbok.

#### Leveranse

<b>Farge</b>	grå, ingen RAL-farge
<b>Forpakning</b>	sekk og dunk

#### Lagring

<b>Lagringstid</b>	I originalforpakning frem til ... (se forpakning). Dette produktet er kromatredusert. Beste kvalitet i uåpnet originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargennummeret på forpakningen. Forklaring av chargennummer: tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer, eksempel: 6450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2026 Se prislisten for ytterligere forklaringer.
--------------------	--

# Teknisk faktablad

---

## StoCrete EH 200

### Merking

Produktgruppe	Avrettingsmasse
---------------	-----------------

### Sikkerhet

Produktet er merkepliktig iht. gjeldende EF-forordning.

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
info.no@sto.com  
www.sto.no