

## Teknisk faktablad

# StoCrete CS 650

Avrettingsmasse, sementbundet, høy trykkbelastning, industriell bruk



### Karakteristikk

#### Anvendelse

- innvendig
- for industrihaller, lagerlokaler og andre tungt belastede flater

#### Egenskaper

- meget god vedheft til underlaget
- meget lav volumkrymping under herding
- sjiktkykkelse opp til maks. 25 mm
- standard sjiktkykkelse 5–15 mm, for pigmentert versjon min. 8 mm
- for høy trykkbelastning
- ubrennbar A1 (gulv) iht. EN 13501 - 1:2002
- pumpbar og selvnivellerende
- begrenset fargeutvalg iht. RAL
- flytmål 130–145 mm

#### Anvisninger

- produktet oppfyller EN 13813

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisninger
Bøyestrekfasthet (28 dager)	SS-EN 13892-2	> 7 MPa	
Trykkfasthet (28 dager)	SS-EN 13892-2	> 40 MPa	
Fri krymping	EN 13872	< 0,6 mm/m	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

#### Krav

Krav på betongunderlaget:

Underlaget må være bærekraftig og fri for separerende, artsspesifikke eller artsfremmende substanser. Mindre faste sjikt og slamkonsentrasjoner må fjernes.

Underlaget primes alltid med StoCryl CP som må tørke før avretting. Med hensyn på primerens filmdannelse må underlagets temperatur ikke gå under 10 °C. For beste arbeidsresultat bør temperaturen i arbeidslokalet være 10–25 °C. Ved høyere eller lavere temperatur forkortes henholdsvis forlenges herdetiden.

Med hensyn på sprekkdannelse grunnet krymping og eventuelle innsynkninger, skal en betongkonstruksjon ikke avrettes tidligere enn en måned etter støping. Ettersom betongkonstruksjoner krymper i minst 3 måneder kan sprekkdannelse forekomme. Referanseverdien 90 % RF i konstruksjonen bør settes som en øvre grense for avrettingsarbeidet.

Strekfasthet min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Underlagstemperatur > 10 °C og 3 °C over duggpunkt

Ferdiginstallert produkt må ikke utsettes for langvarig eksponering av vann eller andre væsker, da dette kan svekke fastheten.

# Teknisk faktablad

## StoCrete CS 650

**Forberedelser** Klargjøring av underlaget  
Underlaget må klargjøres med egnede mekaniske metoder som f.eks. stålku­leblåsing, fresing tilknyttet stålku­leblåsing eller blåsing med fast blåsemiddel.

### Påføring

**Påføringstemperatur** Laveste påførings-, underlags-, vann- og materialtemperatur: +10 °C  
Høyeste påførings-, underlags-, vann- og materialtemperatur: +25 °C

**Bearbeidingstid** Ved 20 °C (lufttemperatur): ca. 15 min  
Unngå trekk og direkte sollys under påføring.

**Blandingsforhold** 20 kg StoCrete CS 650 (standard grå):  
3,2 l vann = 1,0 : 0,16 vektdeler

25 kg StoCrete CS 650 (farget):  
4,3 l vann = 1,0 : 0,172 vektdeler

Maks. vanntemperatur: +20 °C

**Klargjøring av materialet** Manuell påføring (flater opp til 50 m<sup>2</sup>):  
Bland homogent og klumpfritt med rent vann i tvangsblender eller med effektiv håndvisp. Bland i ca. 3 minutter.

Maskinell påføring:  
Bland homogent og klumpfritt med rent vann.  
Ved større batcher anvendes tvangsblender eller gjennomstrømningsblender.  
Ved blanding i bøtte anbefales visp.

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.	
	tørrstoff pr. mm sjiktykkelse	1,7–1,8	kg/m <sup>2</sup>

Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.

**Oppbygging** Mineralsk belegg for industriell bruk på tungt belastede gulv i verksteder og garasjer

1. Klargjøring av underlaget
2. Grunning StoCryl CP
3. Avrettingssjikt StoCrete CS 735 (ved behov)
4. Grunning 2 ganger StoCryl CP (ved behov)
5. Belegg StoCrete CS 650

Observera:  
På mineralske underlag kan avrettingsmørtelen StoCrete CS 650 / CS 735 også foregås av en epoksygrunning, noe som kan være nødvendig når betongen er kraftig poret eller fiberarmert. Epoksygrunningen sandavstrøs prinsipielt med kvartssand kornstørrelse 0,7–1,2 mm med lett overskudd. Den sandavstrødde overflaten må være homogen og fri for blanke flekker. Den sandavstrødde overflaten må grunnes på nytt med StoCryl CP uten overskudd.

# Teknisk faktablad

## StoCrete CS 650

---

### Påføring

Mineralsk belegg for industriell bruk

1. Underlaget klargjøres mekanisk på egnet måte.  
Sørg for at porer og bobler i underlaget åpnes ordentlig, slik at de fullstendig dekkes av grunningen. Ved sterkt sugende underlag anbefales en ekstra grunning av de klargjorte flatene kvelden før grunning og belegning. Større ujevnheter kan utjevnes med StoCrete CS 735 før påføring av StoCrete CS 650. For detaljer, se teknisk faktablad for StoCrete CS 735. Terskler, renner og avløp må tettes med selvklebende skumplastremser (stengelister) før påføring av StoCrete CS-produkter. Ekspansjonsbånd alt. stengelister plasseres rundt vegger, søyler, dørkarmen m.m. for å skape en avstand mellom avretting og møtende flate.
2. Grunning  
Ved normalsugende mineralske underlag fortynnes StoCryl CP 1 : 3 med vann. Grunningen påføres rikelig med gummirake og børstes inn i underlaget med finhåret børste. Dannelse av dammer må absolutt unngås. Eterull grundig for å få bort restmateriale fra fordypninger. Som regel må en regne med 2 omganger med grunning. Den andre utføres etter ca. 12–24 timer. Forbruk: ca. 0,15–0,30 kg/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets sugsevne.
3. Belegg  
Når grunningen har tørket (kjennetegnes ved fargeomslag fra melkaktig til transparent, fortsatt litt klebrig) påføres StoCrete CS 650 manuelt med tannsparkel.

Ved manuell bearbeiding (flater opp til 50 m<sup>2</sup>) blandes StoCrete CS 650 med tvangsblender eller effektiv håndvisp (blandingstid ca. 3 min), påføres og bearbeides manuelt. Ved behov kan manuelt blandet materiale tilføres direkte på påføringsstedet med StoSilo Vario-skruepumpe.

Ved maskinell bearbeiding av større batcher anvendes tvangs- eller gjennomstrømningsblender. Visp anbefales ved blanding i bøtte. Det blandede materialet tilføres maskinelt (pumpes) og bearbeides manuelt.

For pumping av materiale opp til 3000 kg anbefales blandepumpe Inocomb MP 18 eller tilsvarende. For pumping av materiale over 3000 kg anbefales M-Tec blandepumpe, Tumac MP 85 eller tilsvarende. Kontakt Sto Norge AS for mer informasjon.

Sjiktkykkelse 5–15 mm kan påføres i en omgang, for pigmentert versjon min. 8 mm.

Maks. sjiktkykkelse: 25 mm

Mellom hver påføring må en mellomgrunne med StoCryl CP.

Forbruk pr. mm sjiktkykkelse: ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> (tørrstoff).

Observer:

Ta hensyn til arbeidsbeskrivelsen for påføring av StoCrete CS 650!

Store flater må inndeles i avsnitt med bredde 4–12 m (avhengig av blandepumpens matekapasitet.)

Ved innblåsing med bulk anbefales alltid å anvende så lavt trykk som mulig. Maks. tillatt trykk er 1,2 bar.

## Teknisk faktablad

# StoCrete CS 650

---

På store flater anbefales utplassering av nivåpunkter for å oppnå rett tykkelse. Ved normal temperatur kan overflaten betredes etter 2–3 timer. Etter påføring av pigmentert StoCrete CS 650 må materialet herde i minst 24 timer før overflaten kan betredes. Kjørbar belastning oppnås etter 7 dager ved normal temperatur. Beskytt overflaten mot tilsmussing.

Før belegning må en alltid forsikre seg om at selve bjelkelagskonstruksjonen er tilstrekkelig uttørket. Som referanseverdi for bjelkelagets uttørring kan anbefalingene i svenske AMA Hus anvendes.

På tørt underlag er StoCrete CS 650 beleggbare 1–3 døgn etter legging iht. følgende:

1 døgn opp til 15 mm tykkelse

2 døgn opp til 25 mm tykkelse

Overflaten har da herdet tilstrekkelig for at belegget skal kunne limes til overflaten. Den angitte tørketiden forutsetter et godt uttøringsklima på ca. +20 °C, 50 % RF og et visst luftutbytte. For å kunne verifisere at spesifikk uttørring har funnet sted bør en måling utføres. Overflaten er beleggbare med PVC, parkett m.m. når anbefalingene fra respektive gulvprodusenter/leverandører er oppnådd. Tregulv og andre fuktsensitive gulvbeleggmateriale bør som regel alltid legges med egnet fuktsperre. StoCrete CS 650 er selvtørkende, hvilket innebærer at en tidlig overflatefasthet oppnås og at overskuddsvannet bindes kjemisk på sikt. Dette muliggjør en tidlig belegning forutsatt at RF i underliggende konstruksjon ikke overstiger anbefalt verdi iht. svenske AMA Hus.

StoCrete CS 650 er beregnet å belegges innen tiden gitt i teknisk faktablad. Ved lengre opphold må alltid en beskyttelsesfolie, membranherder StoCryl NB eller primer StoCryl CP blandet 1 : 3 påføres for å redusere faren for sprekke dannelse. Disse overflatebeskyttelsene fjernes før påføring av sluttbelegg. Dersom StoCrete CS 650 påføres i områder der fukt eller hard slitasje kan forekomme, bør den belegges med epoksy- eller polyuretanforsegling av type StoPox WL eller StoPur WV.

Avhengig av luften og innklimaet kan overflaten vise optisk inhomogenitet.

Etter 2 dager kan overflaten forsegles med StoPox WL (ca. 150 µm).

Etter 3 dager kan overflaten belegges med StoPox GH 205.

Etter 5–7 dager kan overflaten topplakkes/tynnsjiktmales med StoPur WV.

Overflaten kan overarbeides etter 8 timer (ved 18 °C) med annet StoCrete CS-produkt. Mellom hvert sjikt må StoCryl CP anvendes. Overflatens utseende påvirkes av maskinteknikkens matekapasitet. Ved overarbeiding (lakkering, maling) med vannholdige forseglinger eller belegg må en sørge for at foreskrevet vannmengde for StoCrete CS 650 / CS 735 ikke overskrides.

Avrettet overflate klargjøres før lakkering ved at overflaten slipes lett og kontrolleres slik at overflatestyrke og homogenitet er til stede.

Dermed sikres at heftfasthetsutviklingen er riktig og at kravet til vedheft oppnås. Erfaringsmessig oppnås vedheftens sluttverdi (> 1,5 MPa) først etter 28 døgn (total hydratisering). Dog er overflaten tilstrekkelig fast etter 3 døgn.

---

### Rengjøring av verktøy

Rengjør med vann umiddelbart etter anvendelse. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

---

# Teknisk faktablad

## StoCrete CS 650

### Leveranse

**Farge** Grå, kan pigmenteres iht. RAL

Fargeavvikelser mellom fargeprøven og virkeligheten forekommer. Skjønnhetsfeil som en viss flammig, små flekker m.m. kan oppstå da materialet er mineralsk. Gulvprøver viser ikke alltid disse ev. avvik.

Valgt teknikk og vannmengde påvirker de estetiske og funksjonelle egenskapene.

Prøven som leveres sammen med materialleveransen er referanseprøve for den spesifikke chargen. Påføring av levert materiale, delvis eller helt, tolkes som godkjenning av farge iht. medlevert prøve.

**Forpakning** 20 kg (standard), 25 kg (farget), 1000 kg

### Lagring

**Lagringsforhold** Lagres tørt og frostfritt.

**Lagringstid** I originalforpakning til ... (se forpakning)

Produktet er kromatredusert, en egenskap som garanteres frem til endt holdbarhetsdato. Hensynta informasjonen om lagringstid i chargenummeret på forpakningen.

Forklaring til chargenummer:  
Tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 og 3 = ukenummer.  
Eks.: 5450013223 => lagringstid garanteres t.o.m. uke 45 i år 2025.

### Merking

**Produktgruppe** Avrettingsmasse

**Sikkerhet** Produktet er merkepliktig. Sikkerhetsdatablad finnes på [www.sto.no](http://www.sto.no)  
Observer informasjonen angående produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

## Teknisk faktablad

---

# StoCrete CS 650

### Særskilte opplysninger

Formålet med dette tekniske faktabladet er at brukeren skal kunne forsikre seg om at produktet er egnet for formålet. Bemerk at det alltid er brukeren som ansvar for vurderingen om produktets egnethet og holdbarhet iht. gjeldende situasjon. Anvendelse av produktet som ikke entydig nevnes i dette tekniske faktablad kan kun utføres etter samråd med Sto Norge. Uten samtykke er anvendelse av produktet på egen risiko. Dette gjelder spesielt dersom produktet anvendes i kombinasjon med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på [www.sto.no](http://www.sto.no), og det er brukerens ansvar å sørge for at gyldig teknisk faktablad anvendes. Sto Norge ansvarer for at informasjon i dette tekniske faktabladet er korrekt. Eksempler på hva som ligger utenfor Sto Norge sitt ansvar er lagring, konstruksjon, bearbeiding, kompatibilitet med andre produkter, utførelse og lokale forhold.

Sto Norge AS  
Snipetjernveien 4  
N - 1405 Langhus  
Telefon: 66 81 35 00  
[info.no@sto.com](mailto:info.no@sto.com)  
[www.sto.no](http://www.sto.no)