

# Teknisk faktablad

## StoCrete GM 1

Mineralsk grovmørtel (PCC), skiktykkelse 3–30 mm



### Karakteristikk

- Anvendelse**
- ut- og innvendig
  - for utbedring av skader i betong

- Egenskaper**
- enkomponent
  - høy vedheft evne i våt tilstand (også ved over-hodet-arbeid)
  - frost-/tinesaltbestandig iht. SS 13 72 44

- Anvisninger**
- eksponeringsklasse XC4, XD3, XF4, XS3, XA2 iht. EN 206-1
  - produktet oppfyller svenske Trafikverkets krav iht. aktuell TRVK Bro og TRVAMA Anläggning
  - produktet oppfyller EN 1504-3

### Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisninger
Densitet (våt mørtel)		2,1–2,2 kg/l	
Densitet (herdet mørtel)		2,0–2,1 kg/l	
Bøyestrekfasthet (28 dager)		> 5 MPa	
Trykkfasthet (28 dager)		45 MPa	
E-modul dynamisk (28 dager)		26500 MPa	
Krymping (90 dager)		maks. 0,6 ‰	
Største kornstørrelse		1 mm	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

### Underlag

- Krav**
- Betongunderlaget må klargjøres slik at det dannes en fast og bærekraftig overflate. I tillegg må betongunderlaget være fritt for sjikt av sementhud og andre løse, porøse flater samt oppsprukket og skadet betong. Underlaget må også være fritt for korrosjon, forurensninger og andre separerende substanser. Fjern også støvresten og alt frittliggende vann. Betongunderlagets strekkfasthet skal være minst 1,5 MPa. Oppnås ikke denne verdien ved måling, må Sto Norge AS kontaktes for ytterligere tiltak. Eldre belegg skal fjernes før påføring av mineralsk utbedringsmørtel. Frittliggende og avdekket armeringsstål rengjøres for rust iht. renhetsgrad Sa 2½.

### Påføring

- Påføringstemperatur**
- Laveste påføringstemperatur: +5 °C  
Høyeste påføringstemperatur: +30 °C

- Bearbeidingstid**
- ved +5 °C: > 4 timer  
ved +23 °C: ca. 3–4 timer

## Teknisk faktablad

### StoCrete GM 1

ved +30 °C: ca. 1–2 timer

<b>Blandingsforhold</b>	25 kg StoCrete GM 1 : 3,9 l vann = 1 : 0,155 vektdeler	
<b>Klargjøring av materialet</b>	Hell opp vann og tilsett tørrmørtelen. Bland grundig med visp i ca. 2 minutter. La hvile i ca. 3 minutter og etterbland i 0,5 minutter. Ved større batcher anvendes tvangsblender på 125 l eller gjennomstrømningsblender.	
<b>Forbruk</b>	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.
	tørrmateriale pr. mm sjiktykkelse	2,0 kg/m <sup>2</sup>
Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.		
<b>Påføring</b>	<p>For hånd</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Forvann underlaget</li> <li>2. Utbedr tilsluttende vått-i-vått</li> <li>3. Påfør StoCrete GM 1, sjiktykkelse 3–30 mm</li> <li>4. Bearbeid overflaten gjennom filsing</li> <li>5. Etterbehandling utføres med støpematter, plastfolie eller krympesperre som StoCryl NB</li> </ol> <p>Med våtsprøyting:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Forvann underlaget</li> <li>2. StoCrete GM 1 forsprøytes for fylle stengte porer og hull, tilsluttende påslag utføres vått-i-vått</li> <li>3. Påfør StoCrete GM 1, sjiktykkelse 3–30 mm</li> <li>4. Bearbeid overflaten gjennom filsing</li> <li>5. Etterbehandling utføres med støpematter, plastfolie eller krympesperre som StoCryl NB</li> </ol> <p>Sprøyting</p> <p>For større flater anbefales StoSilo Minicomb. For mellomstore flater anbefales Inobeam F21. For mindre flater anbefales Inomat M8. Kontakt Sto Norge AS for mer informasjon..</p> <p>For flater som utsettes for frost må StoCrete GM 1 overbearbeides med egnet belegg som oppfyller SS-EN 1504-2.</p>	
<b>Tørking, herding, overbearbeidingstid</b>	Ved +20 °C luft- og underlagstemperatur og 65 % relativ luftfuktighet: etter 1 døgn med StoCrete ES etter 2 døgn med StoCryl V 100 etter 2 døgn med StoCryl V 200 etter 2 døgn med StoPox WL etter 2 døgn med StoCryl RB	
<b>Rengjøring av verktøy</b>	Rengjør med vann umiddelbart etter anvendelse.	

## Teknisk faktablad

# StoCrete GM 1

### Leveranse

**Forpakning** 25 kg, 1000 kg

### Lagring

**Lagringsforhold** Lagres tørt og frostfritt.

### Lagringstid

Produktet er kromreduisert, en egenskap som garanteres frem til endt holdbarhetsdato. Hensynta informasjonen om lagringstid i chargenummeret på forpakningen.

Beste kvalitet i originalforpakning garanteres frem til lagringstiden utløper. Denne kan avleses av chargenummeret på forpakningen.

Forklaring av chargenummer:

tall 1 = siste tall i årstallet, tall 2 + 3 = ukenummer

Eks.: 8450013223 – lagringstid t.o.m. uke 45 i år 2018

### Merking

**Produktgruppe** Grovmørtel

### Sikkerhet

Produktet er merkepliktig. Sikkerhetsdatablad finnes på [www.sto.no](http://www.sto.no). Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering.

### Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk. Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS  
Postadresse:  
Waldemar Thranes gate 98A  
N - 0175 Oslo  
Besøksadresse:  
Waldemar Thranes gate 98B  
N - 0175 Oslo  
Telefon: 66 81 35 00  
Telefaks: 66 81 35 01  
[info.no@sto.com](mailto:info.no@sto.com)  
[www.sto.no](http://www.sto.no)