

Teknisk faktablad

StoPox WB 50

Epoksysparkel, vannholdig, sjikttykkelse 0–4 mm



Karakteristikk

Anvendelse

- som skrape- og utjevningssparkling på store flater for beskyttelse og for rehabilitering av betongkomponenter
- som partiell reprofilerings 4–10 mm etter tilsetning av ca. 1 vekt% StoDivers ST
- som partiell reprofilerings 10–20 mm etter tilsetning av ca. 1,25 vekt% StoDivers ST og ca. 25 vekt% StoQuarz 0,3–0,8 mm
- på inn- og utvendige vegger

Egenskaper

- epoksyharpiksbundet sparkel (PC)
- meget høy mekanisk motstandskraft
- meget god vedheft på betongunderlag
- høy stabilitet
- meget god poreetting
- meget lett å påføre
- hurtig herding selv ved lave temperaturer $\geq +10$ °C
- vannholdig
- belegg iht. EN 1504-2

Tekniske data

Kriterium	Standard/forskrift	Verdi/enhet	Anvisning
Heftfasthet (28 dager)	EN 1542	> 1,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	6.000–9.000 mPa.s	blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,75–1,86 g/cm ³	

Angitte karakteristiske verdier er gjennomsnittsverdier eller omtrentlige verdier. På grunn av bruk av naturlige råstoffer i våre produkter kan angitte verdier i enkelte leveranser avvike noe. Dette påvirker imidlertid ikke produktets egnethet.

Underlag

Krav

- bærekraftig
- fri for separerende substanser
- betong
- åpne overflatenære porer
- heftfasthet iht. EN 1504-10: $\geq 1,5$ MPa, minste enkeltverdi $\geq 1,0$ MPa
- fuktinnhold iht. EN 1504-10: tørt

Teknisk faktablad

StoPox WB 50

Forberedelser

Underlag av betong
– blåsing med fast blåsemiddel eller vann

Kontroller bærekraften til gamle epokysmalinger før det avgjøres om de skal beholdes eller ikke.

Påføring

Påføringsbetingelser

Materialtemperatur ved blanding: min. 15 °C, maks. 25 °C
Underlagstemperatur ved påføring: se påføringstemperatur og 3 °C over duggpunkt

Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +8 °C
Høyeste påføringstemperatur: +30 °C

Bearbeidings tid

Ved +15 °C: ca. 45 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B = 100,0 : 25,0 vektdeler

Klargjøring av materialet

Nødvendig verktøy:
– saktegående omrører (turtall: maks. 300 o/min)

- 1) Rør om komponent A.
- 2) Tilsett hele komponent B til komponente A.
- 3) Bland begge komponentene til en homogen blanding oppstår.
- 4) Hell blandingen over i en ren beholder og bland på nytt.

Påføring partiell reprofiling 4–10 mm:

Tilsett ca. 1 vekt% StoDivers ST til StoPox WB 50. Mengde fyllstoff som kreves er temperaturavhengig.

- 1) Klargjør StoPox WB 50 som beskrevet over.
- 2) Tilsett StoDivers ST til blandingen og bland grundig på nytt.
- 3) Påfør materialet umiddelbart.

Påføring partiell reprofiling 10–20 mm:

Tilsett ca. 1,25 vekt% StoDivers ST og ca. 25 vekt% StoQuarz 0,3–0,8 til StoPox WB 50. Mengde fyllstoff som kreves er temperaturavhengig.

- 1) Klargjør StoPox WB 50 som beskrevet over.
- 2) Tilsett StoDivers ST og StoQuarz 0,3–0,8 til blandingen og bland grundig på nytt.
- 3) Påfør materialet umiddelbart.

Teknisk faktablad

StoPox WB 50

Forbruk	Anvendelsesmåte	Forbruk ca.
	pr. mm sjiktkkelse	2,2 kg/m ²
<p>Materialforbruket avhenger blant annet av påføring, underlag og konsistens. De angitte forbruksverdiene er kun veiledende. Ved behov fastsettes mer eksakte forbruksverdier basert på objektets forhold.</p>		
Oppbygging	belegg på betong og eldre epoksymalinger	
	1. Klargjøring av underlaget	
	2. Alternativt: Partiell reprofiling StoPox WB 50 + StoQuarz 0,3–0,8 avhengig av krav	
	3. Grunning StoPox WG 100	
	4. Alternativt: Tetting av porer og hulrom på flater med StoPox WB 50	
	5. Mellombelegg med StoPox TU 100	
	6a. Sluttbelegg med StoPox TU 100	
	6b. Alternativt: Sluttbelegg med StoPur WV 60	
Påføring	belegg på betong og eldre epoksymalinger	
	1. Forbehandling av underlaget	
	2. Alternativt: Partiell reprofiling 4–10 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST Partiell reprofiling 10–20 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST + StoQuarz 0,3–0,8	
	3. Grunning StoPox WG 100 Påføring av produktet StoPox WG 100 farget utføres iht. teknisk faktablad.	
	4. Alternativt: Tetting av porer og hulrom på flater med StoPox WB 50 Påføring av produktet StoPox WB 50 utføres maskinelt med sprøyte. Ved sparkling av små flater er også manuell påføring mulig.	
	For tetting av porer og hulrom > 0,5 mm påføres StoPox WB 50 ved å skrape tynt med sparkel. Påfør deretter vått-i-vått.	
	For glatting av store flater med StoPox WB 50 egnes Sto Stålbrett Spesial 800 x 130 mm.	
	Anvisning for maskinell påføring av StoPox WB 50: sprøyteapparat: Graco Mark X sprøytedyse: 639 HDA-531	
	Ventetid til neste sjikt ved +20 °C: ca. 12 timer	
	5. Mellombelegg med StoPox TU 100 Påføring av produktet StoPox TU 100 utføres iht. teknisk faktablad.	
	6a. Sluttbelegg med StoPox TU 100 Påføring av produktet StoPox TU 100 utføres iht. teknisk faktablad.	

Teknisk faktablad

StoPox WB 50

6b. Alternativt: Sluttbelegg med StoPur WV 60
Påføring av produktet StoPur WV 60 utføres iht. teknisk faktablad.

Hensynta:

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av vannholdige beleggssystemer. Ulike sjiktkkkelser, for høy luftfuktighet ($\geq 85\%$) og lave temperaturer ($< +8\text{ °C}$) kan føre til optiske defekter. Den relative luftfuktigheten må ikke være over 70 % når belegningsarbeidet starter. Under utførelsen må klimaet overvåkes. Unngå kondens på overflaten ved herding.

Rengjøring av verktøy	Rengjør med vann. Ved sammenklebing av materiale, f.eks. på sprøytedyse, anbefales rengjøring med f.eks. StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.
Anvisninger, anbefalinger, spesielt, øvrig	Samsvarserklæring(e) er tilgjengelig i det tekniske infosenteret til StoCretec. Generell arbeidsanvisning på www.stocretec.de (Produkte) samt i vedlegg til den gjeldende håndboken "Tekniske faktablader".

Leveranse

Farge hvit

Forpakning spann og boks

Lagring

Lagringsforhold Lagres tørt og frostfritt, unngå direkte sollys.

Lagringstid I originalforpakning frem til ... (se forpakning).

Merking

Produktgruppe Mellombelegg

Sikkerhet Produktet er merkepliktig iht. gjeldene EF-forordning. Sikkerhetsdatablad fås ved første ordre. Hensynta informasjonen om produkthåndtering, lagring og avfallshåndtering. Praktisk veiledning for håndtering av epoksyharpiks: "Sicherer Umgang mit Epoxidharzen in der Bauwirtschaft". Samt Testrapport om beskyttelseeffekten til kjemikaliehansker mot epoksybelegg: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme" samt "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden" www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Teknisk faktablad

StoPox WB 50

Utgitt av:

Byggebransjens yrkesorganisasjon
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tlf. (+49) 30 85781-0, Faks. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Retningslinjer for planlegging av byggeplassen: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Utgitt av:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tlf. (+49) 231 9071-2071, Faks. (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Særskilte opplysninger

Informasjonen eller dataene i dette tekniske faktabladet har til formål å sikre normal bruk og egnethet, og er basert på vår kunnskap og erfaring. De fritar imidlertid ikke brukeren fra eget ansvar for å kontrollere egnethet og bruk.

Anvendelser som ikke er uttrykkelig nevnt i dette tekniske faktabladet får kun utføres etter samråd. Uten samtykke handler brukeren på eget ansvar. Dette gjelder spesielt for kombinasjoner med andre produkter.

Ved publisering av et nytt teknisk faktablad opphører gyldigheten til tidligere utgivelser. Den siste utgaven finnes tilgjengelig på internett.

Sto Norge AS
Postadresse:
Waldemar Thranes gate 98A
N - 0175 Oslo
Besøksadresse:
Waldemar Thranes gate 98B
N - 0175 Oslo
Telefon: 66 81 35 00
info.no@sto.com
www.sto.no